

Modèles ROL-M

Les rouleuses asymétriques manuelles de la gamme ROL ont été spécialement conçues pour le croquage et le roulage des tôles fines pour les ateliers de ventilation, isolation, fumisterie et tôlerie fine.

Le + produit

- Conçue pour tous les métiers de la tôle fine
- Positionnement rapide du rouleau cintreur avec repérage de position sur compteur, pour permettre une production répétitive
- Positionnement avec index du rouleau presseur en fonction de l'épaisseur
- Rouleau centraux de formes coniques pour compenser les déformations



Modèle
Réf. ROL1050-15M

Rouleuses ROL disponibles en versions électriques

Caractéristiques techniques

	ROL650-20M	ROL1050-15M	ROL1270-12M	ROL2050-06M
Longueur utile (mm)	650	1050	1270	2050
Capacités Inox / Alu (mm)	1.2 / 2.5	0.8 / 2.0	0.7 / 1.5	0.4 / 0.7
Capacité acier S235JR (mm)	2.0	1.5	1.2	0.6
Diamètre des rouleaux	Rouleau supérieur et inférieur de 60 mm coniques			
Dureté des rouleaux	90-100 kg/mm2			
Diamètre mini de roulage	80 à 120 mm selon épaisseur et nature de tôle			
Hauteur de travail (mm)	920			
Vitesse de rotation des rouleaux	Manuelle			
Commande	Manivelle			
Dimensions L x l x h (mm)	1100 x 610 x 1175	1500 x 610 x 1175	1720 x 750 x 1175	2500 x 750 x 1175
Poids brut (kg)	196	226	251	365



Équipement standard

- Rouleaux usinés en acier dur pour éviter le marquage
- Pour faciliter les fabrications répétitives, le rouleau arrière est équipé d'un compteur permettant de retrouver aisément la position choisie (1)
- Le rouleau inférieur est équipé d'un repère de position facilitant son réglage en fonction de l'épaisseur du matériaux à façonner (2)
- Pour la fabrication des tuyaux agrafés, le rouleau supérieur est muni d'une fente tangentielle.
- Pour le roulage des cônes, la machine est équipée d'une butée mobile (3) et d'un dispositif d'inclinaison du rouleau arrière.

