



Coupe légère sur table ou établi

CT1000

Le système de coupe légère CT1000 est particulièrement pratique par sa polyvalence d'utilisation et de mise en place.

- Pratique à transporter sur le chantier ou à déplacer dans l'atelier
- Solution économique pour le débit au format depuis une bobine, un bobineau ou une feuille

Coupe légère manuelle CT1000

Équipement standard :

- Chariot de coupe sur guidage à billes avec poignée de tirage (1)
- 2 guides d'entrée sur rail, 1 fixe et 1 mobile, réglage sans outil (2)
- Serre-tôle avec levier de serrage-desserrage (3)
- Molettes de coupe en acier traité dur (4)
- 2 platines de fixation sur table ou établi (5)
- 2 poignées de manutention (6)



Modèle présenté
Réf. CT1000

Caractéristiques techniques		CT1000
Capacité maxi de coupe (en mm)	Acier 400N/mm ²	0,7
	Zinc, aluminium 1050-H44	0,8
	Inox	0,5
Réglage guide d'entrée minimum (mm)		160
Réglage guide d'entrée maximum (mm)		1000
Dimensions hors-tout (L x l x H) (mm)		1290 x 380 x 280
Poids net (kg)		30



Modèle présenté
Réf. CT1000

Équipements complémentaires optionnels :

- Support de coupe adaptable sur table servante d'atelier, nous consulter.

Lignes de coupe légères manuelles

Gamme CLD-LT

Indispensable pour un débit rapide et sans effort des longueurs de zinc, d'inox ou d'acier destinées au façonnage. Adaptée aux métiers de la tôlerie fine : couverture, zinguerie, isolation et calorifugeage, les lignes de coupe manuelles ou électriques permettront de travailler avec confort et sécurité.

Déroulage manuel direct, coupe manuelle CLD-LT

Équipement standard :

Déroulage :

- Déroulage manuel par traction ou poussée
- Guides d'entrée réglables de 250 à 1250 mm, sur glissières et poignées de blocage (1)
- Guidage de la tôle sur roulements à billes (2)
- Rouleau fou à l'entrée pour le guidage de la tôle en hauteur (3)
- Table d'entrée avec protection en nylon pour éviter le marquage sous la tôle
- Blocage en position par excentrique et roue libre

Coupe :

- Serre tôle de coupe par galet caoutchouc avec dispositif anti-retour de la bobine (4)
- Coupe manuelle par couteau à molettes (5)
- Guidage sur rail rectifié et patin à billes
- Couteaux rectifiés en acier traité 58 HRC

Manutention / déplacement :

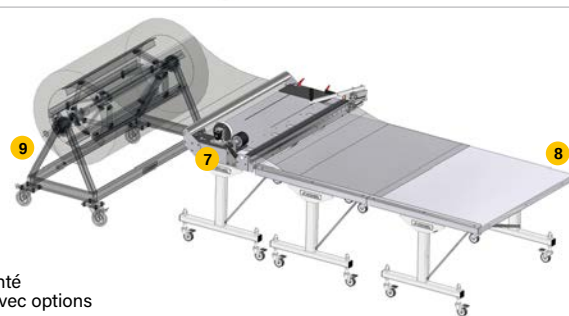
- 4 roulettes diamètre 70 mm sur roulements à billes avec frein (6)

Scannez-moi !



Modèle présenté
Réf. CLD-LT avec options

Caractéristiques techniques		CLD-LT
Capacité maxi de coupe (en mm)	Acier doux	0,7
	Zinc, cuivre, aluminium 1050-H44	0,8
	Inox	0,5
Largeur mini de bobine (mm)		250
Largeur maxi de bobine (mm)		1 250
Dimensions (mm)		1 610 x 800 x 1 110
Hauteur de passage de la tôle (mm)		825 (réglable +/- 15 mm)
Dimensions transport (mm)		1 700 x 1 100 x 1 300
Poids net (Kg)		120
Poids brut (Kg)		170



Modèle présenté
Réf. CLD-LT avec options

Équipements complémentaires optionnels :

