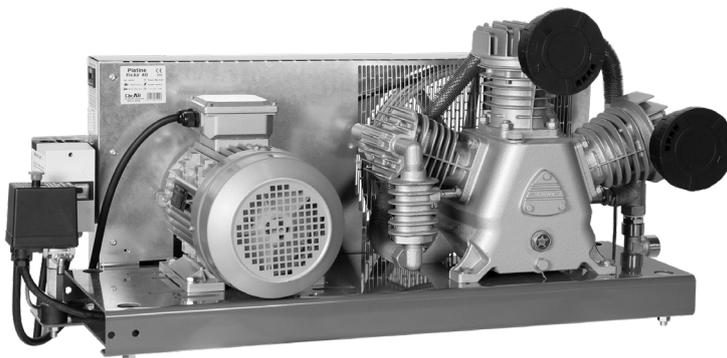


Notice d'emploi pour

## PLATINES POUR COMPRESSEURS D'AIR GROUPE TRICYLINDRE EN W FONTE

### FixAir 40



Réf. : 465.200

**Caractéristiques :**

Débit aspiré	42 m <sup>3</sup> /h, soit 700 l/mn
Débit restitué	36 m <sup>3</sup> /h, soit 600 l/mn
Moteur	7,5 CV Triphasé
Pression	12 bars maxi
Encombrement en cm	113 x 44 x 56
Poids	119 kg
Puissance acoustique	96 dB (A) LWA

*Vous venez d'acquérir un compresseur d'air LACME. Nous vous remercions de votre confiance.*

**Pour tirer le meilleur parti de votre investissement en toute sécurité, veuillez lire attentivement ce manuel avant son installation, son utilisation et tout entretien.**

### COMPRESSEURS D'AIR

72200 LA FLECHE - FRANCE

Tél. : 02 43 94 13 45 - Fax : 02 43 45 24 25

Ligne directe SAV : 02 43 48 20 83

# FixAir avec cuve horizontale ou verticale

Réservoirs :



**Horizontal**

300 ou 500 litres

ou



**Vertical**

270, 300,  
500 ou 900 litres

+

Flexible tressés Inox/Téflon :



Références	Longueur (m)
478.500	0,4
478.600	0,6
478.700	3

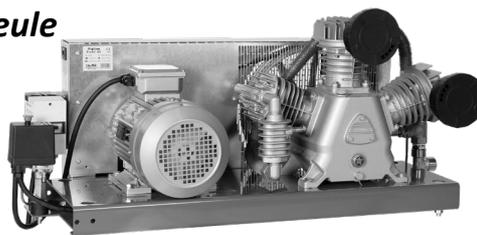
**Support Platine** (cuve verticale)

Réf. : 496.408



+

**Platine seule**



=

Platine assemblée ou pré-assemblée :



