

01/03/2024

NOUVEAUTÉ
virax

Pompes d'épreuve

Pompe d'épreuve connect

L'Innovation, la créativité et le **Made in France**
au coeur de notre ADN depuis 1920



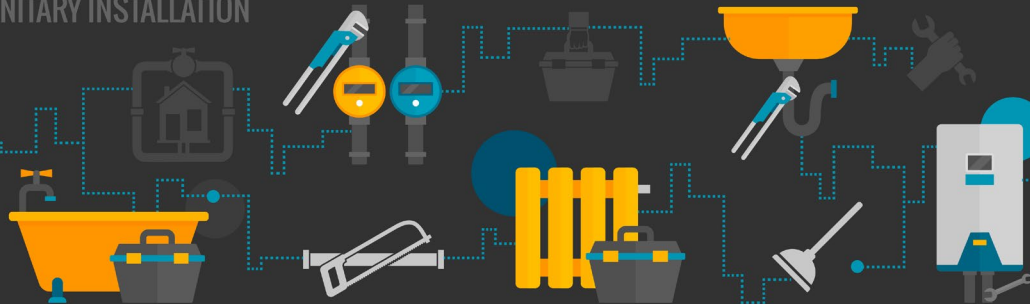
Pompe d'épreuve : pour quoi faire ?

Une pompe d'épreuve sert à tester l'étanchéité des installations de réseau d'eau sanitaire, de chauffage central individuel et des équipements sous pression.

En soumettant ces installations à une pression d'eau supérieure à la pression de service normale, elle permet d'identifier les fuites dans le but de les éliminer et ainsi garantir une installation sûre et conforme aux normes de qualité et de sécurité.



SANITARY INSTALLATION



PLUMBING SYSTEM



Pompe d'épreuve : gamme actuelle

Compacte



262035



Grand volume



262015



Haute pression



262005



Pompe d'épreuve : Bénéfices utilisateurs

1
Mesure précise
manomètre de classe 1.6

2
Simple d'utilisation
1 seul bouton

3
Mise en œuvre facile
Flexible hydraulique
haute pression (1,5 m)

4
Robuste et légère
Réservoir plastique

5
Confort d'utilisation
Lever ergonomique
Soft Touch®

6
Transport facile
Loquet de blocage pour le levier

7
Maintenance réduite
Brevet EA85 anticalcaire



Pompe d'épreuve : Précision et simplicité

- 1 Mesure et lecture précise de la pression
 - Manomètre classe 1.6 (précision +/- 1,6%)
 - Cadran de grand diamètre (63 mm)
 - Graduation 1 bar
- 2 Simple d'utilisation, 1 seul bouton pour
 - Mettre en pression l'installation
 - Bloquer pour tester la tenue en pression
 - Libérer la pression
- 3 Mise en œuvre facile
 - Flexible d'1,5m pour se raccorder à toutes les configurations de réseaux
 - Raccordement standard (3/8" et 1/2")



Pompe d'épreuve : Solide & Ergonomique

4 Légère mais robuste !

- Bac en plastique PA6.6 pour une grande résistance aux chocs
- Chargé avec 30% de fibre de verre pour réduire son épaisseur et son poids tout en conservant sa rigidité

5 Confort d'utilisation

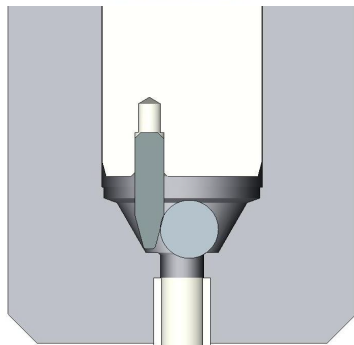
- Levier en Soft Touch® pour un excellent grip
- Poignée ergonomique

6 Transport facile

- Loquet de verrouillage du levier qui devient une poignée de transport
- Compacité



Pompe d'épreuve : brevetée



7 Brevet exclusif Virax EA85 : anticalcaire

Un chasse-bille décale la bille et laisse l'eau s'évacuer pour éviter la formation de calcaire dû à l'eau stagnante

- Évite les blocages du piston
- Réduit la maintenance
- Toujours fonctionnelle même après une longue période d'inactivité

Brevet à destination des pompes d'épreuve 50 bar seulement

Nouvelle pompe d'épreuve Connect

Compacte



262035



Connectée



262036



Grand volume



262015



Haute pression



262005



Pompe d'épreuve Connect : pour quoi faire ?

