

AÉROGOMMEUSE

3 415 163 3185 15

Abratif spécial Aérogommeuse

Réf. : 331851

SAC ARCHIFINE BRONZE



- Conforme au décret de 69
- Granulométries de 30 à 180 microns
- Produit totalement amorphe et ne contient de quartz



I-COMPOSITION CHIMIQUE - DOSAGE DE SILICE

A l'examen, par diffraction X, aucune raie n'est visible. Le produit est totalement amorphe et ne contient pas de quartz.

Résultat Silice quartzreuse (SiO₂) < 0,1 %
Tridimite et Cristobalite absentes

(Le Décret de 69 tolère jusqu'à 5 % de silice libre).

Principaux composants :

Silice SiO₂ sous forme combinée de l'ordre de 50 %
Alumine Al₂O₃ 30
Oxyde de Fer Fe₂O₃ 8
Magnésie MgO 1,8
Chaux CaO 3
Titane TiO₂ 1

Ph. 9
Dureté 6 mohs
Densité moyenne : 1,07 (non tassée)

N.B. - Les composants sont combinés sous forme de silicates ou d'aluminates dans une masse vitreuse amorphe qui n'a jamais donné lieu à quelque contamination.

II-SECURITE - ENVIRONNEMENT - HYGIENE

Recherche des métaux

CUIVRE - CHROME - NICKEL - VANADIUM - COBALT - ZINC - STRONTIUM - ANTIMOINE - PLOMB - CADMIUM - BARYUM - RUBIDIUM , avec des résultats < 0,02 % et , vraisemblablement moindre, car à la limite des moyens de détection.

Vérification des possibles composés d'hydrocarbures -
De l'ordre de 0,06 pour mille en poids, soit infime.

Conductivité électrique

156 microsiemens par cm. Autrement dit très faible.

Appréciation des sels solubles -

Ions chlorures 0,003 %
Ions sulfates 0,003 %
Ions nitrates 0,01 %
Ions carbonates 0,002 %

Aucune présence de contaminants réels d'autant qu'en raison des teneurs extrêmement faibles, la précision des méthodes d'analyse chimique n'est pas absolue.

RADIOACTIVITE

Très faible et naturelle (due à la présence des éléments des chaînes naturelles URANIUM et THORIUM).

SAC ARCHIFINE BRONZE**COMPLEMENT FICHE TECHNIQUE ARCHIFINE®**

Les règles principales portant sur :

- L'examen attentif de la surface à décaper
- Le choix de la Technique la plus appropriée pour obtenir les résultats recherchés
- L'option sur la granulométrie sachant qu'un essai préalable sera toujours la meilleure précaution pour gagner en performance sans prendre de risques
- L'emploi de peu d'abrasif avec beaucoup d'air sous faible pression pour une action délicate écartant les éventuelles inclusions.

Nous attirons l'attention sur les bois anciens qui peuvent souffrir de moisissures, champignons et parasites, lesquels étant en profondeur, l'action mécanique du POUDROYAGE® sera inopérante sinon révélatrice de taches, crevasses et perforations.

Il est donc recommandé de procéder à de minutieux examens préalables et, de préférence, recourir au diagnostic d'un expert afin de proposer les traitements appropriés au choix du client.

Si l'option du POUDROYAGE® s'avère la plus indiquée, on aura soin d'effectuer impérativement des essais préalables avec la plus fine granulométrie admissible afin d'éviter tout risque de détérioration et d'inclusions.

Enfin ne pas oublier que les revêtements pouvant avoir une influence, il ne sera pas superflu de les tester lors des essais dont les résultats ne devront être vérifiés qu'après plusieurs semaines d'exposition.

ENCART F.T ARCHIFINE BRONZE 2015.doc
07.2015