

## SERTISSEUSE OLÉO-PNEUMATIQUE

E-308NP



## CAPACITÉ D'USAGE

ÉCROUS	M3	M4	M5	M6	M8
ALUMINIUM	✓	✓	✓	✓	✓
ACIER	✓	✓	✓	✓	✓
INOX	✓	✓	✓	✓	✓

## PACKAGING/ÉQUIPEMENTS FOURNIS

## Référence E-308NP :



Boite carton

## Contenu :

- 1 sertisseuse pneumatique
- 5 tirants M3 à M8
- 1 mode d'emploi

## Accessoires seuls :

Écrous	Nez et tirant	Référence
M3	Tirant pour écrou à sertir M3	PN380-TIGE-03
	Nez pour tirant M3	PN380-NEZ-03
M4	Tirant pour écrou à sertir M4	PN380-TIGE-04
	Nez pour tirant M4	PN380-NEZ-04
M5	Tirant pour écrou à sertir M5	PN380-TIGE-05
	Nez pour tirant M5	PN380-NEZ-05
M6	Tirant pour écrou à sertir M6	PN380-TIGE-06
	Nez pour tirant M6	PN380-NEZ-06
M8	Tirant pour écrou à sertir M8	PN380-TIGE-08
	Nez pour tirant M8	PN380-NEZ-08

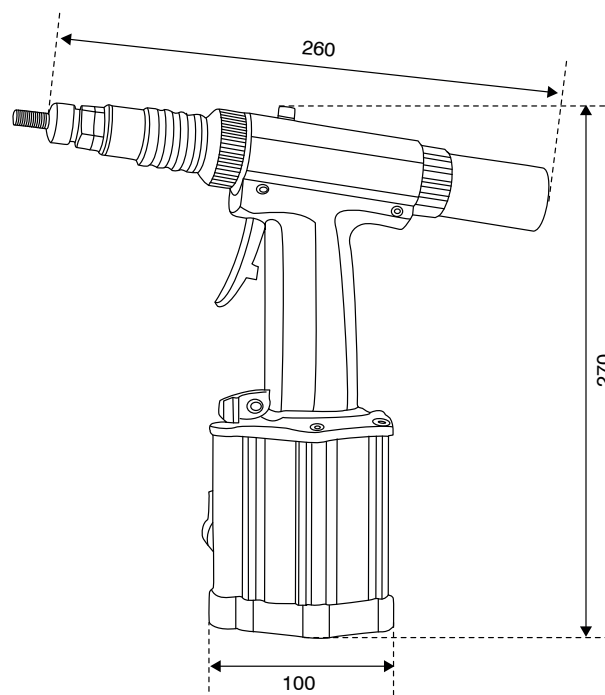
## ÉQUIPEMENTS EN OPTION

- Tirant femelle pour goujon à sertir



M4	E-308NP-TIGEFEM-M4
M5	E-308NP-TIGEFEM-M5
M6	E-308NP-TIGEFEM-M6
M8	E-308NP-TIGEFEM-M8

## DIMENSIONS



## CARACTÉRISTIQUES

- Poids : 1,6 kg
- Pression d'utilisation : 0,5-0,7 MPa = 5-7 bars



Ne pas utiliser la machine avec une pression supérieure à 7 bars.

Utiliser un air comprimé non lubrifié.

- Force de traction à 7 bars : 20 kN
- Course : 1-7 mm
- Garantie : 1 an
- Vissage automatique de l'écrou sur le tirant avant pose
- Dévissage automatique du tirant après sertissage par relâchement de la gâchette

# INSTRUCTIONS D'UTILISATION

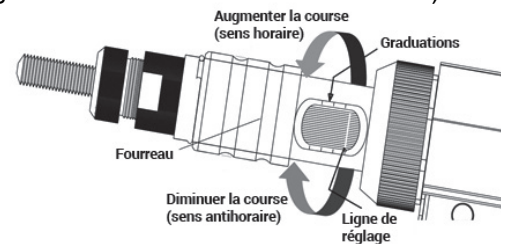
Retrouvez l'ensemble des informations et illustrations détaillées dans la notice d'utilisation de l'outil, disponible sur [www.scellit.com](http://www.scellit.com)

## • CHANGEMENT DE NEZ/TIRANT :

L'outil neuf est équipé d'un nez et d'un tirant pour les écrous à sertir M8. Les écrous ayant un diamètre différent nécessitent un changement de nez, de tirant et une modification du réglage de l'outil. Pour cela, veuillez vous référer aux instructions décrites dans la notice d'utilisation (changement des nez et tirant, réglage de la longueur du tirant en fonction de l'écrou).

