

SUIVEZ NOUS



## FICHE PRODUIT

# BOÎTE À OUTILS COMPARTIMENTÉE

Réf. 782408



Poignées ergonomiques



Cadenassable

### CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



**5** Compartiments

**1x** 523 x 198 x 100 int.

**4x** 523 x 98 x 44 int.

- Dimensions utiles : 530 x 200 x 200
- Poids : 6 kg
- Charge utile : 30 kg
- Couleur : Rouge RAL 3003

### OPTION CADENAS



Cadenas laiton 30 mm  
fourni avec 3 clés  
Réf. CL30