

Modèle PCX1020T

Une plieuse 1M à pince segmentée, économique et ultra flexible !



Modèle PCX1020T
présenté avec option
pédale de serrage

Le + produit

Cette plieuse à pince segmentée puissante et maniable est spécialement conçue pour les travaux de pliage exigeant la réalisation de formes complexes.

Les multiples possibilités de positionnement et de dégagement des segments permettront de fabriquer, en toute liberté, des formes de type boîtes à eau, couvercles, coffrets, cassettes ou accessoires de couverture.

Utilisée avec l'ensemble de ses segments, elle devient alors une plieuse classique idéale pour le pliage sur un mètre de longueur utile. La commande par pédale optionnelle facilitera le positionnement des pièces avant pliage en libérant les deux mains de l'opérateur.



Domaines d'application

- Couverture
- Façade / Bardage
- Calorifugeage
- Ventilation
- Travaux de métallerie
- Ateliers de maintenance

Avantages

- Une plieuse polyvalente pour le chantier ou l'atelier
- Permet un pliage classique ou complexe à bords relevés sur 4 cotés
- Positionnement des segments facile et rapide, sans outil
- Différentes largeurs de segments permettant la réalisation de tous types de pièces (segments gravées)
- Pour réaliser des pièces à façon ou en petites séries



Caractéristiques

PCX1020T

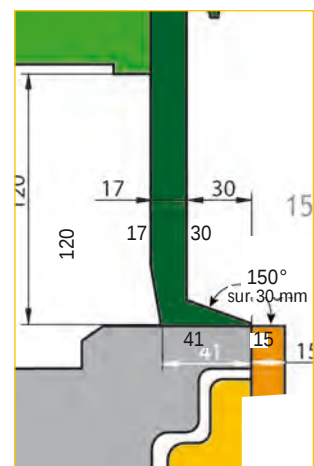
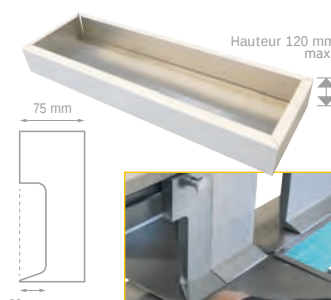
Longueur utile de pliage (mm)	1020
Capacités Inox / Aluminium 1050-H44 (mm)	0.7 / 1.5
Capacité Zinc / Acier S235JR (mm)	1.5 / 1.2
Angle de pliage maxi	150°
Ouverture de pince (mm)	80 (devant de segment) 65 (arrière de segment)
Hauteur utile des segments (mm)	120 mm
Hauteur de travail	900 mm
Dimensions (mm) (L x l x H)	1270 x 660 x 1110
Poids net (kg) (hors accessoires optionnels)	116

Division des segments - modèle PCX1020T

Nb de segments : 12

Largeur (mm)	25	30	35	40	45	50	75*	100	200	270
Quantité	1	1	1	1	1	1	3	1	1	1

* Pour la largeur 75 mm : 1 segment droit, 1 bigorne à gauche et 1 bigorne à droite



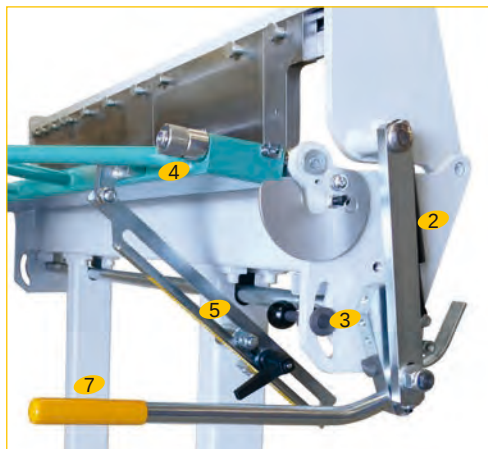
JOUANEL Industrie

Concepteur-Fabricant français de machines pour le travail de la tôle fine depuis 1948
www.jouanel.com • e-mail : info@jouanel.com • Tél : +33 2 47 65 40 67

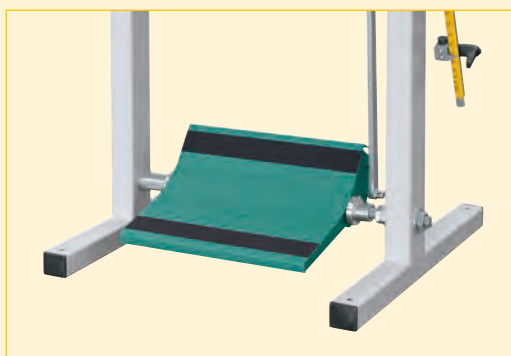
Dans le but constant d'amélioration de ses machines, Jouanel se réserve le droit d'en modifier à tout moment les caractéristiques
Réalisation JOUANEL Industrie - Photos non contractuelles
Crédit photos : Jouanel Industrie / Fotolia

Équipements standards

- Tablier étroit 12 mm facilitant les contre-plis rapprochés
- 12 segments gravés par largeurs, démontables par tirettes (Fig.1) dont 2 bigornes (gauche et droite - largeur 75 mm)
- Vérin facilitant l'ouverture de la pince (Fig.2)
- Réglage rapide de l'ouverture de pince (Fig.3)
- Réglage du bombage du tablier
- Molettes de réglage vertical du tablier (Fig.4) (permet le réglage du rayon de pliage)
- Butée angulaire graduée pour la réalisation de plis en série (Fig.5)
- Secteur de repérage angulaire pour les plis à la volée (Fig.6)
- Serrage rapide de la pince par excentrique
- Levier de manœuvre latéral de la pince, à droite (Fig.7)
- Pieds démontables



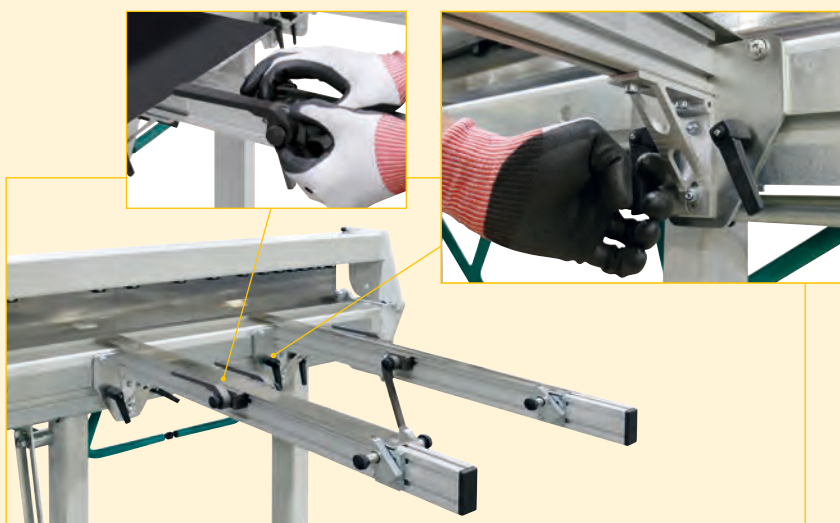
Équipements optionnels



• Pédale de serrage-desserrage

Réf PCXP1020

Cette pédale antidérapante à double action libère les mains de l'opérateur pour la manipulation des pièces à plier.



• Ensemble de 2 bras de butées arrières à glissière

Réf. PCXB1020T, course de 50 à 780 mm.

Les bras de butée couissent sur le rail de fixation à l'arrière de la machine. Bloqués en position, ils permettent à la fois le positionnement de la feuille à la cote souhaitée et son soutien arrière. 4 doigts de butées réglables et escamotables.

