

Caractéristiques

Coins en acier cylindriques

RÉEMMANCHER AVEC UN MANCHE BOIS "DROIT" :

- Prendre le manche de rechange correspondant
- Choisir un coin qui entre dans l'oeil mais n'en ressort pas.
- Râper si nécessaire pour que le manche entre au minimum à ras dans l'œil (il est normal qu'il y ait un ajustement à faire car MOB a fait légèrement évoluer ses oeils et manches au cours du temps).
- Si le manche dépasse de l'œil, retailler avant de mettre les coins.
- Mettre le coin, avec un marteau, jusqu'à ce que le manche ait une bonne tenue dans l'œil. Pour une masse, placer 2 coins métalliques l'un à côté de l'autre.

Les coins ne doivent pas dépasser du manche.

Nota : l'emmanchement réalisé par des utilisateurs n'est plus garanti par MOB.



Données produits

Ø mm	Adapté à / for	G	Ref.	Code EAN
10 - 12	Rivoir 22 à 30 - men. 22 à 26 mm	G30	6972001001	3303806972012
14 - 16	Rivoir 32 à 40 - men. 28 à 36 mm	G30	6973001001	3303806973019