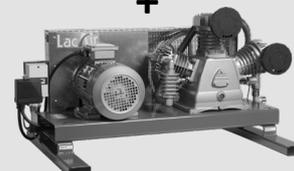
ou



+

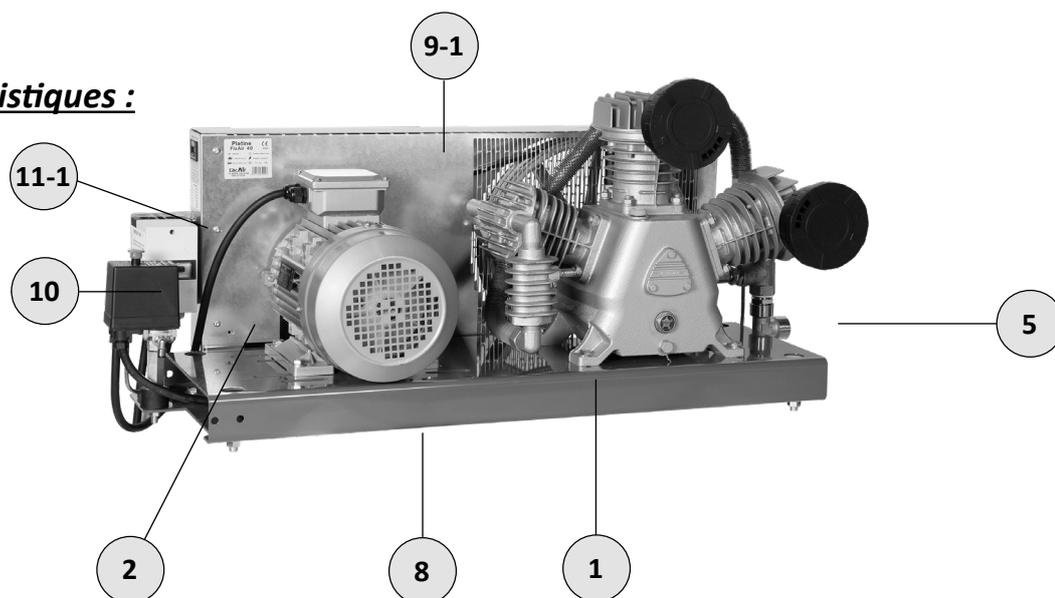


+



# FixAir 40 m<sup>3</sup>/h

## Caractéristiques :



Repère	Désignation	Quantité	Référence
1	<b>Groupe 40 WB-2</b>	1	28 134 024
2	<b>Moteur</b> Moteur 7,5 CV / 400 V / 50 Hz / S3	1	27 151 050
3	<b>Poulie</b> alu 2 A 140 x 28 (NR*)	1	27 211 130
4	<b>Courroie</b> A 66 (NR*)	2	27 230 250
5	<b>Clapet anti-retour</b>		
5-1	Clapet anti-retour 1" M	1	27 330 320
5-2	Pion de clapet anti-retour 1"	1	27 330 510
5-3	Réduction 1" M - 3/4 F	1	27 362 560
5-4	Mamelon 1" MM	1	24 360 010
6	<b>Flexible</b> 3/4 tressé inox	1	74 271 057
7	<b>Tuyau de mise à vide</b> en cuivre recuit 4 x 6, long. 1,20 m (NR*)	1	28 631 010
8	<b>Platine</b> Platine peinte	1	54 211 230
9	<b>Carter de protection</b>		
9-1	Carter 60 monobloc 915 x 1270	1	54 162 356
9-2	Gousset Galva	2	54 162 410
10	Contacteur mano 4 sorties	1	27 310 110
11-1	Disjoncteur 10-16 Amp - Boîtier IP55	1	27 314 160
11-2	<b>Cordon d'alimentation</b> 4 x 2,5 mm <sup>2</sup> , long. 5 m (NR*)	1	76 244 484
11-3	<b>Câble moteur</b> 4 x 2,5 mm <sup>2</sup> , long. 0,90 m (NR*)	1	76 244 470
11-4	<b>Câble contacteur</b> 4 x 2,5 mm <sup>2</sup> , long. 0,90 m (NR*)	1	76 244 462
12	<b>Compteur horaire vibratoire</b> (NR*)	1	27 710 010

\* NR : non représenté.

# DESCRIPTIF : Groupe 40 WB-2

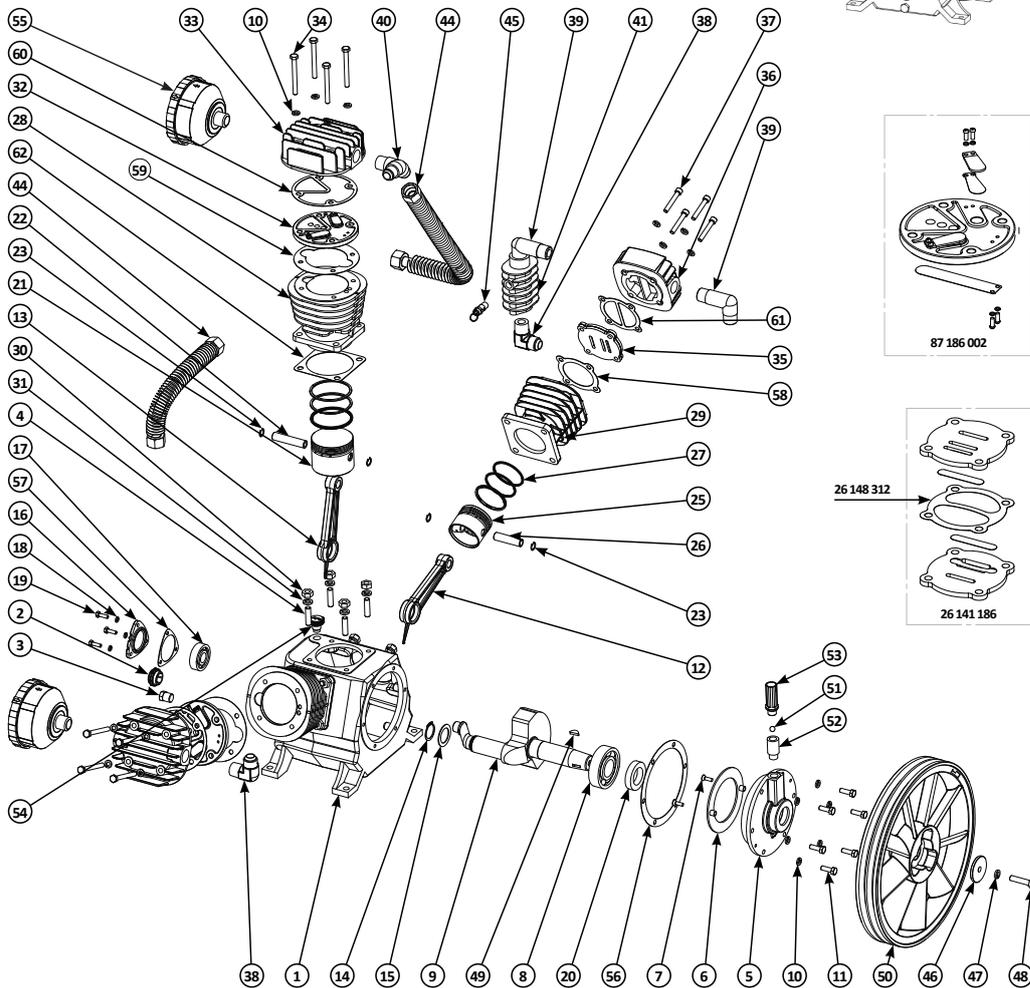
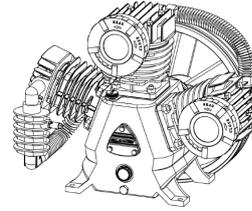
## Conception du groupe :

Groupe fonte tricylindre en W, biétagé, gros débit, 40 WB

Composants longue durée :

- Plaques-clapets doubles : clapets haut rendement
- 4 segments par piston
- Cylindres et culasses en fonte
- Refroidissement intermédiaire entre étages largement dimensionné

Filtres à air à faibles pertes de charge : 2 filtres, 1 sur chaque cylindre basse pression



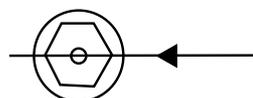
### COMMENT COMMANDER :

Indiquez la référence exacte du groupe puis le N° repère de la pièce à commander.  
 Exemple : pour commander la culasse rep. 23  
 Culasse 40 WB 23



