

HONDA

**GAMME
INDUSTRIE
HONDA**



**STABILITÉ
SÉCURITÉ
CONFORT
TRANSPORTABILITÉ
PERFORMANCE**



HONDA, TOUJOURS LÀ POUR VOUS

Les groupes électrogènes Honda ont une notoriété mondiale et la réputation de fonctionner dans toutes les situations. Adaptés à chaque usage du simple éclairage, au chantier ou dans les conditions extrêmes en expédition, nos groupes électrogènes délivrent un courant régulier et continu.

Les motopompes Honda sont également conçues selon les normes les plus strictes. Elles répondent à la simple tâche d'irrigation du jardin comme aux plus lourds travaux d'assainissement.

Enfin nos transporteurs à chenilles sauront vous aider à transporter vos charges lourdes partout où vous en avez besoin.

Autant de raison de choisir l'un de nos produits Honda.



GROUPES ÉLECTROGÈNES

Série Inverter

Série châssis ouvert

MOTOPOMPES

Eaux claires

Eaux chargées

TRANSPORTEURS À CHENILLES

Avec ou sans benne

HONDA

GROUPES ÉLECTROGÈNES

LES UTILISATEURS PROFESSIONNELS ET PARTICULIERS FONT CONFIANCE À NOTRE GAMME DE GÉNÉRATEURS POUR ALIMENTER UNE GRANDE VARIÉTÉ D'APPAREILS AVEC UNE ÉLECTRICITÉ PROPRE ET DE HAUTE QUALITÉ. ELLE OFFRE DES SOLUTIONS POUR LES APPLICATIONS DOMESTIQUES ET PROFESSIONNELLES LES PLUS EXIGEANTES.



LES DIFFÉRENTES QUALITÉS DE COURANT

La qualité du courant est essentielle pour la durabilité de vos équipements électriques, quelle que soit l'application. Les appareils électroniques, sensibles à la qualité du courant, nécessitent un groupe électrogène fournissant un courant similaire à celui du réseau domestique pour éviter tout dommage. Diverses technologies de régulation du courant sont disponibles, chacune offrant des avantages distincts :

Technologie Inverter

Les générateurs Inverter Honda, dotés d'une électronique sophistiquée, garantissent une production d'énergie optimale et régulière ; les équipements électroniques très sensibles, tels que les ordinateurs, fonctionnent donc dans un environnement sûr.

Régulateur de tension numérique automatique (D-AVR)

Le régulateur de tension numérique automatique présente un avantage significatif par rapport au régulateur de tension traditionnel, car il permet d'obtenir une sortie plus régulière et plus efficace.

Régulateur automatique de tension intelligent (I-AVR)

En combinant le D-AVR Honda aux moteurs équipés de l'i-Governor (régulateur électronique), Honda a produit une gamme de groupes électrogènes offrant des résultats de premier plan avec une tension et une fréquence stables. Idéal pour la construction, l'hôtellerie, les services d'urgence, l'alimentation de secours des particuliers et les applications sensibles.

NIVEAU SONORE

Les groupes électrogènes Honda offrent l'une des sources d'alimentation électrique portables les plus silencieuses qui soient. Ci-dessous, le niveau sonore de divers objets ou situations quotidiennes, en décibels, à titre comparatif.

60 | Discussion normale 70 | Aspirateur 80 | Dans une voiture à 80 km/h 90 | Sèche-cheveux 100 | Trafic dense 110 | Tronçonneuse

CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DES GROUPES ÉLECTROGÈNES

	ULTRA LÉGER	ROULETTE DE TRANSPORT	SILENT BLOC 45°	ULTRA SILENCIEUX	AUTONOMIE PROLONGÉE	COURANT CONTINU	DÉMARRAGE ÉLECTRIQUE	MOTEUR À INJECTION	I-MONITOR	ALERTE MANQUE D'HUILE	STARTER AUTOMATIQUE	RALENTI AUTOMATIQUE	ECO-TROTTE™	FONCTIONNEMENT EN PARALLÈLE	CONTRÔLE SUR APPLI SMARTPHONE	COMMANDE À DISTANCE FLAIRE
EU 10i	•	-	-	•	-	•	-	-	-	•	-	-	•	•	-	-
EU 22i	•	-	-	•	-	•	-	-	-	•	-	-	•	•	-	-
EU 30is	-	•	•	•	-	•	•	-	-	•	-	-	•	•	-	-
EU 32i	-	-	-	•	-	-	-	•	-	•	•	-	•	•	•	-
EU 70is	-	•	-	-	-	-	•	•	•	•	•	-	•	•	-	○
EG 3600CL	-	○	•	-	•	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-
EG 4500CL	-	○	•	-	•	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-
EG 5500CL	-	○	•	-	•	-	-	-	-	•	-	-	-	-	-	-
EM 5500CXS	-	•	•	-	•	-	•	-	-	•	•	•	-	-	-	○