La pompe d'épreuve Connect Virax permet d'aller encore plus loin dans la détection de fuites grâce à son capteur de pression intégré et son application smartphone dédiée.



Grâce à son monitoring et sa précision au dixième près, la plus infime variation de pression est détectée : ne passez plus à côté de la moindre fuite.



L'édition de rapport d'intervention, avec évolution de la pression sur une période de 24h, permet d'attester la conformité de l'étanchéité selon le D.T.U. 60.1.

Pompe d'épreuve Connect : Rappel D.T.U. 60.1

Le D.T.U. est un document technique unifié qui synthétise les règles de l'art des ouvrages.

Le D.T.U. 60.1 détaille les modes opératoires des essais d'étanchéité des réseaux.

Le non-respect du D.T.U. pourrait entraîner l'exclusion des garanties comprises dans un contrat d'assurance

Tableau 8 — Procédure d'essai en fonction du type de matériaux des canalisations

Type de matériaux	Mode opératoire
Matériaux métalliques : Cuivre Acier galvanisé Acier inoxydable	Mode opératoire 1
Matériaux élastiques PVC-U	Mode opératoire 1
Matériaux viscoélastiques PE	DN ≤ 63 : Mode opératoire 1 DN > 63 : Mode opératoire 2
Systèmes mixtes (métaux et plastiques)	DN ≤ 63 : Mode opératoire 1 DN > 63 : Mode opératoire 2

8.2.1 Mode opératoire 1

Le mode opératoire 1 est le suivant :

- mettre le système à l'air libre ;
- remplir le système d'eau, en s'assurant que tout l'air a été évacué, et boucher tous les événements et les robinets de puisage ;
- appliquer la pression d'essai (PE) sélectionnée, égale à 1,1 fois la pression maximale de fonctionnement admissible (PFA), au moyen d'une pompe pendant 10 min.

La pression d'essai doit rester constante pendant ces 10 min ($\Delta p = 0$). S'il y a une perte de pression, le système doit être maintenu à la pression d'essai jusqu'à l'identification des fuites évidentes du système.

8.2.2 Mode opératoire 2

Le mode opératoire 2 est le suivant :

- mettre le système à l'air libre ;
- remplir le système d'eau, en s'assurant que tout l'air a été évacué, et boucher tous les événements et les robinets de puisage ;
- appliquer la pression d'essai (PE) sélectionnée, égale à 1,1 fois la pression maximale de fonctionnement admissible (PFA), au moyen d'une pompe. Maintenir cette pression pendant 30 min ;
- noter la pression après 30 min supplémentaires. Si la baisse de pression est inférieure à 0,06 MPa (0,6 bar), il est possible de considérer que le système ne présente pas de fuite évidente ;
- continuer l'essai sans changer la pression pendant 2 heures ;
- noter la pression après ces deux heures. Si la pression a baissé de plus de 0,02 MPa (0,2 bar) au cours de cette période, cela signifie que le système présente une fuite. Maintenir la pression et identifier la fuite.

