Série 7400 ESD Tournevis dynamométriques Kraftform préréglés et ajustables (0,1-1,5 Nm) avec mandrin à serrage rapide Rapidaptor, taille du manche 105 mm, 7461 ESD x 1,2 Nm x 1,2-3,0 Nm



Série 7400 Tournevis dynamométriques Kraftform, avec valeur préréglée en usine





EAN: 4013288179098 **Dimension:** 170x40x40 mm

Numéro de pièce: 05074842001 Poids: 174 g Numéro d'article: 7400 ESD pre-set, 105 mm Pays d'origine: CZ

Numéro de tarif 82054000

douanier:

• Tournevis dynamométrique ESD Kraftform préréglé en usine et ajustable

Outil antistatique avec résistance superficielle ≤ 10^9 ohms

Manche Kraftform pour des vissages rapides et ergonomiques

Pour embouts 6 pans 1/4"

• Avec adaptateur à changement rapide Rapidaptor pour embouts hexagonal 1/4"

Tournevis dynamométrique Wera. Protection sûre contre les décharges électrostatiques et les dommages qu'elles causent. Avec valeur de couple préréglée en usine sur la plus petite graduation. Pour toutes les applications qui nécessitent constamment le même couple et une reproductibilité de la précision. La valeur de couple peut être ajustée dans les limites de la plage de mesure à l'aide d'un outil spécial (kit de réétalonnage à commander avec le numéro de code 05137001001). Puis contrôler la valeur réglée à l'aide d'un couplemètre courant. Couple de desserrage illimité pour desserrer les vis grippées. Technologie Rapidaptor pour un changement ultrarapide des embouts. Compatible avec les embouts à emmanchement hexagonal 1/4" selon DIN ISO 1173-C 6,3 et E 6,3 (ISO 1173). Manche Kraftform multicomposant combinant des zones dures et tendres permettant de travailler rapidement tout en ménageant la paume des mains.

À noter : 1 Ncm = 0.01 Nm.













Série 7400 ESD Tournevis dynamométriques Kraftform préréglés et ajustables (0,1-1,5 Nm) avec mandrin à serrage rapide Rapidaptor, taille du manche 105 mm, 7461 ESD x 1,2 Nm x 1,2-3,0 Nm

Série 7400 Tournevis dynamométriques Kraftform, avec valeur préréglée en usine



Tournevis dynamométriques préréglés ajustables



Tournevis dynamométrique Wera. Avec valeur de couple préréglée en usine sur la plus petite graduation. Pour toutes applications qui nécessitent constamment le même couple et une reproductibilité de la précision. La valeur de couple peut être ajustée dans les limites de la plage de mesure à l"aide d"un outil spécial (kit de réétalonnage à commander avec le numéro de code 05137001001). Puis contrôler la valeur réglée à l"aide d"un couplemètre courant.

Outils ESD Wera



Les outils de vissage ESD doivent satisfaire aux exigences en matière de résistance stipulées par la norme DIN EN 61340-5-1. Parmi elles, on trouve notamment la réalisation du manche dans un matériau conducteur spécifié. Les outils Wera de la série ESD satisfont à cette norme, de même qu'aux prescriptions plus strictes encore de certaines entreprises de technologie.

Protégé contre l'électricité statique



La résistance électrique superficielle du matériau Wera ESD est ≤ 10^9 ohms. Les composants sont ainsi protégés à coup sûr contre l'électricité statique et les dommages corollaires.

Polyvalence d'emploi



Polyvalence grâce au remplacement éclair des embouts ou des douilles possible grâce à la technologie Rapidaptor.

Série 7400 ESD Tournevis dynamométriques Kraftform préréglés et ajustables (0,1-1,5 Nm) avec mandrin à serrage rapide Rapidaptor, taille du manche 105 mm, 7461 ESD x 1,2 Nm x 1,2-3,0 Nm

Série 7400 Tournevis dynamométriques Kraftform, avec valeur préréglée en usine



Chuck-all

Rapid-in et self-lock

Rapid-out

Kraftform



Les porte-embouts à serrage rapide Rapidaptor acceptent les embouts ¼" aussi bien de type DIN ISO 1173-C 6,3 et E 6,3 (série 1 et 4 Wera).



L"embout s"insère dans le logement sans actionner la douille. L"embout se verrouille automatiquement au contact de la vis ; il est positionné fermement en toute sécurité.



Pour échanger l'embout, il suffit de faire coulisser la douille vers l'avant : le mécanisme à ressort décolle l'embout de l'aimant et déverrouille l'outil. L'embout peut être retiré sans problèmes. Particulièrement utile: retrait des embouts même de tout petit calibre sans aucun outil auxiliaire.



Le bien fondé de la réflexion à l"origine de la forme du manche Kraftform - c"est la main qui doit dicter la forme du manche - s"est vérifié jusqu"à ce jour. C"est dès les années 60 que Wera a conçu avec l"Institut Fraunhofer für Arbeitswirtschaft und Organisation, mondialement connu, un manche de tournevis morphologiquement ajusté à la main de l'Homme. Après un long travail de mise au point, le manche Kraftform fut lancé sur le marché en 1968. Entre-temps optimisé au gré des nouvelles technologies, il a cependant conservé sa forme éprouvée, la main de l''Homme étant elle aussi restée identique depuis lors.

Autres variantes de cette famille de produits:

			 	 	A V		
	art. no.	inch	Nm	Nm	mm	mm	inch
05074840001	7460 ESD	1/4	0,3	0,3-1,2	105	155	6
05074842001	7461 ESD	1/4	1,2	1,2-3,0	105	155	6