

Réf. 1CHLD00

Coupure - Manutention Générale & Lourde

Milieu humide



Les +

Excellent grip en milieu sec et humide  
Enduction sans produit chimique  
Coloris haute visibilité  
Isolation thermique par contact 250°C / 15 sec

### CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Sachet	Carton
1CHLD00007	7	10	100
1CHLD00008	8	10	100
1CHLD00009	9	10	100
1CHLD00010	10	10	100
1CHLD00011	11	10	100

### CONDITIONNEMENT DE VENTE

Sachet individuel brochable

### DESCRIPTION

Tricot jaune sans couture à base de HDPE, polyester, élasthanne, jauge 13, enduction latex lisse noire embossé : adhérisation losange.  
Poignet tricot

### SECTEURS

- Agriculture, sylviculture et pêche
- Energie (production et distribution)
- Collectivités
- Infrastructures, BTP, TP
- Second-œuvre du bâtiment

### EXEMPLES D'APPLICATIONS

Travail de manutention en environnement sec ou humide, avec risques de coupures.  
Industries mécanique et automobile (manipulation de tôles, manipulation et tri de petites pièces coupantes), industrie du verre (manutention de plaques de verre), autres industries (entretien en milieu humide, espaces verts, jardinage, maraîchage), travaux de maintenance en environnement humide, collecte et manutention de déchets.

## CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Jauge 13

Couleur	Jaune Fluo
Couleur 2	Noir
Forme	Gant
Environnement	Milieu humide
Type de gant	Tricot sans couture
Matériau du support	HPPE, nylon, spandex
Niveau de l'enduction	Paume
Matière de l'enduction	Latex
Finition de l'enduction	diamant
Poignet	Poignet élastique

## NORME(S)

Ce gant est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type 0075/1747/162/11/21/1944

Délivré par CTC (0075) 4 rue Hermann. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France



EPI CAT. II

EN ISO 21420:2020

Gants de protection — Exigences générales et méthodes d'essai

EN388:2016  
+ A1:2018

3.X.4.2.D.

Protection contre les risques mécaniques

ANSI



Résistances aux coupures ANSI/SEA 105-2016 / ASTM F2992M-15