Pompe d'épreuve Connect : Bénéfices utilisateurs supplémentaires

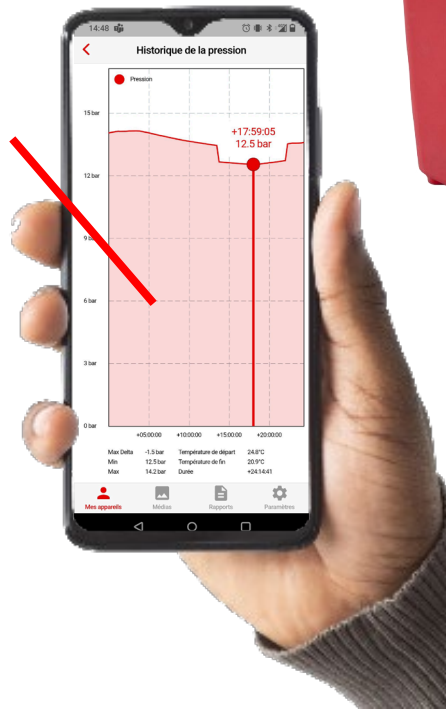


1

Détectez la moindre fuite
Double lecture digitale et analogique

2

Prouvez l'absence de fuite
Édition de rapport



3

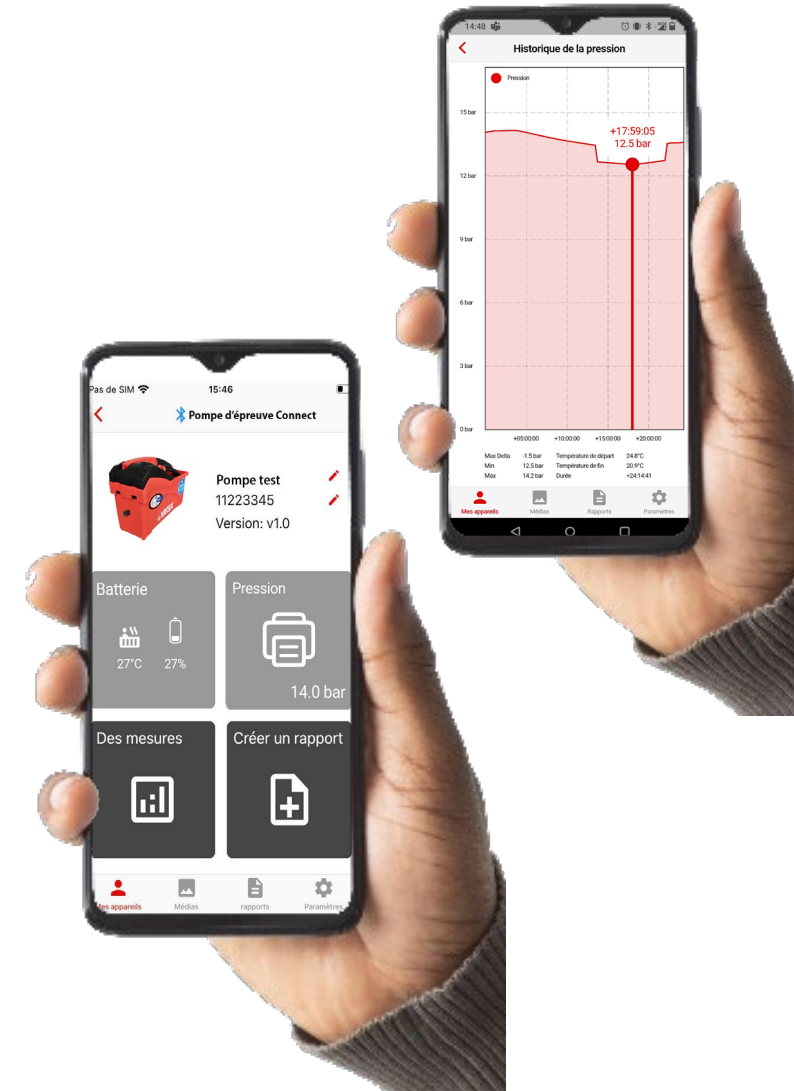
Disponibilité toutes plateformes
Android/iOS



Pompe d'épreuve Connect : lecture précise



- 1 Détection de fuite plus rapide et plus claire grâce à sa précision :
 - Lecture digitale au 10^{ème} jusqu'à 30 bar grâce à l'application smartphone
 - Lecture analogique jusqu'à 50 bar grâce au cadran
 - Suivi en direct des mesures (intervalle 5s)
 - Repère de pression initiale



2 Prouvez l'absence de fuite

- Application dédiée paramétrable
- Rédaction de rapports d'interventions personnalisés conformes au D.T.U. 60.1 (mise en service et essais d'étanchéités)
- Graphique du suivi

Entreprise

Entreprise	Test
rue	Test
Postal	51100
Ville	Reims


Client

Nom	Loic
rue	Test
Postal	51100
Ville	Reims
Téléphone	0000000000
Email	Hhhh@hhh.com

