

Famille : SOUDURE

Marque :

**Poste à souder INVERTER TIG****DESCRIPTIF****Descriptif :**

Poste à souder onduleur TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu DC.
Soudage de plusieurs matériaux : acier, inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages.
- Poids et dimensions réduits
- Affichage digital du courant de soudage
- Dispositifs VRD, ARC FORCE, HOT START
Electrodes en MMA : rutiles, basiques, inox, fonte.
Protection thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogénérateur (+/- 15%).
Livré en mallette avec accessoires TIG/MMA.

Les plus :

Poste à souder onduleur TIG (amorçage LIFT) et MMA en courant continu DC.
Soudage de plusieurs matériaux : acier, inox, titane, cuivre, nickel et leurs alliages.
- Dispositifs VRD, ARC FORCE, HOT START
Electrodes en MMA : rutiles, basiques, inox, fonte.
Protection thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogénérateur (+/- 15%).
Livré en mallette avec accessoires TIG/MMA.

Famille : SOUDURE

Marque :



Référence	Courant max 40°	Fusibles réseau	Modèle	Plage de réglage	Type
05413	160A à 20%	16A	Tecnica 190 TIG DC-LIFT VRD	10 - 170A DC	TIG

Type de protection	Electrodes utilisables	Facteur de marche à 40°C	Facteur de marche à 20°C	Facteur de puissance cos	Dimensions
thermostatique, surcourant, surtension, sous-tension, motogénérateur (+/- 15%)	1,6 - 4mm	110A à 60%	150A à 88%	0,7	380x420x170mm

Poids	Tension réseau	Tension à vide	Puissance absorbée 60% max	Puissance absorbée max
9,4kg (avec accessoires)	230V - 1ph	78V DC	2,6kW	4,4kW

Livré avec :

- Torche 3m
- Pince de masse (DX50)
- Galet 0,6-0,8mm
- Détendeur