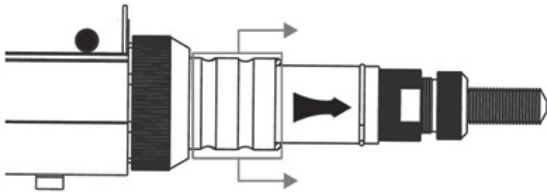
## • RÉGLAGE DE LA COURSE

La course de l'outil doit être réglée en fonction du support sur lequel l'écrou va être sertir. Vous pouvez ajuster la course de cet outil de 1 mm à 7 mm.

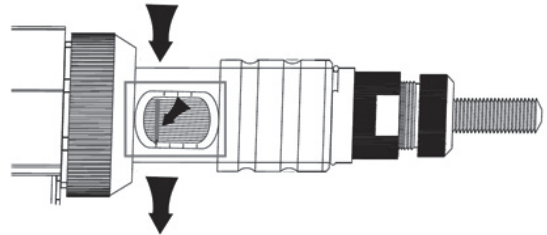


### Pour régler la course :

a) Faire glisser la bague du côté du tirant :



b) Ajustez la course en tournant la molette crantée sur l'outil comme indiqué :

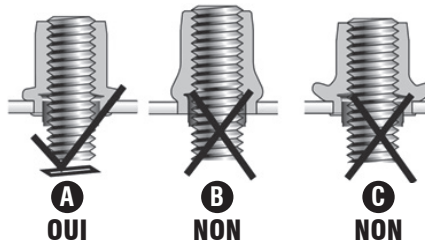


Les traits sur le côté de la fenêtre de réglage vous aideront à régler la course.

c) Remettez la bague dans sa position initiale après avoir réglé la course.

### Vérification du réglage de la course :

Il est extrêmement important d'avoir un réglage précis de la course. Il est donc recommandé de faire un réglage d'essai sur le support en vous reportant à l'illustration ci-dessous pour voir si votre réglage est bon.



- A** Conforme
- B** Partiel donc non-conforme
- C** Sertissage excessif et non-conforme avec risque d'endommager le filetage intérieur de l'écrou et/ou le filetage du tirant.

## • POSE DES ÉCROUS À SERTIR :

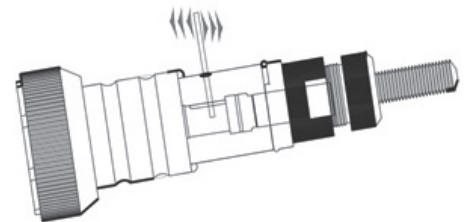
- Après avoir suivi les étapes de démarrage préalables et avoir réglé la course, insérez l'écrou à sertir dans le support pré-percé, insérez l'outil avec le tirant dans l'écrou et poussez l'outil, le tirant prendra automatiquement sa place dans l'écrou à sertir ;
- Appuyez sur la gâchette de l'outil pour sertir l'écrou sur le support ;
- Après avoir sertir l'écrou, relâchez la gâchette.  
Le tirant tourne alors automatiquement dans le sens dévissage afin de libérer l'outil.

Si l'outil n'est toujours pas libéré de l'écrou, appuyez sur le bouton situé à l'arrière pour forcer le dévissage

### En cas de problème pour libérer l'outil de l'écrou sertir :

Si la course est mal réglée ou si l'écrou présente lui-même un défaut de qualité, il est possible de rencontrer des difficultés pour libérer le tirant de l'écrou lors de l'opération de dévissage automatique, puis en actionnant le bouton de dévissage forcé.

Dans ce cas, utiliser un fil d'acier ou d'un matériau équivalent d'un diamètre d'environ 3 mm. Insérez-le dans le trou du socle du nez et tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour libérer l'écrou comme indiqué sur le schéma :



## ENTRETIEN/MAINTENANCE/GARANTIE

Voir notice d'utilisation.