Technicien

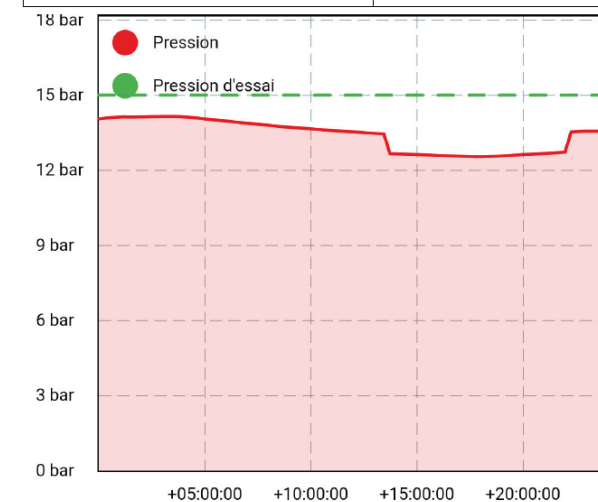
Nom	Loic
Téléphone	000+000000
Email	Lil@lll.com

en général

Date	4.10.2023 14:05
Projet	Test
numéro de commande	C0001
Adresse du poste	4 Allée de Cumières 41 Quai de Marne (Expéditions 51200 Epemay)
Appareils d'occasion	 RP 50 digital
Type de système	?

Mesures

Date de la mesure	4.10.2023 14:04
Support de test	?
Pression de test requise	15.0 bar
Test réussi	✓



Max Delta	-1.5 bar	Température de départ	24.8°C
Min	12.5 bar	Température de fin	20.9°C
Max	14.2 bar	Durée	+24:14:41

- ③ Disponibilité toutes plateformes
 - À télécharger sur les stores Android et iOS
 - Connection Bluetooth facile et instantanée



