

# VX FIXES

Triphasé - Entraînement par courroie



Réf. : 469721

## VX 20/500 SC - 100,8 M<sup>3</sup>/H - 10 BAR



Compresseur complet avec sa cuve 500 litres et son sécheur, compact grâce à son bloc vis encapsulé nouvelle génération, entièrement protégé et avec un faible niveau sonore grâce à sa carrosserie spécifique.

Pratique, il est peut être installé et opérationnel rapidement. Il est économique grâce à son moteur triphasé haut rendement (IE3-IP55) avec démarrage étoile/triangle.

Simple d'utilisation grâce à son tableau de commande multifonctions et intuitif AIR ENERGY CONTROL 3B.

La garantie d'un débit d'air continu et sec.



- Air sec garanti
- Moteur haut rendement : IE3 - IP55
- Faible niveau sonore : 71 dB(A)

- Kit complet : Compresseur sur cuve horizontale 500 litres avec sécheur frigorifique
- Sécheur frigorifique : Air sec garanti
- Compact entièrement protégé
- Puissant : 100,8 m<sup>3</sup>/h
- Bloc vis encapsulé X55i, système compact de séparation (air/huile)
- Entraînement par courroie vertical
- Moteur IE3 (haut rendement) - IP55
- Démarrage étoile/triangle de série
- Faible niveau sonore : 71 dB(A)

### Équipement standard :

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cuve horizontale avec longerons :
  - Manomètre 16 bar
  - Soupape de sécurité CE
  - Robinet de purge
- Cordon d'alimentation

### Entretien :

Tous les filtres, voyant et bouchons d'huile sont en face avant du compresseur, pour plus d'accessibilité et facilité l'entretien par une personne seule.



### Zoom sur...

#### Tableau de commande AIR ENERGY CONTROL 3B

Simple d'utilisation et intuitif.

Donne facilement accès à différents menus tels que :

- Indicateur de maintenance (heures restantes avant entretien)
- Ré-initialisation des alarmes...



Affiche en temps réel les paramètres de bon fonctionnement du compresseur :

- Pression et température de l'huile
- Heures totales de travail et en charge
- État du compresseur (marche à vide, compression, alarme...)

#### Bloc vis « encapsulé »

#### Compact

Séparateur air/huile, vanne d'aspiration et filtres intégrés au bloc vis.

#### Fiabilité

Garantie 2 ans



Débit*		Raccord de sortie**	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min	Réservoir litres	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
m <sup>3</sup> /h	l/min					CV	kW				
100,8	1 680	1/2" M	10	6 922	500	20	15	400/3	71	193,5 x 67,8 x 157,8	412

\*Disponible en version 8 et 13 bar

\*\*Sortie sécheur 3/4" M + adaptateur 1/2" M