Contenance approximative du carter : 1,98 litre

Voyant de niveau d'huile



Niveau d'huile à respecter visible à l'arrêt

Huile recommandée : HHP 100

## DESCRIPTIF : Groupe 40 WB-2

Repère	Désignation	Quantité	Référence
1	Carter	1	
2	Voyant d'huile - G3/4" - avec joint	1	26 149 280
3	Bouchon de vidange - 3/8" - avec joint	1	
4	Goujon - M10*38	12	
5	Flasque Arrière	1	27 150 106
6	Entretoise de séparation - Ø89 - Ø130 - plastique	1	
7	Vis F Z - M6*20	2	
8	Roulement à Billes - 6307	1	27 150 080
9	Vilebrequin	1	27 147 023
10	Rondelle élastique - W8	18	
11	Vis H - M8-25, 8.8	6	
12	Bielle - Ø15 - Ø32 - l=137 (Côtés)	2	27 150 105
13	Bielle - Ø15 - Ø32 - l=137 (Centre)	1	27 147 018
14	Circlip Extérieur - Ø30*1.2	1	
15	Rondelle - Ø30 - Ø44 - 1.5	1	
16	Petite Flasque Avant - Triangle	1	
17	Roulement à Billes - 6304	1	26 149 544
18	Rondelle élastique - W6-ZN	3	
19	Vis H - M6-20	3	
20	Joint spi - Type AS, Ø35*56*12	1	27 150 042
21	Piston - Ø80 (BP)	2	27 150 085
22	Axe de Piston - 15*70	2	
23	Circlip Axe piston - 15*1	6	
24	Jeu de Segments - Piston Ø80 (3 pièces)	2	27 150 100
25	Piston - Ø65 (HP)	1	27 147 012
26	Axe de Piston - 15*57.5	1	27 147 010
27	Jeu de Segments - piston Ø65, (3 pièces)	1	26 144 122
28	Cylindre - Ø80 - M8 (BP)	2	27 150 002
29	Cylindre - Ø65 - M8 (HP)	1	27 147 033
30	Écrou H - M10,8	12	
31	Rondelle élastique - W10	12	
32	Jeu de Plaques Clapets - Ø80, M8 (BP)	2	87 186 002
33	Culasse - Ø80, M8, Aluminium (BP)	2	27 147 029
34	Vis H - M8*80, 8.8	8	
35	Jeu de Plaques Clapet - Ø65 - M8 (HP)	1	26 141 186
36	Culasse - Ø65, M8, HP, Fonte	1	26 148 006
37	Vis C HC - M8-50, 8.8	4	
38	Raccord coudé - ZG3/4' - G3/4'	2	27 147 042
39	Coude refroidissement	2	
40	Raccord 3 Voies - Té - ZG3/4 -2-G3/4 135°	1	
41	Radiateur Échangeur	1	27 147 006
42	Radiateur - Ø19 x 470	1	27 147 007
43	Radiateur - Ø19 x 260	1	27 150 033
44	Écrou de Sortie - G3/4"/32 - Ø19,5 - l=21	4	
45	Soupape de sécurité - 1/4" - 5bar	1	28 332 020
46	Rondelle plate - Ø10 - Ø52 -5	1	
47	Rondelle élastique - W10, pas à gauche	1	
48	Vis H Volant - M10-45, 10.9, pas à gauche	1	
49	Clavette Disque - Ø5- 19	1	
50	Volant – Groupe - Ø368 - A2 Fonte	1	27 150 012
51	Bille - Ø9.5	1	
52	Extension Reniflard	1	
53	Reniflard - M16 x 1.5 - Noir -avec joint	1	26 149 214
54	Bouchon de Remplissage - M16-3, avec joint	1	26 149 242
55	Filtre à Air Complet	2	27 150 022
55-1	Cartouche filtre à air	2	28 142 310
56	Joint (grande) Flasque arrière	1	27 150 056
57	Joint -petite flasque avant	1	26 148 248
58	Joint Cylindre BP - Ø65, M8, Interface 9016	1	26 158 257
59	Joint cylindre - Ø80 M8	2	24 150 062
60	Joint - Ø80, M8, Culasse BP, Interface 9016, t=0.8mm	2	27 150 050
61	Joint - Ø65, M8, Culasse HP, VALQUA 6500	1	26 148 006
62	Joint - Ø80, M8, Carter/ Cylindre, CH-8583	3	27 150 054
63	Joint alu inter plaques clapets HP	1	26 148 312
#	Pochette de joint groupe 40WB	1	37 340 050



## INFORMATIONS PRELIMINAIRES IMPORTANTES



Avant toute utilisation d'un quelconque outil pneumatique, assurez-vous que votre platine est suffisamment puissante pour le travail à réaliser. L'utilisation d'outils dont la consommation d'air dépasse 50 % de la capacité de production d'air de votre platine entraînerait une usure prématurée de cette dernière.

Comme tout équipement sous pression, une platine doit être utilisée avec précaution, en suivant précisément toutes les instructions de mise en route, de fonctionnement et de maintenance, ainsi que les consignes de sécurité et les mises en garde contenues dans ce manuel. La lecture attentive de ce manuel est indispensable **avant** le montage et l'installation, l'usage, l'entretien, et en cas d'intervention pour des dysfonctionnements bénins. **Conservez précieusement ce manuel** de façon à pouvoir vous y référer en permanence. En identifiant à temps les situations potentiellement dangereuses et en observant les consignes de sécurité appropriées, on limite considérablement le risque d'accident.

Cet équipement est destiné à la compression de l'air seulement, et **d'aucun autre gaz ou fluide**. Ne jamais utiliser la platine d'une manière autre que celle spécifiquement recommandée, à moins de s'être préalablement assuré que l'utilisation envisagée ne sera dangereuse ni pour soi ni pour les autres.



Modifier la conception de la platine ou intervenir sur la platine au delà des opérations autorisées dans ce manuel est interdit. L'intervention des centres SAV agréés LACME est nécessaire dans ces cas.

La garantie légale et contractuelle de LACME est subordonnée au strict respect de ce manuel d'utilisation. En fin de vie de l'appareil, l'amener dans les centres agréés Eco-Systèmes (ferrailleur, déchetterie...) pour le recyclage des matériaux qui le composent.