PompeEpreuve



Google Play



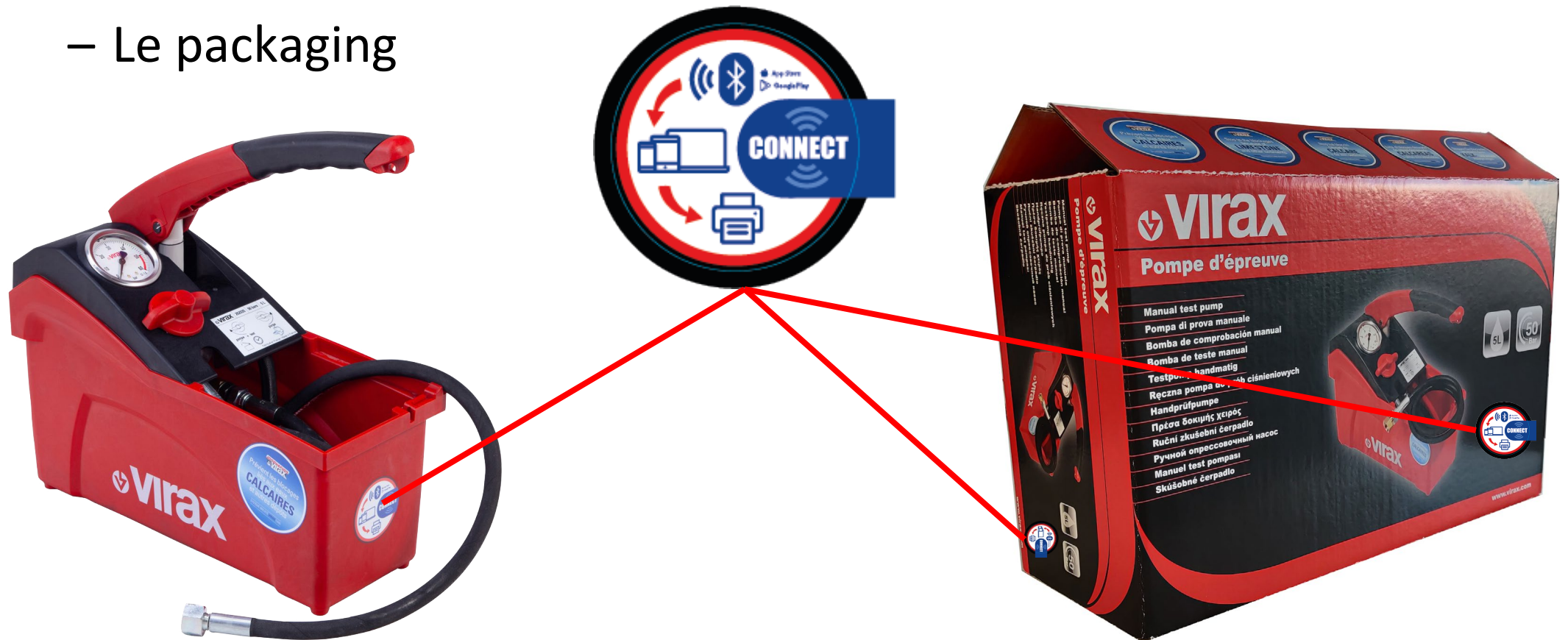
App Store



Pompe d'épreuve Connect : Autre caractéristique

Identification rapide grâce au sticker « Connect » sur :

- La pompe d'épreuve
- Le packaging



Pompe d'épreuve Connect : Autre caractéristique

Grande autonomie de 40h grâce à :

- Batterie intégrée
- Rechargeable par câble USB-C, fourni
- Charge complète en 2h sur secteur
avec chargeur standard non fourni



Pompe d'épreuve Connect

Q2 2024

Détectez la moindre fuite
Double lecture digitale et analogique

Disponibilité toutes plateformes
Android/iOS

Google Play
App Store

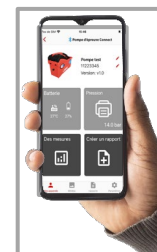
Prouvez l'absence de fuite
Édition de rapport



Détection de toutes les fuites, même les plus petites

Produit additionnel

Caractéristique	Fonction	Bénéfice
Capteur au dixième	Détection des micro-variations de pression	Détection de la moindre fuite
Application dédiée	Récupération et synthèse des données de pression du capteur	Création de rapport de test avec graphique à fournir au client (conforme au D.T.U.)
Brevet anticalcaire EA85	Evite les blocages dûs au calcaire	Maintenance réduite, pompe toujours fonctionnelle
Référence	262036	
Date de lancement	01/05/2024	
Application	Tester l'étanchéité des installations de réseau d'eau sanitaire, de chauffage central individuel et des équipements sous pression	



Pompe d'épreuve Connect : Attention



50 bar maxi !



La lecture analogique sur le manomètre jusqu'à 50 bar

Pression



14.0 bar

La lecture digitale sur l'application jusqu'à 30 bar



Au-delà de 50 bar :
Risque d'endommager le capteur de pression



Pompe d'épreuve Connect : Explication courbe de pression



Baisse de température = baisse de pression

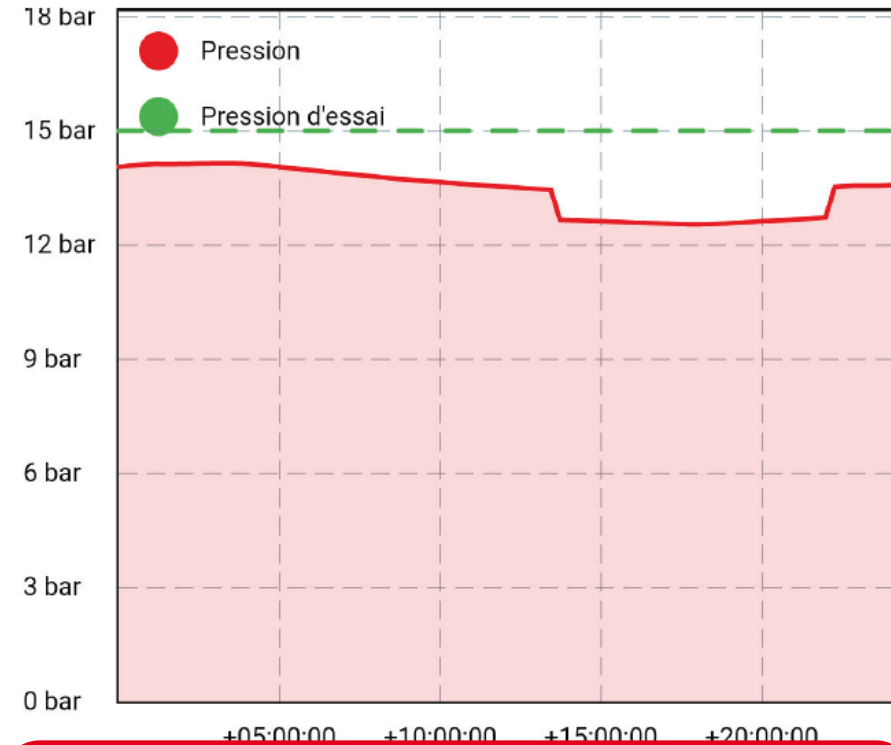
Lors de la prise de mesure, on peut observer une évolution et notamment une baisse de pression, surtout sur une longue période.

