

Modèles HS23 - HS33

Ces plieuses à segments puissantes et maniables sont spécialement conçues pour les travaux de pliage exigeant la réalisation de formes complexes. Les multiples possibilités de positionnement des segments supérieurs et inférieurs permettront de fabriquer, en toute liberté, des formes fermées de type boîtes, couvercles, coffrets ou cassettes.

Le + produit

- Pince, table et tablier segmentés
- Dégagements importants (100mm)
- Puissance de pliage et grande stabilité
- Mise en place facile et rapide des segments
- Support de dépose des segments inclus
- Rayon de pliage réglable sur l'avant de la machine
- Pédale double action avec verrouillage automatique de la pince
- Largeurs des segments gravés au laser pour une meilleure visibilité
- Secteur de repérage angulaire gradué et support pour segments
- Kit de déplacement avec 4 roulettes pivotantes freinées (option)



Vers le haut ou vers le bas,
pliez sur les 4 cotés !

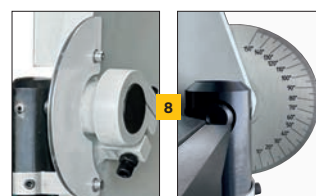
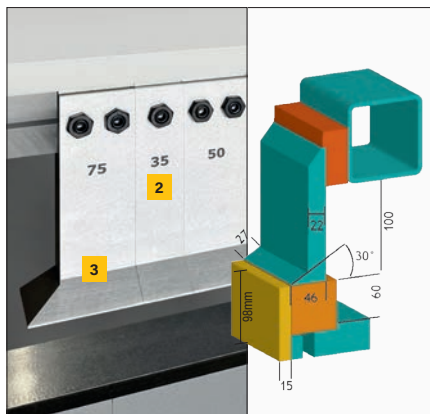
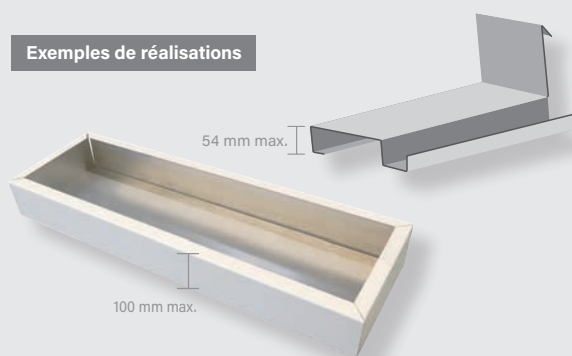
Plieuses disponibles en 1m et 1.27m de largeur de travail utile.

Équipement standard

Modèle HS23 présenté
avec l'option kit de déplacement

- Pince, table et tablier à segments (Fig.1)
- Largeur des segments gravés au laser (Fig.2)
- 12 segments pour la HS23, 13 pour la HS33, en acier trempé (voir tableau de division des segments en page 2)
- Bigornes gauche et droite (Fig.3)
- Serrage rapide de la pince par pédale permettant de garder les mains libres pour le positionnement et l'alignement de la pièce à plier (Fig.4)
- Verrouillage automatique de la pince (Fig.5)
- Tablier réglable en hauteur pour modifier le rayon de pliage en fonction de l'épaisseur et la matière utilisée (Fig.6)
- Réglage de la hauteur et de la pression de serrage (Fig.7)
- Réglage de butée angulaire pour la réalisation de plis en série et secteur de repérage angulaire gradué (Fig.8)
- Support pour dépose des segments
- Deux poignées de manoeuvre du tablier
- Clé d'extraction de segments fournie

Exemples de réalisations



JOUANEL Industrie

Concepteur-Fabricant français de machines pour le travail de la tôle fine depuis 1948
www.jouanel.com • e-mail : info@jouanel.com • Tél : +33 2 47 65 40 67

Dans le but constant d'amélioration de ses machines,
Jouanel se réserve le droit d'en modifier à tout moment les caractéristiques
Réalisation JOUANEL Industrie - Photos non contractuelles
Crédit photos : Jouanel Industrie / Fotolia

Caractéristiques techniques	HS23	HS33
Longueur utile de pliage (mm)	1 020	1 270
Capacités Inox / Aluminium 1050-H44 (mm)	1.2 / 2.5	1.0 / 2.0
Capacité acier S235JR (mm)	2.0	1.5
Angle de pliage max.	150°	150°
Ouverture de pince (mm)	50	50
Hauteur segments table (mm)	54	54
Hauteur segments tablier (mm)	98	98
Hauteur utile des segments (mm)	100	100
Dimensions (mm)	1 350 x 850	1 600 x 900
Poids brut (hors option) (kg)	385	415

Division des segments - modèle HS23

Nb de segments : 12

Largeur (mm)	25	30	35	40	45	50	75*	100	200	270
Quantité	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1

* Pour la largeur 75 mm : 1 segment droit, 1 bigorne à gauche et 1 bigorne à droite

Division des segments - modèle HS33

Nb de segments : 13

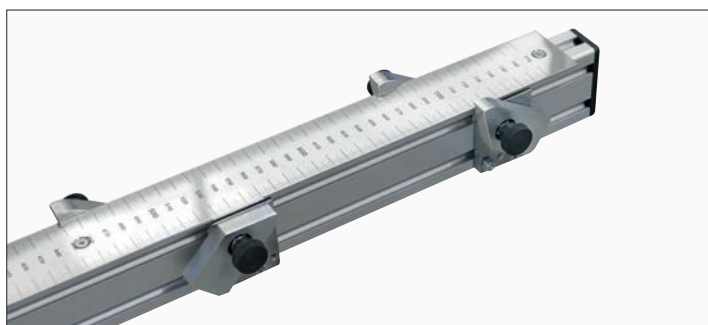
Largeur (mm)	25	30	35	40	45	50	75*	100	200	250	270
Quantité	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1	1

* Pour la largeur 75 mm : 1 segment droit, 1 bigorne à gauche et 1 bigorne à droite

Équipement optionnel

Ensemble de 2 bras de butées arrières à glissière

Réf.HS23B et **Réf.HS33B**, course de 60 à 750 mm, pour plieuses HS23 et HS33. Les bras de butée permettent le positionnement de la feuille à la cote souhaitée et son soutien arrière. Chaque bras de butée dispose de 4 butées escamotables, réglables et utilisables indépendamment. Entraxe mini entre 2 doigts : 48 mm, nombre de positions pré-réglables par bras de butée : 4



Kit de déplacement avec 4 roulettes pivotantes freinées

Réf.HS-ROULETTES, ce système facilite le déplacement de la machine sur sol stable et dur sans avoir à utiliser d'engins de manutention. Il sera très utile pour organiser facilement le poste de travail ou remettre la machine pour gagner de la place dans l'atelier.

