

SERTISSEUSE OLÉO-PNEUMATIQUE

E-312NP

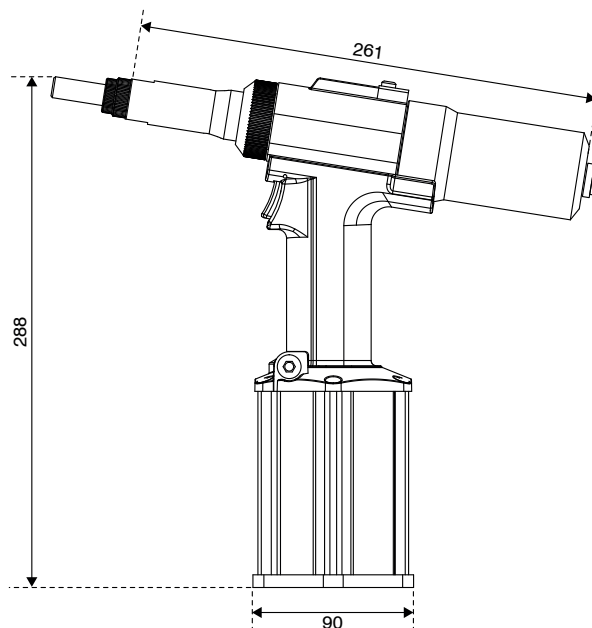
CAPACITÉ D'USAGE

ÉCROUS	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
ALUMINIUM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
ACIER	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
INOX	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

CARACTÉRISTIQUES

- Poids : 1,9 kg
- Pression d'utilisation : 0,5-0,7 MPa = 5-7 bars
- ⚠ Ne pas utiliser la machine avec une pression supérieure à 7 bars.
Utiliser un air comprimé non lubrifié..
- Force de traction à 7 bars : 29 kN
- Course : 1-7 mm
- Garantie : 1 an
- Vissage automatique de l'écrou sur le tirant avant pose
- Dévissage automatique du tirant après sertissage

DIMENSIONS



PACKAGING/ÉQUIPEMENTS FOURNIS

Référence E-312NP :



Coffret rigide

Contenu :

- 1 sertisseuse pneumatique
- 7 tirants M3 à M12
- 1 mode d'emploi

Accessoires seuls :

Ecrous	Nez et tirants	Référence
M3	Tirant pour écrou à sertir M3	E-312NP-TIGE-03
	Nez pour tirant M3	PN380-NEZ-03
M4	Tirant pour écrou à sertir M4	E-312NP-TIGE-04
	Nez pour tirant M4	PN380-NEZ-04
M5	Tirant pour écrou à sertir M5	E-312NP-TIGE-05
	Nez pour tirant M5	PN380-NEZ-05
M6	Tirant pour écrou à sertir M6	E-312NP-TIGE-06
	Nez pour tirant M6	PN380-NEZ-06
M8	Tirant pour écrou à sertir M8	E-312NP-TIGE-08
	Nez pour tirant M8	PN380-NEZ-08
M10	Tirant pour écrou à sertir M10	E-312NP-TIGE-10
	Nez pour tirant M10	E-312NP-NEZ-10
M12	Tirant pour écrou à sertir M12	E-312NP-TIGE-12
	Nez pour tirant M12	E-312NP-NEZ-12

INSTRUCTION D'UTILISATION

Retrouvez l'ensemble des informations et illustrations détaillées dans la notice d'utilisation de l'outil, disponible sur www.scellit.com

• CHANGEMENT DE NEZ/TIRANT

L'outil neuf est équipé d'un nez et d'un tirant pour les écrous à sertir M12. Les écrous ayant un diamètre différent nécessitent un changement de nez, de tirant et une modification du réglage de l'outil. Pour cela, veuillez vous référer aux instructions décrites dans la notice d'utilisation (changement des nez et tirant, réglage de la longueur du tirant en fonction de l'écrou).

• RÉGLAGE DE LA COURSE

La course de l'outil doit être réglée en fonction du support sur lequel l'écrou va être sertir. Vous pouvez ajuster la course de cet outil de 1 mm à 7 mm.