- Roue de mesure avec affichage digital au 1/10 (7) Réf. CLD-COMPTEUR
- Table de sortie avec adaptateur pour coupler plusieurs tables (8) Réf. CLD-TAB-1M
Longueur 1 000 x largeur 1 250 x hauteur 740 mm (réglage +/- 15 mm) Charge maxi de la table de sortie : 250 kg
- Dévidoir portatif largeurs bobines 500 à 1250 mm (charge maxi 500 kg) Réf. DVM500
- Dévidoir largeur 1 000 mm (charge maxi 1 200 kg) Réf. DVS1000
- Dévidoir largeur 1 250 mm (charge maxi 1 000 kg) (9) Réf. DVS1250





Lignes de coupe légères manuelles

Gamme CLD

Déroulage manuel par manivelle, coupe manuelle, CLD-AM

Équipement standard :

Déroulage :

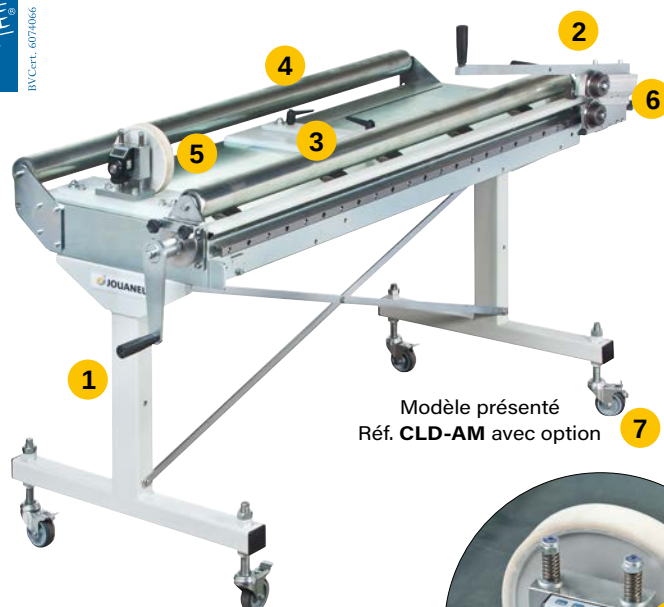
- Déroulage manuel par manivelle (1)
- Entraînement par galets caoutchouc
- Guides d'entrée réglables de 250 à 1250 mm, sur glissières et poignées de blocage (2)
- Guidage de la tôle sur roulements à billes (3)
- Rouleau fou à l'entrée pour le guidage de la tôle en hauteur (4)
- Table d'entrée avec protection en nylon pour éviter le marquage sous la tôle
- Blocage en position par excentrique et roue libre

Coupe :

- Serre tôle de coupe par galet caoutchouc avec dispositif anti-retour de la bobine (5)
- Coupe manuelle par couteau à molettes (6)
- Guidage sur rail rectifié et patin à billes
- Couteaux rectifiés en acier traité 58 HRC

Manutention / déplacement :

- 4 roulettes diamètre 70 mm sur roulements à billes avec frein (7)

Modèle présenté
Réf. CLD-AM avec option

10

Modèle présenté
Réf. CLD-AM avec options

Équipements complémentaires optionnels :

- Roue de mesure avec affichage digital au 1/10 (8)
Réf. **CLD-COMPTEUR**
- Table de sortie avec adaptateur pour coupler plusieurs tables (9)
Réf. **CLD-TAB-1M**
Longueur 1 000 x largeur 1 250 x hauteur 740 mm (réglage +/- 15 mm)
Charge maxi de la table de sortie : 250 kg
- Dévidoir portatif largeurs bobines 500 à 1250 mm (charge maxi 500 kg) Réf. **DVM500**
- Dévidoir largeur 1 000 mm (charge maxi 1 200 kg) Réf. **DVS1000**
- Dévidoir largeur 1 250 mm (charge maxi 1 000 kg) (10) Réf. **DVS1250**

Caractéristiques techniques		CLD-AM
Capacités maxi de coupe (en mm)	Acier doux	0,7
	Zinc, cuivre, aluminium 1050-H44	0,8
	Inox	0,5
Largeur mini de bobine (mm)		250
Largeur maxi de bobine (mm)		1 250
Dimensions (mm)		1 800 x 800 x 1 110
Hauteur de passage de la tôle (mm)		825 (réglable +/- 15 mm)
Dimensions transport (mm)		2 000 x 1 100 x 1 300
Poids net (Kg)		95
Poids brut (Kg)		240