## NARZĘDZIE PNEUMATYCZNO-HYDRAULICZNE DO NITONAKRĘTEK

**E-308NP**

## WYDAJNOŚĆ

NITONAKRĘTKI	M3	M4	M5	M6	M8
ALUMINIUM	✓	✓	✓	✓	✓
STAL	✓	✓	✓	✓	✓
STAL NIERDZEWNA	✓	✓	✓	✓	✓

## OPAKOWANIE/DOSTARCZANE WYPOSAŻENIE

Symbol E-308NP :

Opakowanie  
kartonowe

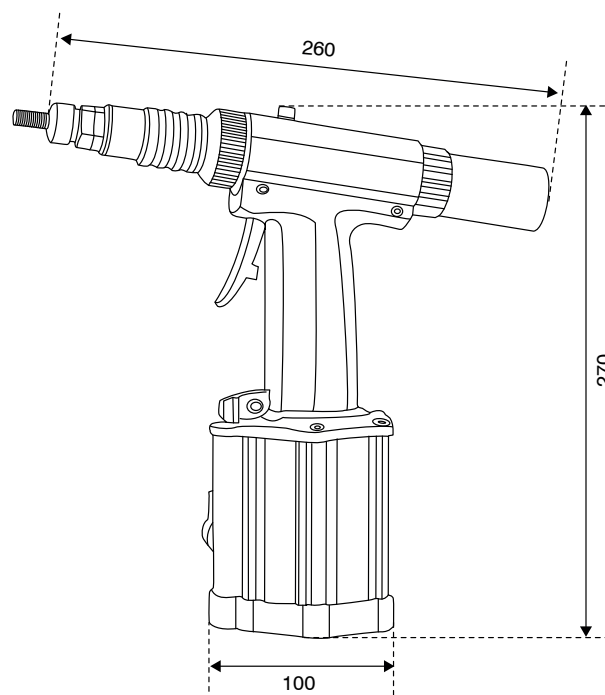
Zawartość :

- 1 nitownica pneumatyczno-hydrauliczna.
- 5 trzpieni M3 do M8
- 1 instrukcja obsługi

Tylko akcesoria :

Nitonakrętka	Nosek i trzpień	Symbol
<b>M3</b>	Trzpień do nitonakrętki M3	<b>PN380-TIGE-03</b>
	Nosek do trzpienia M3	<b>PN380-NEZ-03</b>
<b>M4</b>	Trzpień do nitonakrętki M4	<b>PN380-TIGE-04</b>
	Nosek do trzpienia M4	<b>PN380-NEZ-04</b>
<b>M5</b>	Trzpień do nitonakrętki M5	<b>PN380-TIGE-05</b>
	Nosek do trzpienia M5	<b>PN380-NEZ-05</b>
<b>M6</b>	Trzpień do nitonakrętki M6	<b>PN380-TIGE-06</b>
	Nosek do trzpienia M6	<b>PN380-NEZ-06</b>
<b>M8</b>	Trzpień do nitonakrętki M8	<b>PN380-TIGE-08</b>
	Nosek do trzpienia M8	<b>PN380-NEZ-08</b>

## WYMIARY



## DANE TECHNICZNE

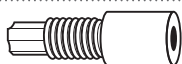
- Waga : 1,6 kg
- Ciśnienie robocze : 0,5-0,7 MPa = 5-7 barów

**!** Nie używaj urządzenia przy ciśnieniu wyższym niż 7 barów.  
Używać niesmarowanego sprężonego powietrza.

- Siła trąkcyj przy 7 barach : 20 kN
- Skok roboczy tłoka : 1-7 mm
- Gwarancja : 1 rok
- Automatyczne wkręcanie nitonakrętki na trzpień przed montażem
- Automatyczne odkręcanie trzpienia po zaciśnięciu poprzez zwolnienie spustu

## WYPOSAŻENIE OPCJONALNE

• Końcówki do nitotrzpieni



<b>M4</b>	E-308NP-TIGEFEM-M4
<b>M5</b>	E-308NP-TIGEFEM-M5
<b>M6</b>	E-308NP-TIGEFEM-M6
<b>M8</b>	E-308NP-TIGEFEM-M8

# INSTRUKCJA OBSŁUGI

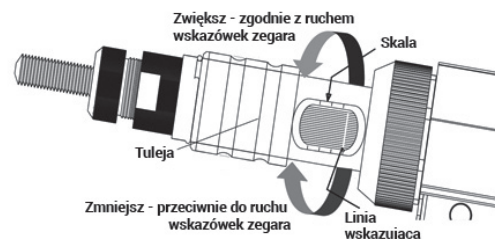
Wszystkie informacje i szczegółowe ilustracje z instrukcji obsługi narzędzia, dostępne na stronie [www.scellit.com](http://www.scellit.com)

## • WYMIANA NOSKA/TRZPIENIA :

Nowe narzędzie jest wyposażone w nosek i trzpień do nitonakrętek M8. Nitonakrętki o innej średnicy wymagają zmiany noska, trzpienia i zmiany ustawienia narzędzia. W tym celu zapoznaj się z instrukcjami opisanymi w instrukcji obsługi (zmiana noska i trzpienia, regulacja długości trzpienia zgodnie z nitonakrętką).