Pour régler la course :

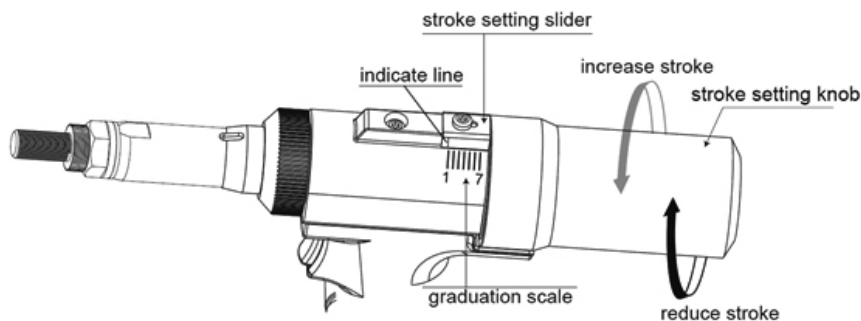
a) La course peut être réglée de 1mm à 7mm ; vous pouvez le voir précisément sur l'échelle graduée.

b) Pour augmenter la course, faites glisser le curseur de réglage vers la partie avant de l'outil, tourner le pommeau dans le sens inverse des aiguilles d'une montre, puis relâchez le curseur

en vous assurant qu'il s'est bien repositionné dans le pommeau.

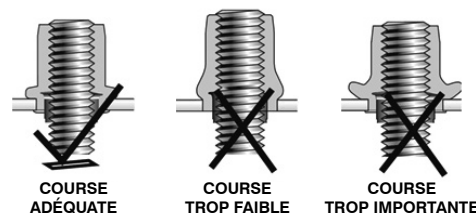
Le curseur indique le réglage de la course que vous avez défini.

c) Pour réduire la course : procédez de la même manière mais en tournant le bouton de réglage de la course dans le sens horaire.



Vérification du réglage de la course :

Il est extrêmement important d'avoir un réglage précis de la course. Il est donc recommandé de faire un réglage d'essai sur le support en vous reportant à l'illustration ci-dessous pour voir si votre réglage est bon.



• POSE DES ÉCROUS À SERTIR :

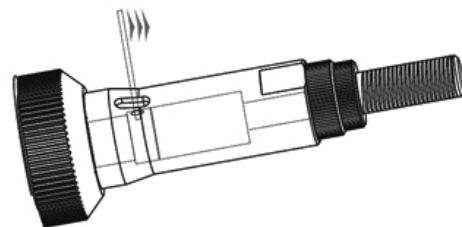
1. Après avoir suivi les étapes de démarrage préalables et avoir réglé la course, insérez l'écrou à sertir dans le support prépercé, insérez l'outil avec le tirant dans l'écrou et poussez l'outil, le tirant prendra automatiquement sa place dans l'écrou à sertir.
2. Appuyer sur la gâchette de l'outil pour sertir l'écrou sur le support.
Le dévissage se fera automatiquement en fin de course, une fois l'écrou sertir, ce qui vous permettra de libérer l'outil.
3. Si l'outil n'est toujours pas libéré de l'écrou, appuyez sur le bouton situé à l'arrière pour forcer le dévissage

En cas de problème pour libérer l'outil de l'écrou sertir :

Si la course est mal réglée ou si l'écrou présente lui-même un défaut de qualité, il est possible de rencontrer des difficultés pour libérer le tirant de l'écrou lors de l'opération de dévissage automatique, puis en actionnant le bouton de dévissage forcé.

Dans ce cas, utilisez la « tige antiblocage fournie dans le kit, insérez-le dans le trou du socle du nez et tournez dans le sens des aiguilles d'une montre pour libérer l'écrou

comme indiqué sur le schéma :



ENTRETIEN/MAINTENANCE/GARANTIE

Voir notice d'utilisation.

