










Caractéristiques

- Utilisé au départ par les mécaniciens, qui recherchent un marteau lourd, à la fois puissant et précis.
- Tête en acier à forte teneur en carbone C45E. Tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC). Parties travaillantes finement polies. Peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four. Chanfrein de 1/20e de la tête à 45°. Bague rouge qui signe les marteaux Mob manche bois. Modèle déposé. Panne en travers.
- Emmanchement réalisé par une machine hydraulique, un capteur d'effort mesure sur chaque produit unitairement la puissance d'emmanchement, puis un capteur de pression contrôle la mise en place de la résine. Les performances à l'arrachement sont beaucoup plus élevées que les normes et sont la marque de fabrique de MOB outillage.
- Les outils fabriqués par MOB sont en conformité avec les normes françaises et internationales.
- Outils conçus pour les professionnels. Made in France.



Données produits

Hickory											
	C mm	B mm	A mm	 g	G	L mm	Ref.		Coin		Code EAN
	45	36	128	1250	G10	350	0002450301	6609	17	1	3303800002036
	50	40	138	1500	G10	350	0002500301	6609	18	1	3303800002098
	55	44	142	2000	G10	380	0002550301	6610	18	1	3303800002166
	60	48	150	2500	G10	380	0002600301	6610	18	1	3303800002227
	64	51	158	3000	G10		0004300301	6667	16x2	1	3303800004023
	72	57	170	4000	G10		0004400301	6668	17x2	1	3303800004085



2, rue de Bergognon
42500 LE CHAMBON FEUGEROLLES – France
www.mob-mondelin.fr

TETE

... anti-éclat

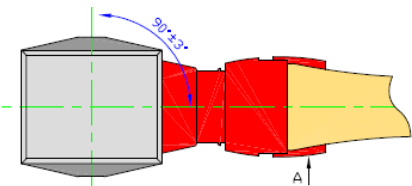
- tête en acier forgé
- forte teneur en carbone
= fibrage anti-éclat
- grenailage et double meulage
- peinture poudre époxy par application électrostatique puis cuisson au four
- parties travaillantes finement polies
= excellence de la finition

... durable

- trempe localisée par induction puis opération de revenu
- refroidissement intermédiaire entre forge et trempe
= contrôle des 3 zones de dureté, pour une grande longévité
= 0 casse en frappe puissante

... indémanchable

- Liaison tête-manche indissociable : emmanchement par insert métallique (contre-cône)
- Résine époxy souple



MANCHE

... résistant

- Essence : hickory d'Amérique du Nord – essence aux qualités mécaniques reconnues et adaptées aux manches d'outils
- Densité très élevée
- Résistance mécanique supérieure, notamment aux chocs,
- Souplesse élevée, contribuant notamment au fouet et à l'absorption des vibrations

... double bague

- Bague sous la tête contribuant à l'absorption de faux-coups
- Bague de bas de manche, permettant d'une frappe légère et ponctuelle sans casser le manche

... finition

- Marquage laser sur le recto - marquage durable et haut de gamme
- Jet d'encre au verso pour la lisibilité du Gencod

