



EAN: 4013288032782

Dimension: 161x26x26 mm

Numéro de pièce: 05006160001

Poids: 29 g

Numéro d'article: 165 i PZ VDE

Pays d'origine: CZ

Numéro de tarif douanier: 82054000



- Lames isolées, pour un travail en toute sécurité jusqu"à 1 000 volts
- Manche à zones dures pour la rapidité de travail et tendres pour une transmission optimale du couple
- Avec "Take it easy" : trouver facilement le bon profil grâce à la couleur et la bonne taille grâce au marquage
- Avec profil hexagonal empêchant l"outil de rouler
- Contrôle unitaire à 100%

Tournevis Wera VDE (isolé), avec manche Kraftform Plus multicomposants pour un travail rapide et en douceur : zones dures pour une haute vitesse de travail, les zones tendres garantissant quant à elles une transmission de couple élevée. Contrôle pièce à pièce à 10 000 V , pour un travail en toute sécurité sous la tension admissible de 1 000 V. Le repéreur d'outils "Take it easy" avec repérage couleur en fonction des pointes et des poinçons de calibre, pour trouver facilement et rapidement l'outil nécessaire. Le dispositif hexagonal antiroulement empêche les "échappées" importunes sur le lieu de travail.

Lien

https://products.wera.de/fr/outils_pour_electriciens_kraftform_plus__serie_100_vde_isoles__165_i_pz_vde.html

Wera - 165 i PZ VDE
 05006160001 - 4013288032782



Le contrôle unitaire sous 10 000 volts conformément à la norme IEC 60900 garantit un travail en toute sécurité jusqu"à 1 000 volts.

Contrôle unitaire à 100%



Le contrôle unitaire sous 10 000 volts conformément à la norme IEC 60900 garantit un travail en toute sécurité jusqu"à 1 000 volts.

Résistance au choc à froid



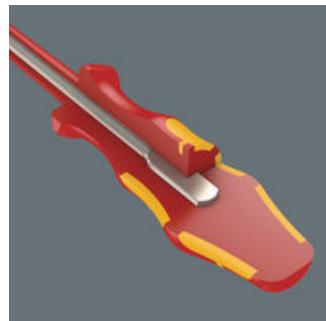
Le contrôle de la résistance au choc à froid (à -40° C) garantit la sécurité même dans les conditions d'utilisation extrêmes.

Lasertip



À l'aide d'un laser extrêmement concentré, on génère une structure superficielle acérée. La dureté des stries réalisés par ce procédé atteint jusqu"à 1 000 HV 0,3. Wera Lasertip s'agrippe dans la tête de vis et empêche le dérapage hors de celle-ci. Pour vis à fente, Phillips et Pozidriv.

Le manche Kraftform multicomposants



Wera élabore le manche Kraftform à partir de plusieurs matériaux dotés de propriétés différentes. Pour le noyau, on fait appel à un plastique résistant qui maintient fermement la lame même en cas de sollicitations élevées. Pour l'enveloppe extérieure, on emploie un matériau plus mou et offrant une plus grande rugosité au niveau des zones colorées. Possédant une résistance supérieure à la friction, ce matériau permet la transmission de forces plus élevées. D'une surface plus dure, les zones en rouge empêchent quant à elles que la peau ne demeure "collée" au manche. D'où une accélération du repositionnement de la main.

Forme épousant



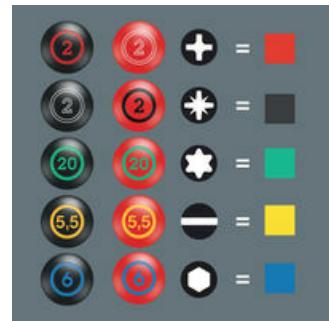
Grâce à sa forme épousant parfaitement celle de la main, le manche Kraftform permet d'éviter les blessures telles qu'ampoules et callosités.

Repositionnement rapide



Les matériaux durs entrant dans la composition du manche garantissent un repositionnement rapide de la main, sans risque pour la peau d'y rester "collée". Les zones dures du pourtour, présentant le plus fort diamètre, glissent comme des roulements dans la main.

Repéreur d'outils « Take it easy »



Tournevis avec "Take it easy" : une couleur en fonction de l'empreinte et marquage de la taille.

Lien

https://products.wera.de/fr/outils_pour_electriciens_kraftform_plus__serie_100_vde_isoles_165_i_pz_vde.html

Wera - 165 i PZ VDE
 05006160001 - 4013288032782

Autres variantes de cette famille de produits:

		mm	mm	inch
05006160001 ¹⁾	PZ 0	80	81	3 1/8
05006162001	PZ 1	80	98	3 1/8
05006163001	PZ 1	150	98	6
05006164001	PZ 2	100	105	4
05006165001	PZ 2	200	105	8
05006166001	PZ 3	150	112	6
05006168001 ¹⁾	PZ 4	200	112	8

1) sans Lasertip

Lien

https://products.wera.de/fr/outils_pour_electriciens_kraftform_plus__serie_100_vde_isoles_165_i_pz_vde.html

Wera - 165 i PZ VDE
 05006160001 - 4013288032782