NARZĘDZIE PNEUMATYCZNO-HYDRAULICZNE DO NITONAKRĘTEK

E-312NP

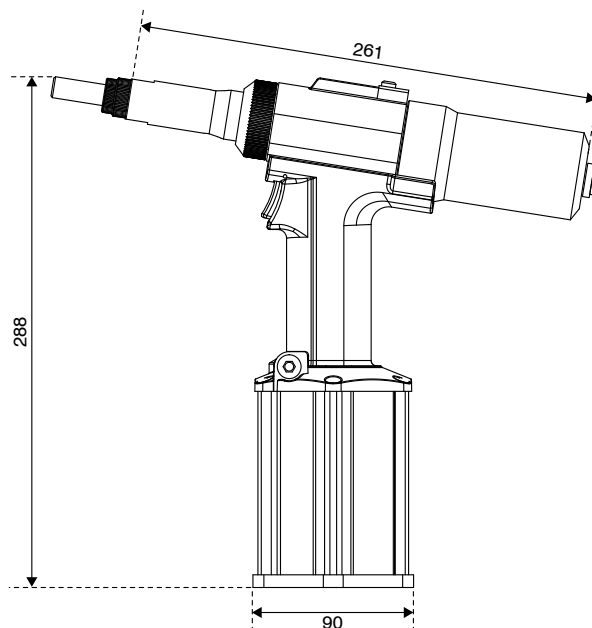
WYDAJNOŚĆ

NITONAKRĘTKI	M3	M4	M5	M6	M8	M10	M12
ALUMINIUM	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
STAL	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
STAL NIERDZEWNA	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

DANE TECHNICZNE

- Waga : 1,9 kg
- Ciśnienie robocze : 0,5-0,7 MPa = 5-7 barów
- ! Nie używaj urządzenia przy ciśnieniu wyższym niż 7 barów.
Używać niesmarowanego sprężonego powietrza.
- Siła trakcji przy 7 barach : 29 kN
- Skok roboczy tłoka : 1-7 mm
- Gwarancja : 1 rok
- Automatyczne wkręcanie nitonakrętki na trzpień przed montażem
- Automatyczne odkręcanie trzpienia po zaciśnięciu

WYMIARY



OPAKOWANIE/DOSTARCZANE WYPOSAŻENIE

Symbol E-312NP :



Walizka

Zawartość :

- 1 nitownica pneumatyczno-hydrauliczna.
- 7 trzpieni M3 do M12
- 1 instrukcja obsługi

Tylko akcesoria :

Nitonakrętka	Nosek i trzpień	Symbol
M3	Trzpień do nitonakrętki M3 Nosek do trzpienia M3	E-312NP-TIGE-03 PN380-NEZ-03
M4	Trzpień do nitonakrętki M4 Nosek do trzpienia M4	E-312NP-TIGE-04 PN380-NEZ-04
M5	Trzpień do nitonakrętki M5 Nosek do trzpienia M5	E-312NP-TIGE-05 PN380-NEZ-05
M6	Trzpień do nitonakrętki M6 Nosek do trzpienia M6	E-312NP-TIGE-06 PN380-NEZ-06
M8	Trzpień do nitonakrętki M8 Nosek do trzpienia M8	E-312NP-TIGE-08 PN380-NEZ-08
M10	Trzpień do nitonakrętki M10 Nosek do trzpienia M10	E-312NP-TIGE-10 E-312NP-NEZ-10
M12	Trzpień do nitonakrętki M12 Nosek do trzpienia M12	E-312NP-TIGE-12 E-312NP-NEZ-12

INSTRUKCJA OBSŁUGI

Wszystkie informacje i szczegółowe ilustracje z instrukcji obsługi narzędzia, dostępne na stronie www.scellit.com

• WYMIANA NOSKA/TRZPIENIA :