Ce produit doit être recyclé séparément des autres déchets. Il est donc de votre responsabilité de recycler ce déchet d'équipement électronique en le remettant à un point de collection désigné pour le recyclage des équipements électriques et électroniques. Le ramassage et le recyclage séparés de votre déchet d'équipement au moment de son élimination permet de protéger les ressources naturelles et d'assurer le recyclage de manière à protéger la santé des hommes et de l'environnement. Pour plus d'informations sur les points de recyclage de vos déchets d'équipements, veuillez contacter le service de recyclage de votre mairie ou le vendeur où vous avez acheté le produit en premier lieu.

## RECEPTION - INSTALLATION

### Environnement du compresseur :

La platine doit être utilisée dans une ambiance propre (sans poussières) et bien aérée, hors environnement acide et sans gaz inflammables. Elle doit être à l'abri de l'eau (pluie, jets d'eau...).

La température ambiante de fonctionnement est entre 0 et 35°C. Le degré d'humidité jusqu'à 75 %.

Maintenir la platine en position horizontale, à un endroit ventilé qui facilite l'aspiration de l'air à comprimer, et au minimum à 50 cm d'un mur.

## Installation :

Si mise au sol, la platine doit être montée sur 2 supports FixAir (réf. : 496.408), posé sur une surface plane et stable. **Éviter une fixation rigide au sol** qui aurait pour effet d'empêcher la dispersion des vibrations, pouvant provoquer une casse. Ne pas oublier de mettre les patins "gripsol" fournis de série. La platine ne possède pas de point d'ancrage pour le levage.

### Sur palette

Positionner la platine sur support/sol plan et stable.  
La platine doit être placée à une distance d'au moins 3 mètres de la zone de travail pour éviter notamment le risque d'aspiration de l'air issu des projections (peinture, etc...).

## Mise en route :

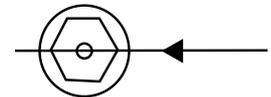
Nos platines sont testées unitairement en usine. Au démarrage de la platine, le réservoir qui lui est associé (cuve horizontale ou verticale) se remplit d'air progressivement et pression augmente. Lorsque celle-ci atteint une pression d'arrêt (réglée en usine entre 8 et 9 bars) le contacteur manométrique arrête automatiquement la platine.



### Niveau d'huile :

Vérifier le niveau d'huile. S'il est insuffisant, compléter jusqu'au haut du voyant rouge et s'assurer que la platine est installée en position horizontale pour une lubrification appropriée.

Utiliser de l'huile pour compresseur LACME HHP 100 (ISO VG 100).



### Branchement électrique :

**Attention :** cet appareil est électrique et fonctionne sous tension. Toute intervention sur le système (contacteur manométrique, disjoncteur, moteur et cordon) doit se faire **hors tension**.

La mise hors tension suppose de :

- 1) pousser vers le bas le bouton Marche/Arrêt du contacteur **et**
- 2) de débrancher le cordon d'alimentation (ou ouvrir le sectionneur).

La platine doit être branchée sur une installation comportant un raccordement à la terre et une protection différentielle (contre les courts-circuits) la plus proche possible de la prise de la platine afin que cette protection soit efficace.

Assurez-vous que ces conditions sont remplies et vérifiez que le bouton du contacteur est bien enfoncé complètement en position arrêt avant de procéder au branchement électrique.

## Protection contre les surintensités :

Platine triphasée :

Du fait de l'existence de plusieurs standards d'installations triphasées, les platines triphasées sont livrées sans prise électrique.

Votre platine est équipée d'un moteur électrique et de protections adaptées contre les surintensités, avec **réglages usine qui ne doivent pas être modifiés.**

**Attention :** il n'est pas possible de les faire fonctionner sur une installation 230 volts monophasée.

Le câble électrique comporte trois fils conducteurs pour le secteur et un pour la terre. Assembler ces fils sur une prise de courant mâle adaptée à votre type d'installation.

Le fil conducteur terre est jaune et vert et doit être relié à la borne terre de la prise de courant.

Pour un bon refroidissement, le volant de la platine doit tourner dans le sens indiqué par la flèche du carter de protection. Pour inverser le sens de rotation (si celui-ci s'avère incorrect), intervertir sur la prise de courant deux des trois fils de phase.

## Cordon - Rallonge électrique :

Tenir le cordon hors du risque de piétinement ou d'écrasement, loin des sources de chaleur ou de surface dépassant 70°C, et loin de surfaces tranchantes. Bien nettoyer en cas de contact avec la graisse ou l'huile qui peuvent modifier les propriétés de la gaine. Veillez à ne pas laisser le cordon dans un environnement acide ou corrosif (ex : excréments d'animaux).

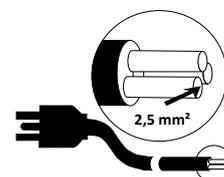
Si l'utilisation d'une rallonge électrique (longueur inférieure à 20 m) est nécessaire, n'utiliser que des câbles électriques normalisés et d'une section suffisante pour éviter tout échauffement ou perte de tension dans la rallonge. Pour choisir correctement la section de câble, veuillez vous référer au tableau ci-dessous.

Puissance moteur	Section Triphasé
2,2 kW/3 CV	2,5 mm <sup>2</sup>
3 kW/4 CV	2,5 mm <sup>2</sup>
4 kW/5,5 CV	2,5 mm <sup>2</sup>
5,5 kW/7,5 CV	2,5 mm <sup>2</sup>
8,5 kW/10 CV	2,5 mm <sup>2</sup>
9 kW/12 CV	6 mm <sup>2</sup>

Toujours dérouler la rallonge complètement. D'une façon générale, il vaut mieux avoir un tuyau d'air comprimé plus long (25 ou 50 m) qu'une installation à base de rallonges électriques.

Toujours éteindre votre platine avec le contacteur (en le poussant vers le bas) et ne le débrancher qu'ensuite, sans tirer brusquement sur le cordon.

