



EAN:	4013288158468	Dimension:	165x60x10 mm
Numéro de pièce:	05073945001	Poids:	18 g
Numéro d'article:	840/4 IMP DC SB SiS	Pays d'origine:	CZ
		Numéro de tarif douanier:	82079030

- Pour vis à six pans creux
- Technologie Impaktor pour une durée de vie supérieure à la moyenne
- Particulièrement indiqués pour l'utilisation avec les visseuses à chocs
- Revêtement diamant pour une bonne accroche dans la vis
- Avec "Take it easy" : trouver facilement le bon profil grâce à la couleur et la bonne taille grâce au marquage

Embouts haute qualité Impaktor, pour vis six pans creux. La technologie Impaktor offre des durées de vie supérieures à la moyenne, même face à des exigences extrêmes. Revêtement diamanté rugueux à la pointe de l'embout permettant, grâce à une résistance frictionnelle accrue, d'éviter le ripage hors de la vis. Le profil Hex-Plus offre des surfaces d'appui plus vastes dans la tête de vis. L'effet d'entaille est ce faisant réduit au minimum, la destruction de la tête de la vis quasiment éliminée. Hexagonal 1/4", convient aux porte-embouts répondant à la norme DIN ISO 1173-F 6,3.

Lien

https://products.wera.de/fr/outils_de_vissage_pour_machines_embouts_embouts_pour_vis_a_six_pans_creux_840_4_imp_dc_sb_sis.html

Wera - 840/4 IMP DC SB SiS
05073945001 - 4013288158468

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

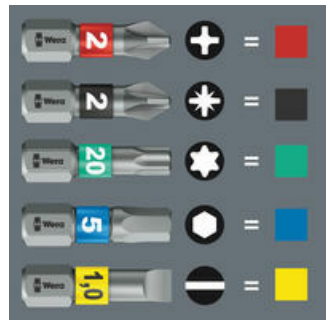
Embouts pour vis à six pans creux

Contenu du jeu:



840/4 IMP DC
05057645001 1 x 5 x 50 mm

Repéreur d'outils Wera « Take it easy »



Le repéreur d'outils "Take it easy" avec repérage couleur en fonction des pointes et des poinçons de calibre, pour trouver facilement et rapidement l'outil nécessité.

Les embouts Impaktor



Pour les exigences extrêmes se posant à l'outil de vissage. Grâce à un poussage au maximum des propriétés des matériaux, conjugué à leur géométrie spécialement adaptée aux exigences extrêmes ainsi qu'à leur procédé de fabrication, les outils Impaktor de Wera atteignent des durées de vie supérieures à la moyenne. Autre avantage présenté par les embouts Impaktor : leur revêtement fait de minuscules particules de diamant. Ces particules réduisent les forces de rejet particulièrement élevées engendrées lors du vissage mécanique, susceptibles d'entraîner un dérapage hors de la vis. Les particules de diamant viennent "mordre" dans la vis, d'où une diminution de la force de compression nécessaire. Résultat : l'apparition de fatigue physique en vissage mécanique est nettement retardée.

Productivité augmentée



Pour l'emploi de visseuses à impact/percussion. Augmentent la productivité des vissages réalisés avec des machines puissantes.

Durée de vie supérieure



Grâce à un poussage au maximum des propriétés des matériaux, conjugué à leur géométrie spécialement adaptée aux exigences extrêmes ainsi qu'à leur procédé de fabrication, les outils Impaktor de Wera atteignent des durées de vie supérieures à la moyenne.

Lien

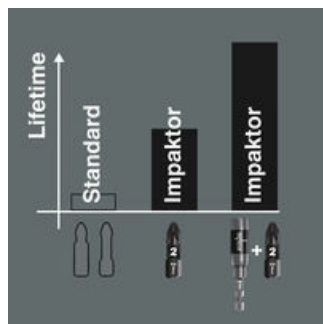
https://products.wera.de/fr/outils_de_vissage_pour_machines_embouts_embouts_pour_vis_a_six_pans_creux_840_4_imp_dc_sb_sis.html

Wera - 840/4 IMP DC SB SiS
05073945001 - 4013288158468

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de

Embouts pour vis à six pans creux

Risque réduit de rupture



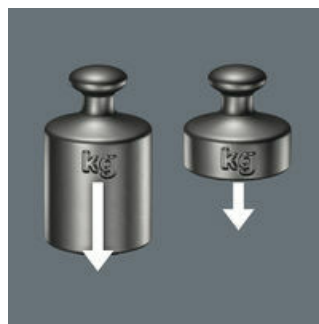
À résistance particulièrement élevée. Réduisent le risque de rupture précoce.

Zone de torsion



Avec zone de torsion spécialement adaptée à ce type de contraintes, permettant de ménager la pointe des embouts.

Force de pression réduite



Les particules de diamant réduisent les forces de rejet particulièrement élevées engendrées lors du vissage mécanique, susceptibles d'entraîner un dérapage hors de la vis. Les particules de diamant viennent "mordre" dans la vis, d'où une diminution de la force de compression nécessaire. Résultat : l'apparition de fatigue physique en vissage mécanique est nettement retardée.

Hex-Plus



Le problème des vis à six pans creux tient à la minceur des surfaces d'appui sur lesquelles s'opère la transmission de force depuis l'outil. Résultat : la tête de vis peut être détruite. Les outils Hex-Plus possèdent des surfaces d'appui plus larges qui empêchent les têtes de vis de s'arrondir. Bon à savoir : les outils Hex-Plus rentrent dans tous les modèles de vis à six pans creux standard !

Lien

https://products.wera.de/fr/outils_de_vissage_pour_machines_embouts_embouts_pour_vis_a_six_pans_creux_840_4_imp_dc_sb_sis.html

Wera - 840/4 IMP DC SB SiS
05073945001 - 4013288158468

Wera Werkzeuge GmbH
Korzerter Straße 21-25
D-42349 Wuppertal
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0
E-Mail: info@wera.de