

VX FIXES

Triphasé - Entraînement par courroie

VX 30/500 SC - 185,35 M³/H - 10 BAR

3 415 164 698 302

Réf. : 469830



Compresseur sur cuve 500 litres avec sècheur, entièrement protégé et avec un faible niveau sonore grâce à sa carrosserie spécifique.

Pratique, il est peut être installé et opérationnel rapidement. Il est économique grâce à son moteur triphasé haut rendement (IE3-IP55) avec démarrage étoile/triangle.

Simple d'utilisation grâce à son tableau de commande multifonctions et intuitif AIR ENERGY CONTROL 3B.

La garantie d'un débit d'air continu et sec.



Réf. : 484510



Réf. : 484513



Réf. : 484514



- Air sec garanti
- Moteur haut rendement : IE3 - IP55
- Faible niveau sonore : 70 dB(A)

- Kit complet : Compresseur sur cuve horizontale 500 litres avec sècheur frigorifique
- Air sec garanti : sècheur frigorifique
- Compact entièrement protégé
- Puissant : 185,35 m³/h
- Bloc vis endurance X67 et séparateur air/huile vertical distincts
- Entraînement par courroie vertical
- Moteur IE3 (haut rendement) - IP55
- Démarrage étoile/triangle de série
- Faible niveau sonore : 70 dB(A)

Équipement standard :

- Tableau de commande électronique : AIR ENERGY CONTROL 3B
- Bouton arrêt d'urgence
- Cuve horizontale avec longerons :
 - Manomètre 16 bar
 - Soupape de sécurité CE
 - Robinet de purge
- Sans cordon d'alimentation

Entretien :

Tous les filtres, voyant et bouchons d'huile sont en face avant du compresseur, pour plus d'accessibilité et facilité l'entretien par une personne seule.



Zoom sur...

Tableau de commande AIR ENERGY CONTROL 3B

Simple d'utilisation et intuitif.

Donne facilement **accès** à différents **menus** tels que :

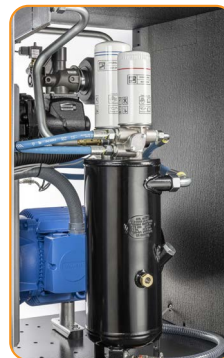
- Indicateur de maintenance (heures restantes avant entretien)
- Ré-initialisation des alarmes...



Affiche en temps réel les **paramètres de bon fonctionnement** du compresseur :

- Pression et température de l'huile
- Heures totales de travail et en charge
- État du compresseur (marche à vide, compression, alarme...)

Bloc vis et séparateur air/huile distincts



Séparation air/huile **optimale** en trois étapes.

Efficacité garantie avec teneur résiduelle en huile inférieure à 2 ppm

Débit*		Raccord de sortie	Pression de service bar	Vitesse bloc vis tr/min	Réservoir litres	Puissance moteur		Tension alimentation volts/Ph	Niveau sonore dB(A) LWA	Dimensions L x l x h cm	Poids kg
m ³ /h	l/min					CV	kW				
185,35	3 090	1" F	10	6 300	500	30	22	400/3	70	190,4 x 78 x 183,3	561

*Disponible en version 8 et 13 bar