**Raccordements pneumatiques :** Se référer à la notice livrée avec le réservoir.



Rallonge



## FONCTIONNEMENT

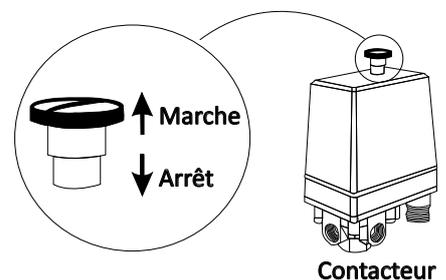
- Ne jamais utiliser la platine pour des utilisations autres que celles spécifiées par votre revendeur au moment de l'achat.  
Des utilisations spécifiques peuvent requérir le respect de normes qu'il vous appartient de connaître et respecter (gonflage, lavage avec détergents, peinture, etc...). Notamment, ne pas utiliser la platine avec un autre fluide que l'air comprimé.
- Quelque soit le type de platine utilisée, l'air expulsé ne peut être totalement pur.  
Si votre système et/ou votre utilisation exige un degré supérieur de pureté, veillez à installer les dispositifs filtrants adéquats, disponibles chez votre revendeur. Notamment, l'air comprimé produit par cet appareil n'est pas adapté aux utilisations médicales, alimentaires, ni respiratoires.
- Ne jamais diriger le jet vers une personne ou un animal. Ne pas laisser manipuler la platine par des personnes non instruites de l'utilisation de la platine Lacmé, en particulier les enfants.  
Les maintenir éloignés de la zone de travail pendant le travail avec la platine.
- Ne pas utiliser le compresseur les pieds nus et/ou mouillés, ni les mains mouillées.
- Ne jamais faire fonctionner le compresseur sans le carter de protection volant-courroie parfaitement fixé et sans les capots protecteurs du contacteur manométrique et du contacteur disjoncteur fermé.

### Marche - Arrêt :

Pour démarrer la platine, brancher le cordon d'alimentation (ou fermer le sectionneur), puis tirer vers le haut le bouton marche/arrêt du contacteur manométrique.

Au démarrage de la platine, le réservoir qui lui est associé (cuve horizontale ou verticale) se remplit d'air progressivement et la pression augmente. Lorsque celle-ci atteint une pression d'arrêt (réglée en usine entre 8 et 9 bars) le contacteur manométrique arrête automatiquement la platine.

Lorsqu'il y a consommation d'air, la pression dans le réservoir baisse jusqu'à la pression de redémarrage (réglée en usine entre 5 et 6 bars). Lorsque celle-ci est atteinte, le contacteur manométrique commande automatiquement le redémarrage de la platine.



Pour arrêter la platine (possible à tout moment), pousser vers le bas le bouton marche/arrêt du contacteur manométrique. Pour une mise hors tension ou un arrêt prolongé, veiller à débrancher le cordon d'alimentation (ou à ouvrir le sectionneur).

Toute intervention sur la platine suppose le débranchement du cordon d'alimentation (ou l'ouverture du sectionneur). Mettre le contacteur sur position arrêt et débrancher le cordon d'alimentation :

- pour le protéger contre les surtensions en cas de "coup d'orage" !
- si vous voulez éviter les redémarrages intempestifs quelques heures plus tard, lorsque la pression du réservoir a baissé...
- en cas d'inutilisation prolongée.

## Premières mises en route et rodage :

Les groupes subissent des essais et une période de pré-rodage en usine.

La platine poursuit sa période de rodage sur environ 15 heures d'utilisation, sans intervention spécifique de l'utilisateur.

Vidanger et remplacer par de l'huile neuve.



### Précautions relatives au bruit :

La platine est un appareil bruyant. Utiliser une protection antibruit pour vous préserver de tout trouble auditif.

La puissance acoustique de cet appareil est indiquée en page 1.

Il vous appartient de respecter les niveaux de bruits tolérés sur le lieu d'utilisation de la platine.



### Précautions oculaires :

Les projections d'air et de particules peuvent être dangereuses pour les yeux. L'usage de lunettes de protection est indispensable pour un usage en toute sécurité. Ne jamais diriger les outils, tuyaux, etc... vers le corps humain ou vers un animal.



### Risque de brûlure :

Certaines parties de votre platine et notamment les cylindres, les ailettes de refroidissement, le tube de refoulement, son prolongement en cuivre et le clapet anti-retour peuvent atteindre des températures où le contact de la peau engendre une brûlure.

Veillez à ne pas les toucher avant une période de refroidissement suffisante.

Ne pas laisser de matière inflammable ou de tissus en nylon à proximité ou en contact avec la platine.

## ENTRETIEN

**Attention :** Un strict respect des mesures d'entretien maintiendra votre platine en bon état de marche. Un bon entretien est aussi indispensable à la sécurité, notamment la purge régulière et fréquente du réservoir qui lui est associé.

Pour votre sécurité, tout déplacement de la platine ou toute opération d'entretien, doit se faire à l'arrêt, sans source d'énergie et le réservoir qui lui est associé doit être vidé.

**Purge du réservoir :** Dépressurisation et entretien, se référer à la notice jointe au réservoir.

### **Vidange :**

- Il est fortement conseillé de contrôler régulièrement le niveau d'huile.
- Utiliser de l'huile compresseur LACME HPP 100. Ne pas remplir le réservoir au-delà du haut du niveau rouge : cela entraînerait une alimentation excessive d'huile dans le système.
- Effectuer une première vidange dès la fin de la période de rodage (15 heures de fonctionnement).
- Ensuite vidanger et rincer le carter tous les ans ou toutes les 500 heures de fonctionnement.
- Une utilisation intensive de la platine peut entraîner une surconsommation d'huile, dans ce cas vérifier régulièrement le niveau d'huile. Il est recommandé d'éviter les mélanges d'huile.