GROUPES ÉLECTROGÈNES

GROUPES ÉLECTROGÈNES GAMME INVERTER

Facile à démarrer, à arrêter et à redémarrer rapidement, quelle que soit la tâche à accomplir, l'ensemble de la gamme Inverter est extrêmement maniable et offre une puissance fiable, un excellent rendement énergétique et une maintenance réduite. Le nouveau EU 32i peut même être associé à sa propre application smartphone dédiée pour un contrôle supplémentaire.

EU 10i



1 000 W
DÉBIT MAX

13 KG
POIDS

EU 22i



2 200 W
DÉBIT MAX

21 KG
POIDS

EU 32i



3 200 W
DÉBIT MAX

26,5 KG
POIDS

EU 30is



3 000 W
DÉBIT MAX

61 KG
POIDS

EU 70is



7 000 W
DÉBIT MAX

118 KG
POIDS

GROUPES ÉLECTROGÈNES GAMME À CHÂSSIS OUVERT

Dotés de notre système anti-vibration amélioré, et disponibles avec des roues, ces générateurs sont faciles à utiliser et à transporter. Que ce soit sur un chantier de construction, dans l'industrie, hôtelière ou même dans les services d'urgence, quel que soit le produit que vous choisissez, vous avez la garantie d'une alimentation électrique fiable et efficace.

EG 3600CL



3 600 W
DÉBIT MAX

68,0 KG
POIDS

EG 4500CL



4 500 W
DÉBIT MAX

79,5 KG
POIDS

EG 5500CL



5 500 W
DÉBIT MAX

82,5 KG
POIDS



EM 5500CXS

5 500 W
DÉBIT MAX

108,8 KG
POIDS

TRANSPORTEURS À CHENILLES

Plus besoin de se fatiguer pour déplacer des charges lourdes dans les espaces confinés ou inaccessibles. Le HP 500 offre une traction et une maniabilité sans égal sur tous les terrains

HP 500



500 KG
CHARGE MAX. (SOL PLAT)

350 KG
CHARGE MAX. (EN PENTE)

POMPES LÉGÈRES

Légères, compactes et faciles à transporter, cette gamme offre une polyvalence totale, idéale pour arroser, aspirer, irriguer.

WX 10



7,2 M³/H
DÉBIT MAX

3,7 BAR
PRESSION

WX 15

16,8 M³/H
DÉBIT MAX

4,0 BAR
PRESSION

POMPES HAUTE PRESSION

Compacte avec des performances élevées à débit haute pression, ces pompes sont capables de transporter de grandes quantités d'eau sur de longues distances.

WH 15



22,2 M³/H
DÉBIT MAX

4,0 BAR
PRESSION

WH 20

27,0 M³/H
DÉBIT MAX

5,0 BAR
PRESSION

POMPES À HAUT DÉBIT

Équipées d'une volute et d'une turbine en fonte résistante à l'abrasion, elles ont des ailettes optimisées pour un refoulement accru. De plus, elles peuvent traiter efficacement des eaux chargées en particules et débris jusqu'à 6 mm de granulométrie.

WB 20



37,2 M³/H
DÉBIT MAX

3,2 BAR
PRESSION

WB 30

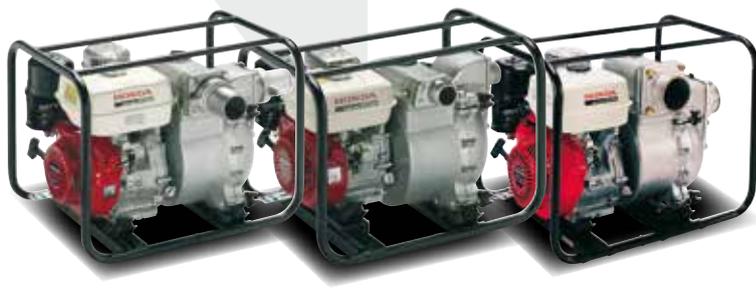
66,0 M³/H
DÉBIT MAX

2,3 BAR
PRESSION

POMPES POUR EAUX CHARGÉES

Conçues pour acheminer des solides tels que boue, gravier et sable, sans colmatage ni dommage. Elles sont dotées de turbines coniques uniques, pour offrir un débit maximal de 1 600 l/min pour le modèle WT 40, ce qui en fait le choix idéal pour des pompages dans des conditions extrêmes.

