



|                   |                 |                              |           |
|-------------------|-----------------|------------------------------|-----------|
| EAN:              | 4013288034076   | Dimension:                   | 25x7x7 mm |
| Numéro de pièce:  | 05066108001     | Poids:                       | 5 g       |
| Numéro d'article: | 867/1 TORX® BDC | Pays d'origine:              | CZ        |
|                   |                 | Numéro de tarif<br>douanier: | 82079030  |

- Pour vis TORX®
- Avec zone BiTorsion pour protéger l'empreinte des contraintes élevées
- Revêtement diamant pour une bonne accroche dans la vis
- Attachement six pans 1/4" (Wera série 1)
- Avec "Take it easy" : trouver facilement le bon profil grâce à la couleur et la bonne taille grâce au marquage

Embouts pour vis à empreinte TORX®, à pointe garnie de minuscules particules diamantées. Celles-ci permettent un positionnement sûr dans la vis, réduisent la force de compression nécessaire et diminuent le risque de ripage. Avec zone Torsion, dans laquelle est rejetée l'énergie cinétique lors des pics de charge. De moindre dureté, la zone Bi-Torsion permet d'éviter le vrillage de la pointe de l'embout lors des fortes contraintes. D'où un gain significatif de longévité du produit. Hexagonal 1/4", convient pour porte-embouts répondant à la norme DIN ISO 1173-D 6,3.



Lien

[https://products.wera.de/fr/outils\\_de\\_vissage\\_pour\\_machines\\_embouts\\_embouts\\_pour\\_vis\\_torx\\_867\\_1\\_torx\\_bdc.html](https://products.wera.de/fr/outils_de_vissage_pour_machines_embouts_embouts_pour_vis_torx_867_1_torx_bdc.html)

Wera - 867/1 TORX® BDC  
05066108001 - 4013288034076

Wera Werkzeuge GmbH  
Korzerter Straße 21-25  
D-42349 Wuppertal  
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0  
E-Mail: [info@wera.de](mailto:info@wera.de)

### Embouts BiTorsion



Sur les vissages réalisés dans des matériaux sensibles ou des surfaces haut de gamme en particulier, les embouts à revêtement diamanté permettent un travail plus sûr, plus rapide et plus économique. La longévité des outils est améliorée.



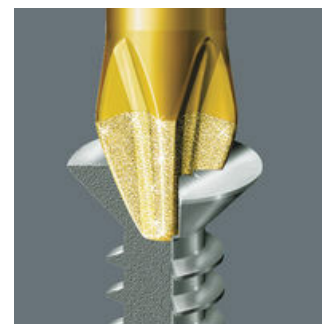
Les pics de contraintes survenant lors du vissage mécanique entraînent souvent une usure précoce de l'embout ou la destruction de la vis. Minimiser ces pics de contrainte permet d'accroître la productivité et la sécurité du vissage. Le système BiTorsion Wera prévient l'usure précoce. La durée de vie de l'outil est rallongée et la productivité accrue de façon significative lors du vissage mécanique.

### Embouts à revêtement diamanté



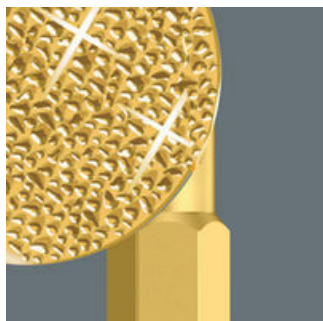
Lors du vissage par machine, l'un des problèmes majeurs réside dans le fréquent dérapage de l'outil hors de la tête de la vis. Souvent, cela induit la destruction à la fois de la tête de la vis et de l'outil. Des coûts élevés résultent de surfaces endommagées, de vis grippées etc. Le problème de dérapage ne se pose plus lors de l'utilisation d'embouts à revêtement diamant, rendant ainsi le vissage plus sûr et plus économique.