### **Pour vidanger le groupe**

A l'aide d'une clé plate, dévisser et retirer le bouchon de vidange en bas du carter.

Pencher la platine vers l'avant, et laisser couler l'huile usagée.

Une fois l'huile usagée évacuée du carter, vérifier l'état du joint de bouchon, puis remettre le bouchon de vidange (bien le visser).

Pour la quantité d'huile du carter, se reporter à l'éclaté du groupe.

Dévisser le bouchon de remplissage, verser doucement l'huile, et ajuster la quantité d'huile pour atteindre le bon niveau d'huile au milieu du voyant.

Remettre en place le bouchon de remplissage.

### **Filtre à air :**

Un filtre encrassé diminue les performances de l'appareil. Nettoyer fréquemment la cartouche du filtre à air à l'aide d'une soufflette (toujours souffler de l'intérieur vers l'extérieur), au moins toutes les 50 heures. Ne pas utiliser de produit inflammable pour le nettoyage. S'il est trop sale, changer le filtre.

## Clapets :

Les problèmes de fonctionnement d'une platine proviennent souvent des particules bloquant les clapets des "plaques-clapets" situés dans la tête de la platine et/ou le clapet anti-retour monté sur le réservoir qui est associé. Ces clapets sont facilement accessibles et un simple nettoyage assure un bon fonctionnement de la platine. Prendre contact avec un service SAV agréé.



Le démontage du clapet anti-retour doit se faire réservoir vide.

## Risques liés au gel :

Si la platine a été exposée au gel, stocker la platine quelques temps dans un endroit tempéré ou réchauffer les canalisations afin de faire fondre la glace qui se serait formée à partir de l'eau de condensation. Purger le réservoir qui lui est associé tous les soirs et redémarrer le matin réservoir vide.

## CAUSES POSSIBLES DE MAUVAIS FONCTIONNEMENT

### Le platine ne démarre pas :

- Le réservoir qui lui est associé est plein.
- Le bouton du contacteur n'est pas sur marche et/ou le compresseur n'est pas branché.
- Tension trop basse aux bornes du moteur : rallonge électrique trop grande ou tension du réseau EDF insuffisante.
- L'index du disjoncteur thermique est réglé à une valeur trop basse : consulter le SAV Lacmé.

### L'appareil "grogne" mais ne démarre pas :

La tension du réseau EDF est trop basse.

- Platine triphasée : l'appareil est alimenté par deux phases au lieu de trois. Vérifier si les circuits d'arrivée de courant sont adéquates : contacter le SAV Lacmé.

### Débit insuffisant :

Toutes les interventions suivantes supposent des opérations à faire hors énergie, à froid et réservoir vide.

- Fuite sur la tuyauterie connectant le groupe au réservoir : desserrer les écrous de la tuyauterie, sans la retirer, repositionner la tuyauterie et bien resserrer les écrous.

- Courroie détendue, patinant : après avoir mis la platine hors tension, ôter le carter protégeant courroie et volant, déposer la courroie, dévisser le moteur de la platine, éloigner le moteur du groupe de quelques millimètres, resserrer le moteur sur sa platine, réinstaller la courroie. Bien réinstaller le carter de protection avant redémarrage.
- Filtre bouché : le souffler ou le changer.
- Clapets de la tête de compresseur encrassés ou usés : démonter la tête (culasse + plaque clapet) et nettoyer ou changer les clapets.

**Attention** : Tout démontage de la tête suppose le remplacement des joints.

- Fuite permanente au contacteur lors de l'arrêt de la platine : le clapet anti-retour est détérioré : nettoyer ou changer la pastille de caoutchouc spéciale après avoir dévissé la tête du clapet anti-retour.

**Attention** : Toujours mettre la platine hors tension et vider le réservoir qui lui est associé au préalable pour éviter tout accident !

### **L'huile suinte :**

- Segments usagés ou détériorés. Contacter le SAV Lacmé.
- Cylindre détérioré. Contacter le SAV Lacmé.
- Au niveau des culasses : changer les joints de culasse selon le mode opératoire.

### **Groupe de la platine bloqué :**

- Roulements ou paliers de la bielle détériorés : contacter le SAV Lacmé.
- Cylindre et segments détériorés : contacter le SAV Lacmé.
- Bielle bloquée sur le vilebrequin : contacter le SAV Lacmé.
- Les cylindres et segments détériorés ainsi que la bielle bloquée sont généralement la conséquence d'un manque d'huile.

### **Excès d'eau dans l'air expulsé :**

Cette condensation est normale et est due à la détente de l'air comprimé. Si votre utilisation suppose l'expulsion d'un air particulièrement sec, nous recommandons l'achat d'un sécheur d'air (contacter votre revendeur).



**Attention** : Toute autre opération suppose l'intervention des centres SAV agréés par Lacmé. Une intervention réalisée hors ce cadre et sans pièce neuve Lacmé rend caduque la garantie du produit.

***Lorsque votre platine disjoncte :***

- "Arrêter" la platine au contacteur.
- Attendre que celui-ci refroidisse avant de le redémarrer.
- Après quelques minutes appuyer sur le bouton de réarmement du disjoncteur situé sur le boîtier contacteur.
- Puis redémarrer la platine au contacteur. Si ça disjoncte plusieurs fois de suite, contacter un SAV agréé.

Si vous utilisez une rallonge électrique, vérifier que la section du câble soit suffisante.

Rallonge électrique recommandée : 4 x 2,5 mm<sup>2</sup>, longueur 20 m maximum.

## MONTAGE PLATINE FIXAIR SUR SUPPORTS ET CONNEXION À LA CUVE VERTICALE

Vous venez d'acheter une platine FIXAIR et ses supports ainsi qu'une cuve verticale, nous vous remercions pour cet achat.

Ces éléments sont livrés séparément et doivent être assemblés et installés suivant la procédure décrite ci-dessous.



