

GANTS SOUDEUR TYPE ARGON

Réf. 2540 (réf. GYS 045194)

FICHE TECHNIQUE



TAILLES ET DIMENSIONS

Taille	9	10
Réf.	2539	2540
Longueur totale (mm)	355	355
Hauteur de la manchette (mm)	145	145
Largeur de la manchette (mm)	165	165
Largeur de l'entrée du gant (mm)	130	135
Largeur de la paume (mm)	115	125

DESCRIPTIF GENERAL ET MATIERES

- Gants de soudeur
- Type argon
- Tout **fleur d'agneau**
- **Manchette** en croûte de 15 cm

AVANTAGES SPECIFIQUES

- Confort
- Grande souplesse
- Dextérité

PRINCIPAUX DOMAINES D'UTILISATION

- Travaux de soudeur
- Soudure à froid type Argon
- Métallurgie

CONDITIONNEMENT

- 1 paire

NORMALISATION

Ce gant est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de L'attestation CE de type **6479 issue 2** délivrée par **SATRA (organisme n°0321)**

EN420:2003+A1:2009

EN388:2016



3011X

- **Abrasion** = 3/4
- **Coupure** par tranchage = 0/5
- **Déchirure** = 1/4
- **Perforation** = 1/4
- **Coupure TDM** = non testé

EN12477:2001+A1:2005
Type B – dextérité plus grande

EN407:2004



422X4X

- Résistance à l'**inflammabilité** = 4/4
- Résistance à la **chaleur de contact** = 2/4
- Résistance à la **chaleur convective** = 2/4
- Résistance à la **chaleur radiante** = X
- Résistance à de **petites projections de métal en fusion** = 4/4
- Résistance à **d'importantes projections de métal en fusion** = X