

3855/4 Embouts, acier inoxydable, PZ 2 x 89 mm

Embouts pour vis Pozidriv



EAN:	4013288115522	Dimension:	89x7x6 mm
Numéro de pièce:	05071085001	Poids:	19 g
Numéro d'article:	3855/4	Pays d'origine:	CZ
		Numéro de tarif douanier:	82079030

- Pour éviter les problèmes de rouille: visser l'inox avec de l'inox!
- Convenant pour vis Pozidriv
- Attachement six pans 1/4"
- Pour AEG, ARO, Atlas-Copco, Biax, Black & Decker, Bosch, Buckeye Tools...
- Trempe cryogénique sous vide

Embouts haute qualité en inox, pour vis Pozidriv*. Réalisés en acier inoxydable, les outils inox de Wera permettent d'éviter la rouille erratique disgracieuse. Hexagonal 1/4", convient aux porte-embouts répondant à la norme DIN ISO 1173-F 6,3. * Pozidriv = marque commerciale déposée de la société European Industrial Service Ltd.

Lien

https://products.wera.de/fr/outils_de_vissage_pour_machines_embouts_embouts_pour_vis_pozidriv_3855_4.html

Wera - 3855/4
05071085001 - 4013288115522

Wera Werkzeuge GmbH
Korzter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Embouts pour vis Pozidriv

Rouille erratique



L'acier inoxydable possède la propriété de ne pas rouiller. Pour peu que des éléments ou vis en acier inoxydable soient mis en oeuvre avec des outils fabriqués en acier ordinaire, des particules de limaille peuvent toutefois adhérer et rouiller. En plus de l'atteinte visuelle qu'elle constitue, cette "rouille erratique" peut également occasionner des préjudices aux constructions, avec des coûts de remise ne état élevés. L'emploi d'outils en acier inoxydable permet d'éviter les particules de limaille d'abrasion provoquant cette rouille erratique.

Les embouts en acier inoxydable



L'emploi d'embouts en acier inoxydable permet de prévenir l'apparition de rouille erratique sur les vis ou les surfaces inox. Un phénomène dû avant tout à la limaille produite lors du vissage avec des outils en acier ordinaire. Ces particules de limaille d'acier, sous l'action de l'oxygène, entraînent la rouille.

L'inox se visse avec de l'inox !



Résolution du problème de la rouille erratique : l'inox se visse avec de l'inox ! Les outils Wera Stainless sont réalisés en acier inoxydable, ce qui permet d'éviter la rouille disgracieuse.

Trempe cryogénique sous vide



Les outils en acier inoxydable Wera font l'objet - d'une trempe cryogénique sous vide qui leur confère les duretés et indices de résistance nécessaires aux vissages. L'usage industriel est possible sans restriction.

Lien

https://products.wera.de/fr/outils_de_vissage_pour_machines_embouts_embouts_pour_vis_pozidriv_3855_4.html

Wera - 3855/4
05071085001 - 4013288115522

Wera Werkzeuge GmbH
Korzter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Autres variantes de cette famille de produits:



		mm	inch
05071084001	PZ 1	89	3 1/2
05071085001	PZ 2	89	3 1/2
05071041001	PZ 2	50	2
05071086001	PZ 3	89	3 1/2

Lien

https://products.wera.de/fr/outils_de_vissage_pour_machines_embouts_embouts_pour_vis_pozidriv_3855_4.html

Wera - 3855/4

05071085001 - 4013288115522

Wera Werkzeuge GmbH

Korzter Straße 21-25

D-42349 Wuppertal

Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0

E-Mail: info@wera.de