### **Dans un premier temps**

S'assurer que le local dans lequel devra être installé cet équipement soit propre, hors gel, correctement ventilé, éclairé, non encombré et qu'un espace d'au moins un mètre est disponible pour circuler autour de l'installation.

### **Préparation de la cuve verticale**

Les cuves verticales LACME sont livrées avec un kit d'accessoires non monté (manomètre, soupape, robinets de purge, robinet d'isolement et raccords divers).

Positionner la cuve sur sol plan et stable. La cuve peut-être fixée au sol, les trois pieds de la cuve sont percés, pour faciliter la fixation éventuelle de la cuve.

Les accessoires de fixations ne sont pas fournis avec la cuve.

### **Pour cuve 500 litres :**

Sur la sortie inférieure (fond de cuve) visser le robinet de purge (étancher la liaison avec du ruban téflon fourni avec le kit d'accessoires). Attention vérifier le sens de fermeture du robinet, vous serez peut être amené à inverser le sens de la poignée : avec un tournevis cruciforme, dévisser la petite vis sur la tête du robinet, inverser la poignée puis remettre la vis (bien serrer). Vérifier que le robinet soit fermé.

Sur la sortie haute verticale, mettre le bouchon ½ pouce avec joint torique (pas besoin de ruban téflon).

Sur les sorties latérales hautes mettre les bouchons 1 pouce (étancher la liaison avec du ruban téflon fourni).



Sur la sortie latérale basse gauche mettre le coude 1 pouce M/F (étancher la liaison avec du ruban téflon fourni).



Sur la sortie latérale basse droite mettre l'ensemble réduction 1 M-3/4 F et robinet 3/4 M/F (étancher la liaison avec du ruban téflon fourni).



Attention vérifier le sens de fermeture du robinet, vous serez peut être amené à inverser le sens de la poignée : avec une petite clé plate dévisser l'écrou sur la tête du robinet, inverser la poignée puis remettre l'écrou (bien serrer).

Vérifier que le robinet soit fermé.

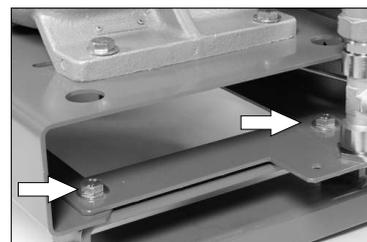
Sur la sortie haute frontale de la cuve monter l'ensemble Mamelon + Croix + réductions + manomètre de pression et soupape de sécurité.



Sur la sortie basse de la croix mettre la réduction + le raccord instantané avec bague noire (étancher la liaison avec du ruban téflon fourni).

### **Installation de la platine**

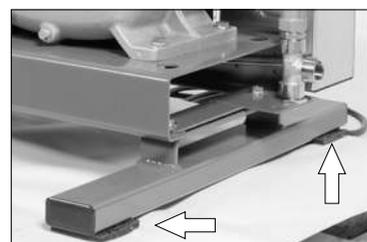
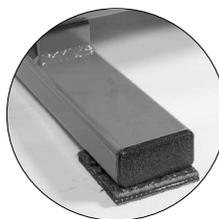
Fixer la platine sur les deux supports, à l'aide de la visserie livrée avec les deux supports (clés plates de 18).



Placer sous l'ensemble platine + support, les 4 patins antivibratoires livrés avec les supports.

*GripSol rouge : lire notice installation jointe aux patins.*

S'assurer de la bonne stabilité de l'ensemble (sol plan).



### **Raccordement de la platine à la cuve verticale**

#### Mise à vide

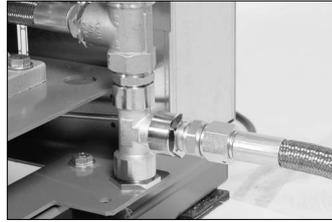
Relier la mise à vide du contacteur manométrique (pressostat) de la platine à la cuve à l'aide du tuyau téflon blanc. Emboîter les deux extrémités du tuyau sur les raccords instantanés : coude instantané contacteur et sortie haute cuve avec raccord instantané.



### Flexible HT

Relier la platine à la cuve via le flexible HT tressé Inox.

Visser une extrémité du flexible sur la sortie du té de platine, visser l'autre extrémité du flexible sur le coude d'entrée de la cuve (étancher les liaisons avec du ruban téflon fourni).



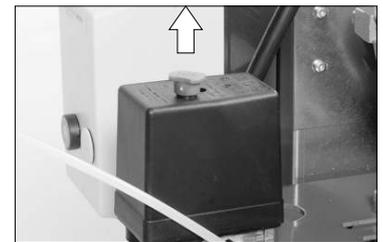
*Le flexible de liaison entre la cuve et la platine doit être Haute Température et tressé INOX pour résister à la température élevée de l'air en sortie de platine.*

### **Mise en route du compresseur (Platine +cuve)**

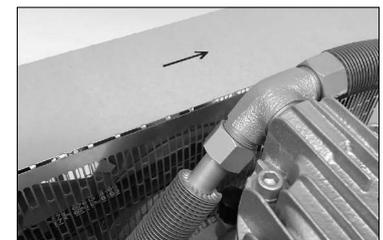
Dans un premier temps, vérifier que les protections électriques du tableau électrique soient suffisantes. Mettre une fiche électrique sur le câble d'alimentation de la platine, brancher le câble sur une prise adaptée.

Si vous devez utiliser une rallonge électrique, vérifier que la section de celle-ci soit correcte, pour connaître la bonne section de câble vous reporter à la notice de la platine.

Pour démarrer le compresseur, tirer sur le bouton rouge du contacteur manométrique (pressostat) de la platine.