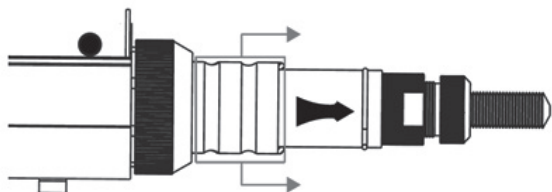
## • REGULACJA SKOKU :

Skok narzędzia należy wyregulować zgodnie z elementem, na którym zostanie zaciśnięta nitonakrętka. Możesz ustawić skok tego narzędzia w zakresie od 1 mm do 7 mm.

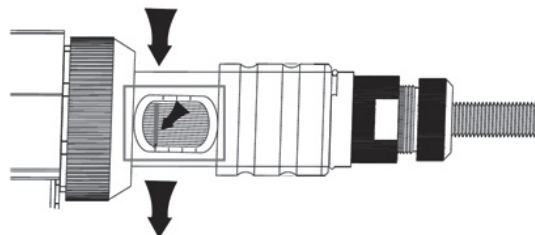


### Aby dostosować skok :

a) Przesuń pierścień roboczy :



b) Dostosuj skok, obracając koło zębate na narzędziu, jak pokazano :

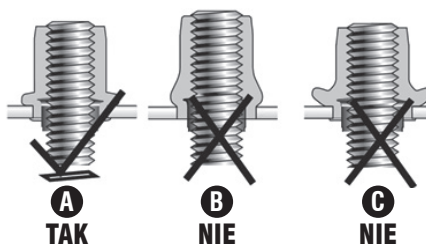


Linie w okienku regulacji pomogą dostosować skok.

c) Ustaw pierścień w pierwotnej pozycji po wyregulowaniu skoku.

## Kontrola regulacji skoku :

Bardzo ważne jest, aby dokładnie ustawić skok. Dlatego zaleca się wykonanie próby testowej na mocowanym elemencie, skorzystaj z ilustracji, aby sprawdzić, czy próba jest poprawna.



- A** Poprawnie ustawione
- B** Nie w pełni ustawione
- C** Przeciągnięte. Nie należy zaciągać nitonakrętki zbyt mocno, ponieważ może to spowodować zerwanie gwintu w nakrętce lub uszkodzenie trzpienia narzędzia.

## • INSTALACJA NITONAKRĘTKI :

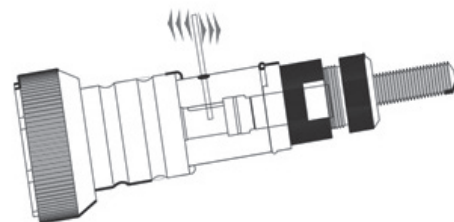
1. Po wykonaniu poprzednich kroków rozruchu i wyregulowaniu skoku, włóż nitonakrętkę do wstępnie wywierconego otworu, włóż narzędzie wraz z trzpieniem do nitonakrętki i wciśnij narzędzie, trzpień automatycznie zajmie swoje miejsce w nitonakrętce ;
2. Naciśnij spust narzędzia, aby zaciśnąć nitonakrętkę na elemencie ;
3. Po zaciśnięciu nitonakrętki zwolnij spust.  
Następnie trzpień automatycznie obróci się w kierunku odkręcania i zwolni narzędzie.

Jeśli narzędzie nadal nie jest zwolnione z nitonakrętki, naciśnij przycisk z tyłu narzędzia, aby wymusić odkręcanie

## **W przypadku problemu ze zwolnieniem narzędzia z zaciśniętej nitonakrętki :**

Jeśli skok jest nieprawidłowo wyregulowany lub jeśli sama nitonakrętka ma wadę jakościową, zwolnienie trzpienia z nitonakrętki może być trudne podczas operacji automatycznego odkręcania a potem po naciśnięciu wymuszonego odkręcania z tyłu narzędzia.

W takim przypadku użyj pręta ze stali lub pręta z równoważnego materiału o średnicy około 3 mm. Włóż go do otworu w podstawie tulei i obróć w prawo, aby zwolnić nitonakrętkę, jak pokazano na schemacie :



## SERWIS/KONSERWACJA/GWARANCJA

Zobacz instrukcje użytkowania.