

334 Tournevis pour vis à fente, 1.6 x 10 x 200 mm

Kraftform Plus – série 300



EAN:	4013288003102	Dimension:	312x40x40 mm
Numéro de pièce:	05110104001	Poids:	195 g
Numéro d'article:	334	Pays d'origine:	CZ
		Numéro de tarif douanier:	82054000

- Tournevis pour vis à fente
- Manche Kraftform multicomposants pour un vissage rapide et ergonomique
- Avec "Take it easy" : trouver facilement le bon profil grâce à la couleur et la bonne taille grâce au marquage
- Avec profil hexagonal empêchant l'outil de rouler
- Pointe Lasertip pour une meilleure accroche dans l'empreinte de vis

Tournevis haute qualité Kraftform Plus. Manche Kraftform Plus multicomposants pour un travail agréable et ergonomique, bannissant ampoules et callosités. Zones dures pour une haute vitesse de travail, les zones tendres garantissant quant à elles une transmission de couple élevée. La pointe des tournevis Wera Lasertip est pourvue d'un grenelage microscopique réalisé au laser. Cette surface rugueuse vient littéralement "mordre" dans la tête de vis. Fini les ripages intempestifs ! Le repéreur d'outils "Take it easy" avec repérage couleur en fonction des pointes et des poinçons de calibre, pour trouver facilement et rapidement l'outil nécessaire. Le dispositif hexagonal antiroulement empêche les "échappées" importunes de l'outil sur le lieu de travail.



KRAFTFORM
ERGONOMICS



LASERTIP



ANTI
ROLL-OFF



TAKE IT EASY
TOOL FINDER

Lien

https://products.wera.de/fr/tournevis_kraftform_plus_serie_300_334.html

Wera - 334

05110104001 - 4013288003102

Wera Werkzeuge GmbH

Korzter Straße 21-25

D-42349 Wuppertal

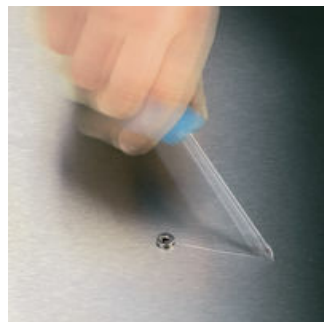
Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0

E-Mail: info@wera.de

Lasertip : Fini les dérapages intempestifs !



Tournevis Kraftform Plus - l'ergonomie à portée de main. Ménage l'ensemble du système main-bras, même en cas d'utilisation permanente. Conjugés à d'autres atouts techniques et pratiques comme la pointe Lasertip pour un positionnement sûr dans la vis, les tournevis Kraftform constituent le choix idéal en vissage manuel.



Riper hors de la vis est chose courante lors du vissage. Il arrive même que l'on endommage au passage des surfaces coûteuses, voire que l'on se blesse. La pointe des tournevis Wera Lasertip fait l'objet d'une découpe striée microscopique par rayon laser. Cette surface rugueuse vient littéralement "mordre" dans la tête de vis. Fini les dérapages intempestifs !

Lasertip



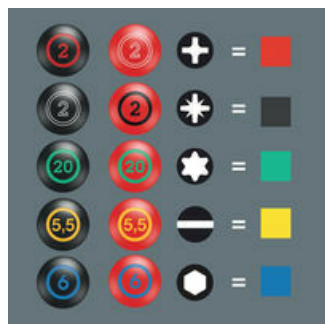
À l'aide d'un laser extrêmement concentré, on génère une structure superficielle acérée. La dureté des stries réalisés par ce procédé atteint jusqu'à 1000 HV 0,3. Wera Lasertip s'agrippe dans la tête de vis et empêche le dérapage hors de celle-ci. Pour vis à fente, Phillips et Pozidriv.

Force de pression réduite



Wera Lasertip réduit la force de pression nécessaire et accroît la force transmise. Le vissage gagne en sécurité et en confort.

Repéreur d'outils « Take it easy »



Tournevis avec "Take it easy" : une couleur en fonction de l'empreinte et marquage de la taille.

Kraftform



Le bien fondé de la réflexion à l'origine de la forme du manche Kraftform - c'est la main qui doit dicter la forme du manche - s'est vérifié jusqu'à ce jour. C'est dès les années 60 que Wera a conçu avec l'Institut Fraunhofer für Arbeitswirtschaft und Organisation, mondialement connu, un manche de tournevis morphologiquement ajusté à la main de l'Homme. Après un long travail de mise au point, le manche Kraftform fut lancé sur le marché en 1968. Entre-temps optimisé au gré des nouvelles technologies, il a cependant conservé sa forme éprouvée, la main de l'Homme étant elle aussi restée identique depuis lors.

Forme épousant










Grâce à sa forme épousant parfaitement celle de la main, le manche Kraftform permet d'éviter les blessures telles qu'ampoules et callosités.

Repositionnement rapide



Les matériaux durs entrant dans la composition du manche garantissent un repositionnement rapide de la main, sans risque pour la peau d'y rester "collée". Les zones dures du pourtour, présentant le plus fort diamètre, glissent comme des roulements dans la main.

Autres variantes de cette famille de produits:

							
	mm	mm	mm	mm	mm	inch	inch
05007610001	0,8	5,0	100	98	5,0	3/16	4
05007620001	1,0	6,0	125	105	6,0	1/4	5
05340330001	1,0	6,0	150	105	6,0	1/4	6
05110010001	1,2	6,5	150	105	6,0	1/4	6
05007635001	1,2	7,0	150	105	7,0	9/32	6
05007621001	1,2	6,5	200	105	7,0	9/32	8
05110011001	1,2	8,0	175	112	7,0	5/16	7
05007640001	1,6	8,0	175	112	7,0	5/16	7
05110104001	1,6	10,0	200	112	9,0	3/8	8
05110105001 ¹⁾	2,0	12,0	250	117	10,0	1/2	10

1) sans Lasertip

Lien

https://products.wera.de/fr/tournevis_kraftform_plus_serie_300_334.html

Wera - 334

05110104001 - 4013288003102

Wera Werkzeuge GmbH

Korzter Straße 21-25

D-42349 Wuppertal

Tel: +49 (0)2 02 / 40 45-0

E-Mail: info@wera.de

334 Tournevis pour vis à fente, 1.6 x 10 x 200 mm

Kraftform Plus – série 300



Lien
https://products.wera.de/fr/tournevis_kraftform_plus_serie_300_334.html

Wera - 334
05110104001 - 4013288003102