



# HUILE HYDRAULIQUE

## HV 46

### 1 DESCRIPTION

Huile hydraulique raffinée et micro filtrée peut être utilisée dans des systèmes soumis à des grandes variations de température, anti-usures, de stabilité à l'oxydation ainsi qu'une bonne résistance à la corrosion.

### 2 CARACTÉRISTIQUES

- ✓ L'huile hydraulique HV46 s'utilise pour : les machines de travaux Publics et forestiers, les machines d'usinage à contrôle numérique et les élévateurs.
- ✓ Haute indice de viscosité / Protège contre la corrosion
- ✓ Compatible avec tout type de bronze et d'acier.
- ✓ Excellente prestations en systèmes de pompage à toutes les vitesses
- ✓ Haut indice de désémulsion. Séparation de l'eau très rapide

Indice de viscosité	155
Masse volumique à 15°C	867 kg/m <sup>3</sup>
Viscosité cin. à 40°C	48,7 mm <sup>2</sup> /s
Viscosité cin. à 100°C	8,59 mm <sup>2</sup> /s
Point d'écoulement	- 36 °C

### 3 NORMES ET SPÉCIFICATIONS

#### Normes

Répond aux Normes :

- ISO 6074 (HV)
- DIN 51524 partie 3
- MIL-L 24459

#### Spécifications

Répond aux spécifications suivantes :

- ISO VG46