

Cuve de stockage galvanisée double paroi 1500L



DESCRIPTIF

Descriptif :

Cuve gasoil avec cuvette de rétention intégrée 1500L.

Pour un stockage en intérieur ou en extérieur avec une protection obligatoire.

Indicateur de niveau et de fuite.

Palette amovible pour un transport facile et une bonne stabilité en évitant un contact direct avec le sol.

Réservoir double paroi :

- réservoir extérieur en acier galvanisé
- réservoir intérieur en polyéthylène haute qualité.

Bac de rétention.

Station gasoil livrée avec :

- Tuyau de refoulement en caoutchouc Lg 6m
- Kit d'aspiration Lg 3m - 1"
- Pistolet à arrêt automatique avec raccord tournant
- Filtre
- Compteur mécanique 4 chiffres
- raccords

Débit : 60l/min

Puissance : 370W

Référence	Designation_Ref	Débit	Tension
08277	Composée de réf.08370 et de la pompe DRAKKAR réf.08599	60L/min	230V



Famille : TRANSFERT GASOIL

Marque :  **DRAKKAR**
EQUIPEMENT**INFOS :**

Les réservoirs sont destinés au stockage de fioul mais peuvent être aussi employés pour le stockage de lubrifiants, huiles, hydrocarbures, etc... (à l'exception de l'essence)

