

Embouts pour vis à six pans creux



EAN: 4013288111197

Numéro de pièce: 05071070001

Numéro d'article: 3840/1 TS

Dimension: 25x7x7 mm

Poids: 3 g

Pays d'origine: CZ

**Numéro de tarif
douanier:** 82079030

- Pour éviter les problèmes de rouille: visser l'inox avec de l'inox!
- Pour vis à six pans creux
- Hex-Plus conférant une longévité supérieure aux vis à six pans creux
- Embouts Torsion contre l'usure précoce
- Avec "Take it easy" : trouver facilement le bon profil grâce à la couleur et la bonne taille grâce au marquage

Embouts haute qualité en inox, pour vis six pans creux. Réalisés en acier inoxydable, les outils inox de Wera permettent d'éviter la rouille erratique disgracieuse. Le profil Hex-Plus offre des surfaces d'appui plus vastes dans la tête de vis. L'effet d'entaille est ainsi réduit au minimum, la destruction de la tête de la vis quasiment éliminée. Avec zone Torsion : sur les embouts de la gamme Torsion, cette zone sert à amortir les pics de couple. L'usure précoce est évitée, la longévité de l'embout accrue. Hexagonal 1/4", convient aux porte-embouts répondant à la norme DIN ISO 1173-D 6,3.



Lien

https://products.wera.de/fr/outils_de_vissage_pour_machines_embouts_embouts_pour_vis_a_six_pans_creux_3840_1_ts.html

Wera - 3840/1 TS
05071070001 - 4013288111197

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Embouts pour vis à six pans creux

Les embouts en acier inoxydable



L'emploi d'embouts en acier inoxydable permet de prévenir l'apparition de rouille erratique sur les vis ou les surfaces inox. Un phénomène dû avant tout à la limaille produite lors du vissage avec des outils en acier ordinaire. Ces particules de limaille d'acier, sous l'action de l'oxygène, entraînent la rouille.

L'inox se visse avec de l'inox !



Résolution du problème de la rouille erratique : l'inox se visse avec de l'inox ! Les outils Wera Stainless sont réalisés en acier inoxydable, ce qui permet d'éviter la rouille disgracieuse.

Trempe cryogénique sous vide



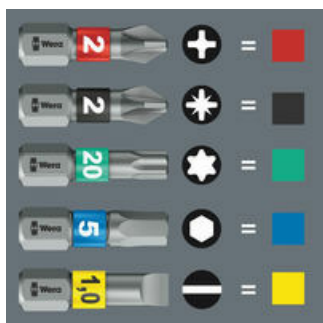
Les outils en acier inoxydable Wera font l'objet - d'une trempe cryogénique sous vide qui leur confère les duretés et indices de résistance nécessaires aux vissages. L'usage industriel est possible sans restriction.

Hex-Plus



Le problème des vis à six pans creux tient à la minceur des surfaces d'appui sur lesquelles s'opère la transmission de force depuis l'outil. Résultat : la tête de vis peut être détruite. Les outils Hex-Plus possèdent des surfaces d'appui plus larges qui empêchent les têtes de vis de s'arrondir. Bon à savoir : les outils Hex-Plus rentrent dans tous les modèles de vis à six pans creux standard !

Repéreur d'outils Wera « Take it easy »



Le repéreur d'outils "Take it easy" avec repérage couleur en fonction des pointes et des poinçons de calibre, pour trouver facilement et rapidement l'outil nécessité.

Lien





https://products.wera.de/fr/outils_de_vissage_pour_machines_embouts_embouts_pour_vis_a_six_pans_creux_3840_1_ts.html

Wera - 3840/1 TS
05071070001 - 4013288111197

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Embouts pour vis à six pans creux

Autres variantes de cette famille de produits:

	 mm	 inch	 mm	 inch
05071070001	1,5		25	1
05071071001	2,0		25	1
05071072001	2,5		25	1
05071073001	3,0		25	1
05071074001	4,0		25	1
05071075001	5,0		25	1
05071077001 ¹⁾	5,5		25	1
05071076001 ¹⁾	6,0		25	1
05071060001		3/32"	25	1
05071061001		7/64"	25	1
05071062001		1/8"	25	1
05071063001		9/64"	25	1
05071064001		5/32"	25	1
05071065001		3/16"	25	1
05071066001		1/4"	25	1

1) Sans zone de torsion

Lien

https://products.wera.de/fr/outils_de_vissage_pour_machines_embouts_embouts_pour_vis_a_six_pans_creux_3840_1_ts.html

Wera - 3840/1 TS
 05071070001 - 4013288111197

Wera Werkzeuge GmbH
 Korzter Straße 21-25
 D-42349 Wuppertal
 Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
 E-Mail: info@wera.de