WT 20



42,0 M³/H
DÉBIT MAX

2,5 BAR
PRESSION

WT 30

72,0 M³/H
DÉBIT MAX

2,5 BAR
PRESSION

WT 40

96,0 M³/H
DÉBIT MAX

2,5 BAR
PRESSION

HONDA

GAMME POMPES À EAU DES POMPES ROBUSTES, CONÇUES POUR DURER

NOTRE GAMME DE MOTOPOMPES EXCELLE DANS LE DÉVERSEMENT RAPIDE DE GRANDS VOLUMES D'EAU, NOTAMMENT GRÂCE AU MOTEUR 4 TEMPS. ELLES SONT SPÉCIALEMENT CONÇUES POUR LE TRAITEMENT DES EAUX CHARGÉES.

PRESSION

La pression est une force par unité de surface généralement exprimée en bar, elle permet de déplacer le liquide dans le tuyau. Pression et hauteur sont directement liées lorsque l'on parle de la performance d'une motopompe. La pression exercée (en bar) à la base d'une colonne d'eau est égale à 0,098 x HAUTEUR (en mètres). Si vous installez un manomètre à la base d'un tuyau de 30 m rempli d'eau claire, vous obtiendrez un relevé de 2,94 bar. On peut déterminer la pression maximale (à zéro refoulement) de toute motopompe en multipliant la hauteur maximale par 0,098.

TURBINE

La turbine, disque rotatif des pompes centrifuges, est équipée d'aubes liées au vilebrequin du moteur. Ces aubes expulsent le liquide vers l'extérieur grâce à la force centrifuge, créant un changement de pression qui fait circuler le liquide à travers la pompe.

VOLUTE

C'est le logement fixe qui renferme la turbine. Elle a vocation à collecter le fluide éjecté des aubes de la turbine, et à le ramener vers la section de sortie.

GARNITURE MÉCANIQUE

La garniture à ressort de la motopompe scelle hermétiquement la turbine,

empêchant l'eau d'endommager le moteur. Les garnitures mécaniques en carbure de silicium des pompes à eaux chargées Honda résistent à l'abrasion, même avec des contaminants.

DÉBIT

Le débit, en litre/minute (ou m³/heure), indique la quantité maximale d'eau pompée sur un temps donné. Il se calcule à partir de la courbe de performance de la pompe, comme illustré avec le WB 20 à droite. En connaissant la hauteur de refoulement, vous déterminez le débit de la motopompe.

HAUTEUR DE TRAVAIL

Elle dépend de l'application elle-même. Elle se calcule comme suit :

B HAUTEUR D'ASPIRATION

La hauteur entre le niveau de la source d'eau et la motopompe.

+ **C** HAUTEUR DE REFOULEMENT

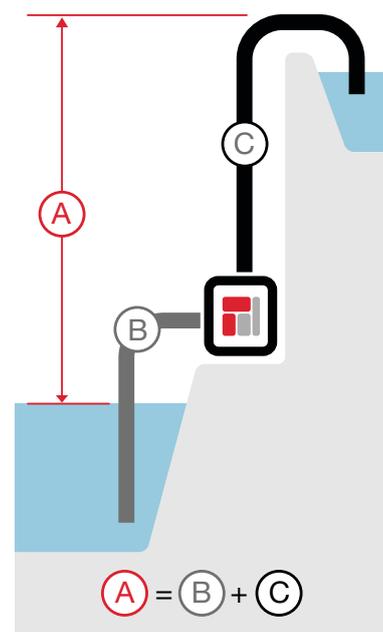
La différence de hauteur entre la motopompe et le point le plus élevé du tuyau d'évacuation.

+ **A** PERTE DE CHARGE

La résistance des tuyaux. Les tuyaux plus longs, plus étroits et coudés créent davantage de perte.

= HAUTEUR TOTALE

La hauteur verticale totale où la pompe peut aspirer et refouler.



