

# TREUIL ÉLECTRIQUE DE LEVAGE

----- réf. 6532 -----

**160 KG**

**6532A**

Poids 21 kg

**230 KG**

**6532B**

Poids 21 kg

**300 KG**

**6532C**

Poids 21 kg

**500 KG**

**6532D**

Poids 26 kg

## TREUIL LÉGER ET SIMPLE A UTILISER / STRUCTURE COMPACTE RENDEMENT ÉLEVÉ EN TOUTE SÉCURITÉ

Conforme Directive-Machine 2006-42-CE

- Suspension simple et sécurisée avec Étrier-support
- Livré prêt à l'emploi avec boîtier de commande, câble d'alimentation et câble-acier avec crochet de charge tournant
- Transmission auto-lubrifiée : fonctionnement optimisé et silencieux
- Freinage immédiat et maintien la charge en sécurité, en cas de surcharge ou de panne de courant
- Interrupteur « fin de course » ; un capteur stoppe le moteur si le câble est mal enroulé



- Tension d'alimentation 220 V
- Hauteur de levée : 30 mètres
- Vitesse levage : 19 m/min | 13 m/min (500 kg)
- Câble-acier : Ø 5 mm | Ø 6 mm (500 kg)
- Câble Boîtier de commande : Longueur 6,75 m
- Tension Boîtier de commande : DC 180V
- Indice de protection : IP54

### Caractéristiques du Moteur :

- ✓ Puissance et rendement élevés garantissant une utilisation de longue durée
- ✓ Équipé d'un dispositif de protection thermique, de protection contre les surcharges et d'une régulation de vitesse continue.
- ✓ La température du fil en cuivre peut atteindre 200°C ce qui augmente le niveau de production de 50 %.

### Système de contrôle électrique :

Le circuit est sans condensateur et contrôlé par SCM. Il offre des performances stables, un niveau de puissance élevé, un câblage prêt à l'emploi, ainsi qu'un fonctionnement et une maintenance faciles et fiables.

### Système de freinage :

Le double système de freinage utilise un freinage mécanique à cliquet et un contrôle de court-circuit résistif. Le frein à coefficient de friction élevé assure la durabilité du moteur et un freinage immédiat en cas de panne de courant ou de défaillance du treuil, ce qui garantit une sécurité et une durée de vie augmentées.

**Système de sécurité :** Lorsque le crochet atteint une certaine hauteur de levage ou que le câble est inversé, l'interrupteur de fin de course se déclenche pour protéger la machine et l'arrêter.



**Caractéristiques du câble :** Utilisant un câble métallique de qualité « haut de gamme », le coefficient de sécurité est quatre fois supérieur à celui des machines classiques.

**Système d'engrenages :** Utilisé avec un réducteur à entraînement conique de rendement élevé, ce type d'engrenage a subi un traitement thermique spécial et sa résistance est trois fois supérieure à celle des produits classiques.

**Boîtier principal :**  
Le Carter du moteur et du réducteur est constitué d'une structure monobloc en alliage-aluminium moulé sous pression à haute résistance.

Usiné par commande numérique par ordinateur (CNC) avec une haute précision, il assure un fonctionnement fluide et silencieux du treuil.

| Modèle                       |       | 6532A / 6532B / 6532C                                                   | 6532D   |
|------------------------------|-------|-------------------------------------------------------------------------|---------|
| Charge nominale              |       | 160kg / 180kg / 230kg<br>250kg / 300kg                                  | 500kg   |
| Hauteur de levage            |       | 30m                                                                     | 30m     |
| Diamètre du câble métallique |       | 5 mm                                                                    | 6 mm    |
| Moteur                       | 1200W | 160kg                                                                   |         |
|                              | 1300W | 180kg/230kg/280kg                                                       |         |
|                              | 1500W | 250kg                                                                   |         |
|                              | 1600W | 300kg/360kg/500kg                                                       |         |
| Vitesse de levage            | 50Hz  | 160kg/180kg/230kg/250kg/300kg                                           | 19m/min |
|                              |       | 280kg/360kg/500kg                                                       | 13m/min |
|                              | 60Hz  | 160kg/180kg/230kg/250kg/300kg                                           | 23m/min |
|                              |       | 280kg/360kg/500kg                                                       | 15m/min |
| Alimentation                 |       | Monophasé, 110 V-220 V, 220-240 V, AC 50/60 Hz                          |         |
| Cycle de service             |       | ED 25% Max. à l'heure : 15min/h<br>Nombre maximal de démarrages : 150/h |         |
| Protection internationale    |       | 54                                                                      |         |
| Classe d'isolation           |       | F                                                                       |         |

