

Caractéristiques

Coin en acier cylindriques

RÉEMMANCHER AVEC UN MANCHE BOIS "DROIT" :

- Prendre le manche de rechange correspondant
- Choisir un coin qui entre dans l'oeil mais n'en ressort pas.
- Râper si nécessaire pour que le manche entre au minimum à ras dans l'œil (il est normal qu'il y ait un ajustement à faire car MOB a fait légèrement évoluer ses oeils et manches au cours du temps).
- Si le manche dépasse de l'œil, retailer avant de mettre les coins.
- Mettre le coin, avec un marteau, jusqu'à ce que le manche ait une bonne tenue dans l'œil. Pour une masse, placer 2 coins métalliques l'un à côté de l'autre.

Les coins ne doivent pas dépasser du manche.

Nota : l'emmanchement réalisé par des utilisateurs n'est plus garanti par MOB.



Données produits

Ø mm	Adapté à / for	G	Ref.	Code EAN
11- 12- 14- 16- 18	11 : Riv. 24 et 26 - garnir 26 et 28 - men. 22, 24 et 26 - p. soud. 0,3kg 12 : Riv. 28 et 30 - p. soud. 0,4kg 14 : Riv. 32 - men. 28 et 30 - p. soud. 0,5kg 16 : Riv. 40 - men. 36 - massette 18 : Riv. 50 et plus	G30	6971001001	3303806971015



2, rue de Bergognon
42500 LE CHAMBON FEUGEROLLES – France
www.mob-mondelin.fr