### Positionnement antidérapant



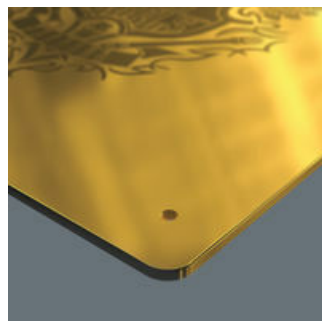
Bénéficiant de la technologie de fabrication mise au point spécifiquement par Wera, l'embout diamanté Wera continue aujourd'hui à faire référence en termes de résistance et de fonctionnalité. Les minuscules particules de diamant garnissant la pointe de l'outil offrent un positionnement antidérapant dans la tête de la vis.

### Forces de rejet réduites



Les minuscules particules de diamant garnissant la pointe de l'outil viennent littéralement "mordre" dans la vis et offrent un positionnement parfaitement ajusté et antidérapant dans la tête de cette dernière. Ce positionnement sûr ménage la vis. Les forces de rejet ("cam-out") qui obligent l'utilisateur à exercer une pression élevée sur la vis sont considérablement réduites.

### Ajustement parfait



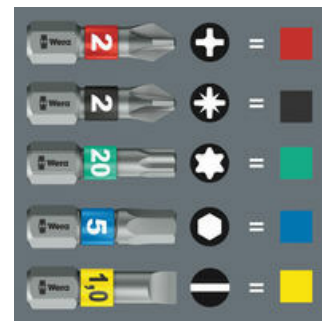
Idéal pour les matériaux sensibles

### BiTorsion empêche l'usure précoce



Ajustées de manière optimale, les courbes caractéristiques des zones de torsion de l'embout et du porte-embouts permettent un relâchement graduel en cas de contrainte. Le système en deux phases empêche l'usure précoce. La haute longévité de l'outil est par ailleurs garantie par la dureté des embouts, calibrée en fonction de l'application respective.

### Repéreur d'outils Wera « Take it easy »



Le repéreur d'outils "Take it easy" avec repérage couleur en fonction des pointes et des poinçons de calibre, pour trouver facilement et rapidement l'outil nécessaire.

### Lien

[https://products.wera.de/fr/outils\\_de\\_vissage\\_pour\\_machines\\_embouts\\_embouts\\_pour\\_vis\\_torx\\_867\\_1\\_torx\\_bdc.html](https://products.wera.de/fr/outils_de_vissage_pour_machines_embouts_embouts_pour_vis_torx_867_1_torx_bdc.html)

Wera - 867/1 TORX® BDC  
 05066108001 - 4013288034076

Wera Werkzeuge GmbH  
 Korzter Straße 21-25  
 D-42349 Wuppertal  
 Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0  
 E-Mail: [info@wera.de](mailto:info@wera.de)

Autres variantes de cette famille de produits:



mm



inch

|                    |              |           |          |
|--------------------|--------------|-----------|----------|
| 05066100001        | TX 10        | 25        | 1        |
| 05066102001        | TX 15        | 25        | 1        |
| 05066104001        | TX 20        | 25        | 1        |
| 05066106001        | TX 25        | 25        | 1        |
| 05342920001        | TX 27        | 25        | 1        |
| <b>05066108001</b> | <b>TX 30</b> | <b>25</b> | <b>1</b> |
| 05066110001        | TX 40        | 25        | 1        |

## Lien

[https://products.wera.de/fr/outils\\_de\\_vissage\\_pour\\_machines\\_embouts\\_embouts\\_pour\\_vis\\_torx\\_867\\_1\\_torx\\_bdc.html](https://products.wera.de/fr/outils_de_vissage_pour_machines_embouts_embouts_pour_vis_torx_867_1_torx_bdc.html)

Wera - 867/1 TORX® BDC  
 05066108001 - 4013288034076

Wera Werkzeuge GmbH  
 Korzelter Straße 21-25  
 D-42349 Wuppertal  
 Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0  
 E-Mail: [info@wera.de](mailto:info@wera.de)