

Réf. 5HYT170

Pantalons

Pantalon



LES +

IMPERMÉABLE: Oxford enduit +
coutures étanchées
FONCTIONNEL: bretelles amovibles
élastiquées + braguette
AJUSTABLE: taille élastiquée + cheville
réglable

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Carton
5HYT17000L	L	10
5HYT17000M	M	10
5HYT17000S	S	10
5HYT1700XL	XL	10
5HYT1702XL	2XL	10
5HYT1703XL	3XL	10

Des tailles peuvent n'être disponibles que sur certains pays

CONDITIONNEMENT DE VENTE



Sachet individuel

CONDITIONS DE LAVAGE

Nombre de lavages 20

Tissus

Couleur	Orange HV	Bandes	BANDES RÉTRO- RÉFLÉCHISSANTES : Bandes
Couleur 2	Marine		cousues microbilles : 7cm
Matière	OXFORD : 100% Polyester enduit Polyuréthane - 300D - 180g/m2	Imperméabilité	3 000 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Coutures	Coutures étanchées	Finitions détails	Bretelles élastiques amovibles
Fermeture	Braguette à pression	Visibilité	Bandes cousues : 2 brassards/jambe
Poches	Fentes passe-main	Serrage taille	Taille élastiquée
Jambes	Bas de jambes réglable par pression		
Renforts empièchements	Empièchements contrastés : chevilles		

NORME(S)

Cet équipement est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type 2777/15210-02/E00-00

Délivré par SATRA Technology Europe Ltd (2777) Bracetown Business Park- Clonee- Dublin 15 Dublin Ireland



EPI CAT. II

EN ISO 20471:2013 + A1:2016



CLASS 2

Vêtements haute visibilité

EN343:2019



3.1

Protection contre la pluie