

Réf. **5HYP16**

Pantalons

Pantalon



LES +

IMPERMÉABLE: Oxford enduit + coutures étanchées
FONCTIONNEL: bretelles amovibles élastiquées + braguette
AJUSTABLE: taille élastiquée + cheville réglable

CONDITIONNEMENT D'ACHAT

Réf.	Taille	Carton
5HYP16000L	L	10
5HYP16000M	M	10
5HYP16000S	S	10
5HYP1600XL	XL	10
5HYP1602XL	2XL	10
5HYP1603XL	3XL	10

Des tailles peuvent n'être disponibles que sur certains pays

CONDITIONNEMENT DE VENTE



Sachet individuel

A voir également

VARIANTES

5HYP17



Tissus

Couleur	Jaune HV
Couleur 2	Marine
Matière	OXFORD : 100% Polyester enduit Polyuréthane - 300D

Bandes	BANDES RÉTRO- RÉFLÉCHISSANTES : Bandes cousues microbilles : 7cm
Imperméabilité	3 000 mm

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Coutures	Coutures étanchées
Fermeture	Braguette à pression
Poches	Fentes passe-main
Jambes	Bas de jambes réglable par pression
Renforts empièchements	Empièchements contrastés : chevilles
Finitions détails	Bretelles élastiques amovibles

Visibilité	Bandes cousues : 2 brassards/jambe
Serrage taille	Taille élastiquée
Nombre de lavages	20

NORME(S)

Cet équipement est conforme au modèle de l'équipement de protection individuelle ayant fait l'objet de l'attestation CE de type 2777/15210-01/E00-00

Délivré par SATRA Technology Europe Ltd (2777) Bracetown Business Park- Clonee- Dublin 15 Dublin Ireland



EPI CAT. II

EN ISO 20471:2013 + A1:2016



CLASS 1 S

EN343:2019



3.1

Vêtements haute visibilité

Protection contre la pluie

TAMPON DISTRIBUTEUR

MAJ 22/05/2023