

THERMIQUE PISTON



Réf. : 466100

Bicylindre - Turbo ventilé - Monoétagé

TERMIC 26/40



Compresseur thermique, autonome, spécial chantier, moteur essence HONDA, groupe fonte bicylindre en V caréné et turbo ventilé, monoétagé : 26 m³/h, cuve 2x20 litres - 11 bar.

Châssis type brouette avec grosses roues gonflables pour un déplacement plus facile. Poignée auxiliaire pour un chargement plus rapide.

Équipement complet : tableau de bord avec filtre régulateur avec sortie raccord rapide.



- **Puissant : 26 m³/h - 11 bar maxi**
- **Maniable et très pratique : type brouette**
- **Facile d'utilisation**

Équipement standard :

- Moteur HONDA type GX 160 (160 cm³ - 4,8 CV)
- Démarrage manuel par lanceur
- Soupape de régulation
- Robinet de sortie direct raccord express
- Tableau de bord :
 - .filtre régulateur (1/4") avec sortie raccord rapide
- Flexible haute température
- Manomètre glycérine 16 bar
- 2 robinets de purge (1 par cuve)
- Brancard type brouette + poignée arrière (pour chargement)
- Roues gonflables gros diamètre et patins amortisseurs avant

Conception du groupe :

Groupe bicylindre en V, caréné

- Composants longue durée :
 - Plaques - clapets doubles
 - Triple segmentation
 - Cylindres en fonte
 - Culasses en aluminium

Filtres à air à faibles pertes de charge :

- 1 filtre par cylindre.



Groupe turbo ventilé

Le savoir faire LACME

«Turbo ventilation»

Ventilateur + carter
Spécialement conçu pour refroidir directement les cylindres et les culasses.
Débit restitué supérieur



Transport

Les roues gonflables de grand diamètre, le brancard type brouette et la poignée de manutention arrière facilitent le déplacement et le transport.

Débit aspiré		Débit restitué*		Nb pistons	Réservoir litres	Pression de service bar	Puissance moteur		Capacité réservoir en carburant litres	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
m ³ /h	l/mn	m ³ /h	l/mn				CV	kW				
26	435	18	300	2 Vc	2 x 20	11	4,8	3,6	Ess. 3,1	101	120 x 79 x 81	104