CARACTÉRISTIQUES PRINCIPALES DES POMPES

	ULTRA LÉGER	ALERTE MANQUE D'HUILE	SILENT BLOC 45°	SYSTÈME ANTI-VIBRATION	FUNCTIONNEMENT A 360°	TRAPPE DE VISITE AMOVIBLE	TURBINE HAUT RENDEMENT	VOLUTE ET TURBINE EN FONTE	TURBINE CONIQUE
WX 10	•	-	-	-	•	-	-	-	-
WX 15	•	•	-	-	-	-	-	-	-
WH 15	-	•	-	-	-	-	-	•	-
WH 20	-	•	•	-	-	-	-	•	-
WB 20	-	•	-	•	-	-	•	•	-
WB 30	-	•	-	•	-	-	•	•	-
WT 20	-	•	•	-	-	•	-	•	•
WT 30	-	•	•	-	-	•	-	•	•
WT 40	-	•	•	-	-	•	-	•	•



GROUPES ÉLECTROGÈNES

	SÉRIE INVERTER					SÉRIE CHÂSSIS OUVERT SPÉCIALISTE			EM 5500CXs
	EU 10i	EU 22i	EU 32i	EU 30is	EU 70is	EG 3600CL	EG 4500CL	EG 5500CL	
Type de courant	Inverter					D-AVR			i-AVR
Type	Monophasé					Monophasé			Monophasé
Puissance maximale(W)	1000	2 200	3 200	3 000	7 000	3 600	4 500	5 500	5 500
Puissance continue (W)	900	1 800	2 600	2 800	5 500	3 200	4 000	5 000	5 000
Tension	230 V					230 V			230 V
Fréquence	50 Hz					50 Hz			50 Hz
Intensité (A)	3,9	7,8	11,3	12,2	23,9	13,9	17,4	21,7	21,7
Courant continu	12V/8A	12V/8A	-	12V/12A	-	-	-	-	-
Modèle du moteur	GXH50	GXR120	GX130	GX200	GX390	GX270T2	GX390T2		i-GX390
Type de moteur**	4-temps / SET / 1 cylindre					4-temps / SET / 1 cylindre			4-temps / SET / 1 cylindre
Cylindrée (cm³)	49,4	121,0	130,0	196,0	389,0	270	389		389
Régime nominal (tours/min)	4 000-6 000	2 800- 4 500	4 800-5 500	2 500-3 800	2 400-3 600	3 000			3 000
Alésage et course (mm)	41,8 x 36	60 x 43	56 x 53	68 x 54	88 x 64	77 x 58	88 x 64		88 x 64
Système de refroidissement	Air forcé					Air forcé			Air forcé
Système d'allumage	Transistorisé					Transistorisé			Transistorisé
Capacité d'huile	0,25 L	0,44 L	0,46 L	0,55 L	1,10 L	1,1 L			1,1 L
Capacité du réservoir d'essence	2,1 L	3,6 L	4,6 L	13,0 L	19,2 L	24 L			23,5 L
Tps de fonct. à puissance continue	3H36'	3H12'	3H18'	7H06'	6H30'	11H00'	9H06'	7H48'	8H00'
Système de démarrage	Lanceur		Lanceur & électrique			Lanceur			Lanceur & électrique
Puissance acoustique (dB(A))	67	74	77	75	78	81	83	82	79
Niveau sonore (dB(A))	87	90	91	90	90	96	97		96
Longueur x Largeur x Hauteur (mm)	451 x 242 x 379	512 x 290 x 425	571 x 306 x 452	658 x 482 x 570	848 x 700 x 721	681 x 530 x 571			725 x 706 x 719
Longueur avec poignée x Largeur x Hauteur (mm)	-	-	-	-	1 198 x 700 x 721	-			1047,5 x 706 x 71
Poids à vide (kg)	13,0	21,2	26,5	59 - 61,2	118,1	68	79,5	82,5	108,8

ACCESSOIRES EN OPTION

Cordon de couplage	●	●	●	●	●	-	-	-	-
Cordon de charge	●	●	-	●	-	-	-	-	●
Housse de protection	●	●	-	●	●	●	●	●	●
Kit de transport	-	-	-	-	-	●	●	●	-
Kit de levage	-	-	-	-	●	-	-	-	●
Kit de commande à distance	-	-	-	-	●	-	-	-	●
Piquet de terre	●	●	-	●	●	●	●	●	●

