

Réf. 1CUPC00

Coupure - Travaux de précision

Milieu sec



Les +

Sensation seconde peau
Confort : tricot sans fibre de verre
Dextérité optimisée
Respirabilité maximum

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Sachet	Carton
1CUPC00007	7	10	100
1CUPC00008	8	10	100
1CUPC00009	9	10	100
1CUPC00010	10	10	100
1CUPC00011	11	10	100

CONDITIONNEMENT DE VENTE

Sachet individuel brochable

A voir également

VARIANTES



1CUNS00

DESCRIPTION

Tricot sans couture gris, à base de HDPE, polyamide, élasthanne, jauge 18,
Enduction palmaire en polyuréthane gris,
Tactile,
Poignet tricot

SECTEURS

Industries lourdes et de process
Industries légères
Maintenance
Second-œuvre du bâtiment
Transport (hors fabrication) et logistique

EXEMPLES D'APPLICATIONS

Travail de précision en environnement sec.
Manipulation, découpe et montage de pièces, industries mécanique et automobile (assemblage, ferrage, manipulation de tôles et pièces non ébarbées), industries de la construction et du bâtiment (découpe et pose de carrelage, de tôles de zinc ou tuiles, pose de vitrages), industrie du verre, collectivités et services publics (collecte et manutention de déchets), maintenance, travail du bois.

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES



Jauge 18

Couleur	Gris
Couleur 2	Gris
Forme	Gant
Environnement	Milieu sec
Type de gant	Tricot sans couture
Matériau du support	HDPE, polyamide et élasthanne
Niveau de l'enduction	Paume
Matière de l'enduction	PU
Finition de l'enduction	lisse
Poignet	Poignet élastique

NORME(S)

Ce gant est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type 0075/1747/162/09/21/1484

Délivré par CTC (0075) 4 rue Hermann. Frenkel 69367 Lyon Cedex 07 France



EPI CAT. II

EN ISO 21420:2020

Gants de protection — Exigences générales et méthodes d'essai

EN388:2016
+ A1:2018

Protection contre les risques mécaniques

4 . X . 4 . 2 . C

ANSI

Résistances aux coupures ANSI/SEA 105-2016 / ASTM F2992M-15

