

FICHE PRODUIT

GÖLZ[®]
DIAMOND TOOLS & EQUIPMENT

www.golz.fr

DISQUE DIAMANT



MIXTE

LBA60



Gamme Standard



Norme : EN13236



Lunettes de protection obligatoires



Consulter le manuel/ la notice d'instructions



Masque obligatoire



Gants de protection obligatoires



Casque de protection obligatoire



Ne pas ébarber



Segments crénelés turbo - Hauteur de segments 10 mm



Les disques diamant soudés laser présentent une meilleure résistance



Alésage 20,0 / 25,4 (Autres alésage sur demande)



Du Ø 300 au Ø 450
Découpeuse et Scie de Sol

FICHE PRODUIT

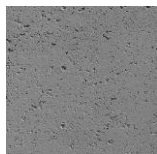


www.golz.fr

DISQUE DIAMANT



Coupe optimale :



Béton



Béton armé



Asphalte



Acier

Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Le LBA50 est un disque diamant mixte (Béton – Asphalte) à grande polyvalence.

- Segments crénelés turbo Hauteur 10 mm
- **Utilisation dans le TP**
- Béton, acier, asphalte, matériaux abrasifs
- Hauteur de segment : 10 mm
- Grande polyvalence dans les matériaux sous condition d'alternance entre les matériaux
- **Le LBA60 Mixte Technique pour vos découpeuse thermique ou scie de sol**
- Diamètres : de 300 à 450 mm

➤ **Dans la découpe d'Asphalte, attention à ne pas descendre dans la grave de manière prolongée.**

LBA60

Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	Code article
		L	I	h	Nbr s					
300	20,0	40	2,8	10	20	100 m/sec	6 400			LBA60 300
350	20,0	40	2,8	10	24	100 m/sec	5 500			LBA60 350
350	25,4	40	2,8	10	24	100 m/sec	5 500			LBA60 351
400	25,4	40	3,2	10	28	100 m/sec	4 780			LBA60 401
450	25,4	40	3,6	10	32	100 m/sec	4 250			LBA60 451

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en Quartz		Non-armé	Armé	
Vitesse périphérique en m/sec	25 - 30	32 - 40	40 - 50	30 - 50	30 - 40	45 - 60