** SET : Soupape en tête - Remarque tous nos groupes électrogènes fonctionnent à l'essence sans plomb.

MOTOPOMPES

	EAUX CLAIRES		HAUTE PRESSION		HAUT DÉBIT		POUR EAUX CHARGÉES			TRANSPORTEUR À CHENILLES AVEC BENNE HP 500 HBX			
	WX 10	WX 15	WH 15	WH 20	WB 20	WB 30	WT 20	WT 30	WT 40				
Débit maximum (m³/h)	7,2	14,4	24	30	37,2	66,0	42,0	72,0	96	Charge max. sol plat (kg)	500		
Diamètre mm/pouces - Type de filetage	25/1-PF	40/1,5-PF	40/1,5-PF	50/2-PF	50/2,0-PF	80/3,0-PF	50/2-PF	80/3-PF	100/4-PF		Charge max. en pente (kg)	350	
Hauteur de refoulement max. (m)	37	40	50		32	23	26	25				Angle de pente maximale	15°
Hauteur d'aspiration max. (m)	8,0		8,0		7,5		8,0						Vitesse max. (km/h)
Pression (bars)	3,6	4	5		3,2	2,3	2,6	2,5		Transmission			
Granulométrie (mm)**	5,7		3		6,0		24,0	28,0	31,0		Dimension du plateau (mm)		
Moteur	GX25	GXH50	GX120	GX160	GX120	GX160	GX160	GX270	GX390			Dimensions hors tout (mm)	
Moteur type**	4-temps/SET/1 cylindre		4-temps/SET/1 cylindre		4-temps/SET/1 cylindre		4-temps/SET/1 cylindre						Charge max. sol plat (kg)
Cylindrée (cm³)	25	49	118	163	122	163	163	270	389	Charge max. en pente (kg)			
Alésage et course (mm)	35 x 26	41,8 x 36	60 x 42	68 x 45	60 x 43,5	60 x 43,5	68 x 45	77 x 58	88 x 64		Angle de pente maximale		
Puissance nette du moteur (kW)	0,72	1,6	2,6	3,6	2,4	3,6	3,6	6,3	8,7			Vitesse max. (km/h)	
Système de refroidissement	Air forcé		Air forcé		Air forcé		Air forcé						Transmission
Système d'allumage	Transistorisé		Transistorisé		Transistorisé		Transistorisé			Dimension hors tout (mm)			
Capacité d'huile	0,08 L	0,25 L	0,56 L	0,58 L	0,56 L	0,58 L	0,58 L	1,10 L			HP 500 HNX SANS BENNE		
Capacité du réservoir d'essence	0,53 L	0,77 L	2,00 L	3,10 L	2,00 L	3,10 L	3,10 L	5,30 L	6,10 L			Charge max. en pente (kg)	
Autonomie au refoulement max.	1H20'	1H30'	2H00'	2H30'	1H42'	1H54'	1h30'						Angle de pente maximale
Système de démarrage	Lanceur		Lanceur		Lanceur		Lanceur			Vitesse max. (km/h)			
Pression acoustique (dB(A))	87	90	87	91	88	89	92	95	96		Transmission		
Puissance acoustique (dB(A))	100	104	104	106	102	103	106	110	112			Dimension hors tout (mm)	
Longueur x Largeur x Hauteur (mm)	340 x 220 x 295	355 x 275 x 375	415 x 360 x 415	520 x 400 x 460	585 x 365 x 425	510 x 385 x 455	620 x 460 x 460	660 x 495 x 515	735 x 535 x 565				HP 500 HNX SANS BENNE
Poids à vide (kg)	6,1	9,1	22	27	21	26	47	61	78	Transmission			
ACCESSOIRES EN OPTION											Dimension hors tout (mm)		
Diamètre de raccord (mm)	25	40	40	50	50	80	50	80	100			Dimension hors tout (mm)	
Tuyau d'aspiration' (m)	5 ou 7		5 ou 7		5 ou 7	5 ou 7	5 ou 7						Dimension hors tout (mm)
Tuyau de refoulement' (m)	10 ou 25		10 ou 25		10 ou 25	10 ou 25	10 ou 25			Dimension hors tout (mm)			

* Les raccords cannelés et leur écrou, les joints et la crépine sont fournis avec le produit. Les tuyaux d'aspiration et de refoulement sont vendus séparément.



La couverture et l'intérieur de ce catalogue ont été réalisés sur un papier labellisé PEFC, constitué d'au minimum 70% de bois issus de forêts répondant pour leur gestions aux recommandations des entités nationales et régionales de PEFC - www.pefc.org

Honda Motor Europe (France) Ltd
 ZA Pariest - Allée du 1^{er} Mai - CROISSY BEAUBOURG
 77312 MARNE LA VALLÉE CEDEX 2 © 01 60 37 30 00