

### Caractéristiques

- Utilisé pour la carrosserie. Sa conception exclusive permet de transformer la force de frappe en rotation.
- Tête en acier à forte teneur en carbone C45E. Tête forgée, avec traitement thermique par induction des surfaces travaillantes (54 HRC). Parties travaillantes finement polies. Peinture poudre époxydique par procédé électrostatique, suivi d'une cuisson au four. Chanfrein de 1/20e de la tête à 45°. Modèle déposé.
- Manche hickory d'Amérique du Nord – essence aux qualités mécaniques reconnues et adaptées aux manche d'outils. Densité très élevée. Résistance mécanique supérieure, notamment aux chocs, Souplesse élevée, contribuant notamment au fouet et à l'absorption des vibrations.
- Emmanchement réalisé par une machine hydraulique, un capteur d'effort mesure sur chaque produit unitairement la puissance d'emmanchement, puis un capteur de pression contrôle la mise en place de la résine. Les performances à l'arrachement sont beaucoup plus élevées que les normes et sont la marque de fabrique de MOB outillage.
- Les outils fabriqués par MOB sont en conformité avec les normes françaises et internationales.
- Outils conçus pour les professionnels. Made in France.



### Données produits

	B mm	C mm	A mm	L mm	 g	G	Ancienne Ref.	Ref.			Code EAN
	42	32	115	280	300	G10	0384000301	0160530000	6603	1	4016134002915



2, rue de Bergognon  
42500 LE CHAMBON FEUGEROLLES – France  
www.mob-mondelin.fr