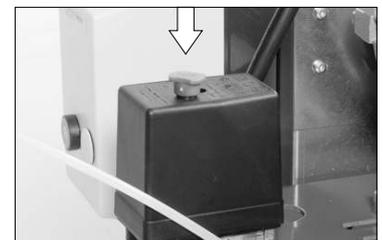


Vérifier que le sens de rotation du groupe soit bon, sens indiqué par une flèche sur le dessus du carter de protection du compresseur.



Faire tourner le compresseur jusqu'à ce que la pression atteigne environ 3 bar dans la cuve.

Ensuite, arrêter le compresseur en enfonçant le bouton rouge du contacteur manométrique (pressostat), pour vérifier que la mise à vide se fait correctement (vous devez entendre un pchit ! : Sinon vérifier montage du tuyau téflon).



Si OK, redémarrer le compresseur et laisser le tourner jusqu'à ce qu'il s'arrête automatiquement entre 9,5 et 10 bar : le pchit de mise à vide vous indiquera que tout est OK.

Votre compresseur est prêt à fonctionner.

Vous pouvez le raccorder à votre réseau d'air ou machine dédiée.

## **Entretien**

N'oubliez pas de contrôler régulièrement le niveau d'huile du groupe et l'état de propreté des filtres à air, gage d'un bon fonctionnement dans le temps.

*Bon niveau d'huile au milieu du point/cercle rouge placé au centre du voyant d'huile.*

Première vidange à 50 heures puis toutes les 150 heures se référer à la notice jointe à la platine :

*La platine est équipée d'un compteur horaire vibratoire pour vous donner les temps réels de fonctionnement et d'une étiquette (jaune) sur laquelle vous pourrez noter les entretiens réalisés.*

Des kits entretiens : huile + cartouches filtres à air + pion de clapet anti-retour sont à votre disposition pour faire l'entretien de la platine

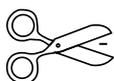
Purger régulièrement la cuve (via robinet de purge) pour éliminer les condensats

### ***Astuce :***

*Pour plus de tranquillité et vous simplifier la tâche, équiper votre cuve d'une purge automatique (**Réf 499008**).*



**Pour plus de renseignement  
Contact SAV : 02 43 48 20 83**



**Cadre réservé à l'utilisateur**

Nom .....

Prénom .....

Adresse .....

.....

.....

.....

Tél. ....

**Problème rencontré :**

.....

.....

.....

.....

.....

**INFORMATIONS SUR LA GARANTIE**

Ce produit est garanti 2 ans pièces et main d'œuvre à partir de la date d'achat.

Pour bénéficier de cette garantie contractuelle, l'appareil devra être ramené au magasin qui en a assuré la vente, accompagné du Bon de Garantie dûment rempli et de la preuve d'achat.

Le retour du matériel aux ETS LACMÉ ou à un centre SAV agréé LACMÉ est soumis au préalable à l'accord du service SAV (ou du centre SAV agréé) et est à la charge de l'expéditeur. Le port retour est à la charge de LACMÉ si la garantie est acquise.

**TOUT RETOUR DE MATÉRIEL SANS ACCORD DE RETOUR SE VERRA REFUSÉ À LA RÉCEPTION.**

La garantie n'est valable que si l'appareil n'a pas été endommagé et si les instructions contenues dans la présente notice d'emploi ont été respectées. Il n'y a pas de garantie, notamment :

- En cas de non-respect des conditions normales d'utilisations.
- En cas de chute, surtension.
- En cas d'ouverture de l'appareil par le client hors des interventions mentionnées ci-dessus, et/ou en cas de réparation sans pièce neuve Lacmé.
- Détérioration issue d'un transport effectué sans précaution.

La garantie est limitée aux défauts de construction et ne s'applique pas pour les pièces d'usure tels que courroies, joints, cartouches de filtres à air, pion de clapet anti-retour. Elle n'ouvre pas droit à indemnité.

A l'égard des consommateurs (usage du produit LACMÉ pour une utilisation non professionnelle), les garanties légales de conformité et relative aux défauts de la chose vendue sont applicables (respectivement L217-4 à L217-12 code de commerce et 1641s code civil).

**LACMÉ, Les Pelouses, route du Lude,  
72200 LA FLECHE (FRANCE).  
Tél. : 02 43 94 13 45 - Fax : 02 43 45 24 25**



Les Pelouses, route du Lude 72200 LA FLECHE  
Tél. : 02 43 94 13 45 Télécopie : 02 43 45 24 25 Ligne directe SAV : 02 43 48 20 83

## DÉCLARATION DE CONFORMITÉ C.E.

Nous certifions, par la présente, que les matériels neufs désignés ci-dessous :

**FixAir 40**

**Réf. : 465.200**

sont conformes aux dispositions de la Directive machines (2006/42/CE), de la Directive basse tension (2014/35/UE), de la Directive compatibilité électromagnétique (2014/30/UE), de la Directive Acoustique OUTDOOR (2000/14/CE), de la Directive Eco conception moteur 640/2009, de la ROHS2 2011/65/UE et sont conformes aux normes de sécurité NF EN ISO 12100 Sécurité des machines- Principes généraux de conception- Appréciation du risque et réduction du risque (Novembre 2010), NF EN 1012-1 Compresseurs et pompes à vide : Prescription de sécurité (Décembre 2010).



Fait à la Flèche, le 6 juin 2024  
La Direction,

Marc BOUILLOUD.



**LE TRI  
+ FACILE**



Notice FixAir 40.indd/06062024\_LD  
Caractéristiques et photographies non contractuelles et susceptibles d'évoluer à tout moment.



## BON DE GARANTIE

(remis au client au moment de la vente)

Cet appareil est garanti 2 ans, pièces détachées et main d'œuvre, à partir de la date d'achat.

**FixAir 40**

N° d'identification

Cachet Revendeur

Acheté le ..... A .....

Cette garantie se limite au remplacement gratuit en nos ateliers des pièces reconnues défectueuses.  
Elle ne couvre pas les frais de port aller et ne peut en aucun cas ouvrir droit à une indemnité quelconque.