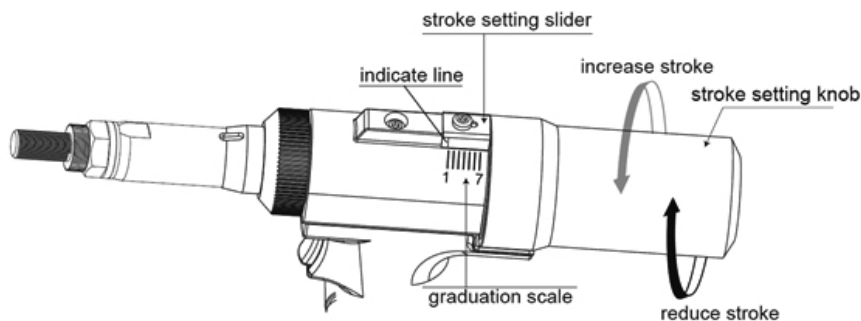
Nowe narzędzie jest wyposażone w nosek i trzpień do nitonakrętek M12. Nitonakrętki o innej średnicy wymagają zmiany noska, trzpienia i zmiany ustawienia narzędzia. W tym celu zapoznaj się z instrukcjami opisanymi w instrukcji obsługi (zmiana noska i trzpienia, regulacja długości trzpienia zgodnie z nitonakrętką).

• REGULACJA SKOKU

Skok narzędzia należy wyregulować zgodnie z elementem, na którym zostanie zaciśnięta nitonakrętka. Możesz ustawić skok tego narzędzia w zakresie od 1 mm do 7 mm.

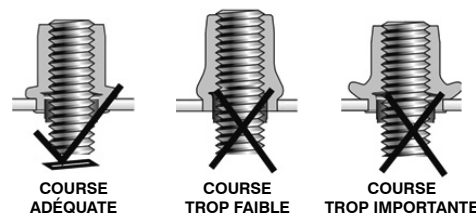
Aby dostosować skok :

- Skok można ustawić w zakresie od 1 mm do 7 mm; widać to dokładnie na stopniowanej skali.
- Aby zwiększyć skok, przesunąć suwak regulacji w kierunku przodu narzędzia, obrócić pokrętło w lewo, a następnie zwolnić suwak, upewniając się, że został on ponownie osadzony na głowicy. Kursor wskazuje zakres ustawionego skoku.
- Aby zmniejszyć skok: postępuj w ten sam sposób, ale obracając pokrętło regulacji skoku w prawo.



Kontrola regulacji skoku :

Bardzo ważne jest, aby dokładnie ustawić skok. Dlatego zaleca się wykonanie próby testowej na mocowanym elemencie, skorzystaj z ilustracji, aby sprawdzić, czy próba jest poprawna.



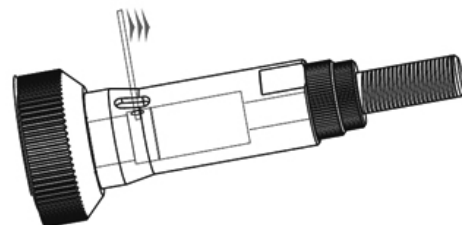
• INSTALACJA NITONAKRĘTKI :

- Po wykonaniu poprzednich kroków rozruchu i wyregulowaniu skoku, włóż nitonakrętkę do wstępnie wywierconego otworu, włóż narzędzie wraz z trzpieniem do nitonakrętki i wciśnij narzędzie, trzpień automatycznie zajmie swoje miejsce w nitonakrętce.
- Naciśnij spust narzędzia, aby zaciśnąć nitonakrętkę na elemencie. Odkręcanie nastąpi automatycznie po zakończeniu zaciskania nitonakrętki na elemencie, co pozwoli ci zwolnić narzędzie.
- Jeśli narzędzie nadal nie jest zwolnione z nitonakrętki, naciśnij przycisk z tyłu narzędzia, aby wymusić odkręcanie.

W przypadku problemu ze zwolnieniem narzędzia z zaciśniętej nitonakrętki :

Jeśli skok jest nieprawidłowo wyregulowany lub jeśli sama nitonakrętka ma wadę jakościową, zwolnienie trzpienia z nitonakrętki może być trudne podczas operacji automatycznego odkręcania a potem po naciśnięciu wymuszonego odkręcania z tyłu narzędzia.

W takim przypadku użyj « pręta przeciwblokującego dostarczonego w zestawie, włóż go do otworu w podstawie tulei i obróć w prawo, aby zwolnić nitonakrętkę, jak pokazano na schemacie:



SERWIS/KONSERWACJA/GWARANCJA

Zobacz instrukcje użytkowania.