

# VX FIXES

*Triphasé - Entraînement par courroie*

## VX 25/500 SC - 155,35 M<sup>3</sup>/H - 10 BAR

3 415 164 698 258

Réf. : 469825



Compresseur sur cuve 500 litres avec sècheur, entièrement protégé et avec un faible niveau sonore grâce à sa carrosserie spécifique.

Pratique, il est peut être installé et opérationnel rapidement. Il est économique grâce à son moteur triphasé haut rendement (IE3-IP55) avec démarrage étoile/triangle.

Simple d'utilisation grâce à son tableau de commande multifonctions et intuitif AIR ENERGY CONTROL 3B.

*La garantie d'un débit d'air continu et sec.*



Réf. : 484510



Réf. : 484511



Réf. : 484512



- Air sec garanti
- Moteur haut rendement : IE3 - IP55
- Faible niveau sonore : 69 dB(A)

- Kit complet : Compresseur sur cuve horizontale 500 litres avec sècheur frigorifique
- Air sec garanti : sècheur frigorifique
- Compact entièrement protégé
- Puissant : 155,35 m<sup>3</sup>/h
- Bloc vis endurance X67 et séparateur air/huile vertical distincts
- Entraînement par courroie vertical
- Moteur IE3 (haut rendement) - IP55
- Démarrage étoile/triangle de série
- Faible niveau sonore : 69 dB(A)

### Équipement standard :

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cuve horizontale avec longerons :
  - Manomètre 16 bar
  - Soupape de sécurité CE
  - Robinet de purge
- Sans cordon d'alimentation

### Entretien :

Tous les filtres, voyant et bouchons d'huile sont en face avant du compresseur, pour plus d'accessibilité et facilité l'entretien par une personne seule.



## Zoom sur...

### Tableau de commande AIR ENERGY CONTROL 3B

Simple d'utilisation et intuitif.

Donne facilement accès à différents menus tels que :

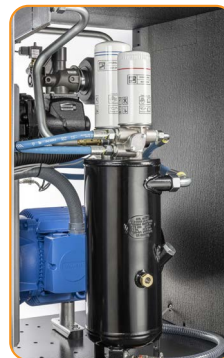
- Indicateur de maintenance (heures restantes avant entretien)
- Ré-initialisation des alarmes...



Affiche en temps réel les paramètres de bon fonctionnement du compresseur :

- Pression et température de l'huile
- Heures totales de travail et en charge
- État du compresseur (marche à vide, compression, alarme...)

### Bloc vis et séparateur air/huile distincts



Séparation air/huile optimale en trois étapes.

Efficacité garantie avec teneur résiduelle en huile inférieure à 2 ppm

Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min	Réservoir litres	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
m <sup>3</sup> /h	l/min					CV	kW				
155,35	2 590	1" F	10	5 600	500	25	18,5	400/3	69	190,4 x 78 x 183,3	545

\*Disponible en version 8 et 13 bar