

Eaux claires à  
moyennement  
chargées

**PX-50**

Gamme pompes électriques

**Submersible**

MOTEUR  
**Électrique**

DÉBIT MAX  
**15.6 m<sup>3</sup>/h**

GRANULOMÉTRIE  
**6 mm**

POIDS  
**10 kg**

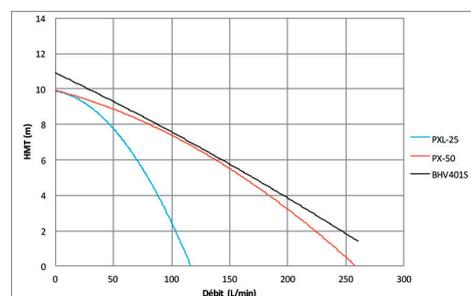
**GARANTIE  
3 ANS**



Nos pompes immergées, compactes et légères, sont spécialement conçues pour un usage quotidien et intensif. Un système d'étanchéité optimum et de protections thermiques vous assurent une utilisation en toute sécurité. Elles répondent à de nombreuses applications de pompage : inondation de cave ; évacuation des eaux sur des chantiers ; intervention sur des sites miniers ou industriels ; solutions pour pompiers et militaires.

### Équipements de série

✓ Raccord à visser et collier



### PX-50

|                                   |                   |                          |
|-----------------------------------|-------------------|--------------------------|
| Type de pompe                     |                   | Submersible - électrique |
| Ø du raccord de refoulement       | mm                | 50 (2")                  |
| Débit maximum                     | L/min             | 260                      |
| Débit maximum                     | m <sup>3</sup> /h | 15.6                     |
| Hauteur manométrique totale       | m                 | 10                       |
| Granulométrie                     | mm                | 6                        |
| Tension                           | V                 | 230                      |
| Fréquence                         | Hz                | 50                       |
| Intensité                         | A                 | 3.2                      |
| Puissance absorbée                | W                 | 620                      |
| Vitesse moteur                    | tr/min            | 2900                     |
| Cordon électrique avec fiche mâle | m                 | 10                       |
| Dimensions L x H                  | mm                | 180 x 290                |
| Dimensions emballage L x l x H    | mm                | 240 x 240 x 380          |
| Poids net à sec                   | kg                | 10                       |
| Poids brut emballé                | kg                | 12                       |
| Référence                         |                   | 200005001                |

**IMER**  
EQUIPMENT  
MACHINERY FOR BUILDING



**IMER France**

**DIVISION BÂTIMENT**

ZI Les Speyres - CS 70500

38450 VIF

FRANCE

TEL. (33) 4 76 72 52 69

Fax (33) 4 76 72 68 92

e-mail : batiment@imer.fr

www.imer.fr