Cette baisse de pression est provoquée soit par :

- Une fuite (baisse régulière à température constante)
- Une baisse de température

Afin de vous aider à analyser le graphique, la pompe d'épreuve Connect Virax dispose d'un capteur de température.

Les données de pression et de température sont affichées dans la partie inférieur du rapport et permettent d'expliquer les variations.

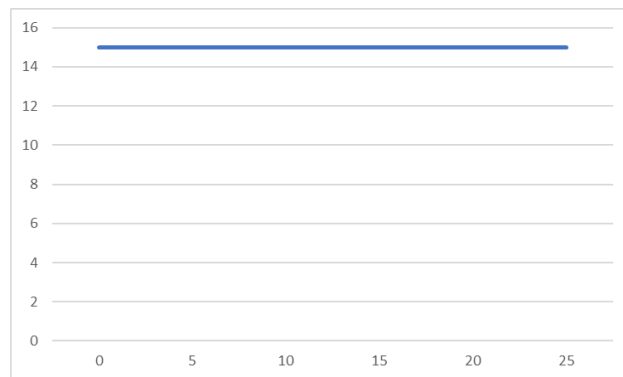


Max Delta	-1.5 bar	Température de départ	24.8°C
Min	12.5 bar	Température de fin	20.9°C
Max	14.2 bar	Durée	+24:14:41

Pompe d'épreuve Connect : Exemple de lecture

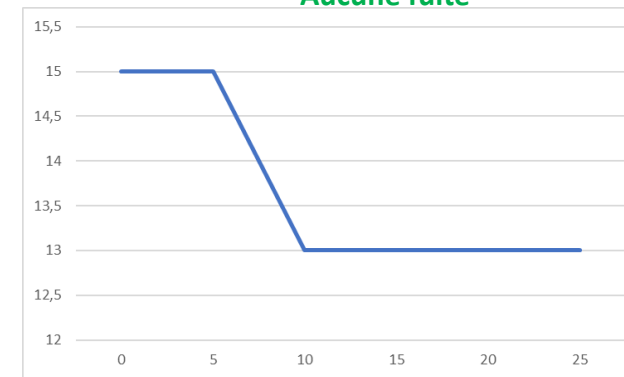
Température stable

Aucune fuite



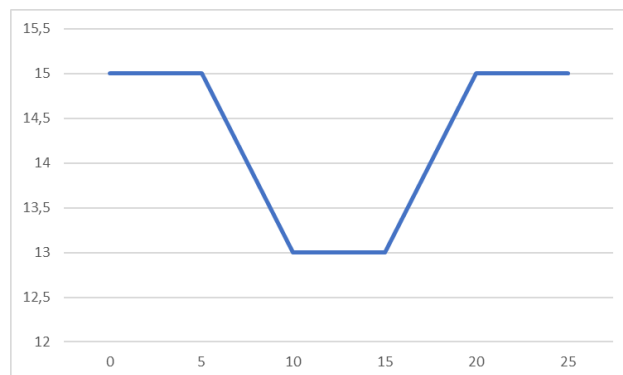
Baisse de température à 5h suivi d'une stabilisation de la pression

Aucune fuite



Baisse de température à 5h et retour à la température initiale à 20h

Aucune fuite



Chute constante de la pression sans stabilisation

Fuite détectée

