

VX FIXES

Triphasé - Entraînement par courroie



Réf. : 469391

VX 10/500 LT - 57,9 M³/H - 10 BAR



Compresseur sur cuve 500 litres, compact grâce à son bloc vis encapsulé nouvelle génération, entièrement protégé et avec un faible niveau sonore grâce à sa carrosserie spécifique.

Pratique, il est peut être installé et opérationnel rapidement. Il est économique grâce à son moteur triphasé haut rendement (IE3-IP55) et à son démarrage étoile/triangle.

Simple d'utilisation grâce à son tableau de commande multifonctions et intuitif Air ENERGY CONTROL 3B.

La garantie d'un débit d'air continu.



- Moteur haut rendement : IE3 - IP55
- Cuve horizontale 500 litres
- Faible niveau sonore : 67 dB(A)

- Compact entièrement protégé
- Cuve horizontale : 500 litres
- Puissant : 57,9 m³/h
- Bloc vis encapsulé X43i, système compact de séparation (air/huile)
- Entraînement par courroie vertical
- Moteur IE3 (haut rendement) - IP55
- Démarrage étoile/triangle
- Faible niveau sonore : 67 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cuve horizontale avec longerons
 - Manomètre 16 bar
 - Soupape de sécurité CE
 - Robinet de purge
- Cordon d'alimentation

Entretien :

Tous les filtres, voyant et bouchons d'huile sont en face avant du compresseur, pour plus d'accessibilité et facilité l'entretien par une personne seule.



Zoom sur...

Tableau de commande AIR ENERGY CONTROL 3B

Simple d'utilisation et intuitif.

Donne facilement accès à différents menus tels que :

- Indicateur de maintenance (heures restantes avant entretien)
- Ré-initialisation des alarmes...



Affiche en temps réel les paramètres de bon fonctionnement du compresseur :

- Pression et température de l'huile
- Heures totales de travail et en charge
- État du compresseur (marche à vide, compression, alarme...)

Bloc vis « encapsulé »

Compact

Séparateur air/huile, vanne d'aspiration et filtres intégrés au bloc vis.

Fiabilité

Garantie 2 ans



Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min	Réservoir litres	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
m ³ /h	l/min					CV	kW				
57,9	966	1/2" F	10	9 188	500	10	7,5	400/3	67	196 x 60,5 x 176	352

*Disponible en version 8 bar