



FEDERATION EUROPEENNE DES FABRICANTS DE
PRODUITS ABRASIFS



Informacja / Nazwa produktu:
Wyroby ściernie nasypowe grupa K
Wersja/Aktualizacja (data): 01.09.2015

strona 1 z 7

Niezobowiązujące informacje o produkcie oparte na formularzu arkusza danych bezpieczeństwa dla materiałów ściernych naniesionych powierzchniowo

1. Identyfikacja wyrobu i firmy

1.1 Nazwa wyrobu:

Wyroby ściernie nasypowe grupa K:

PS20F; PS21F,FK; PS61F,FK; CS308Y; LS309X,XH,J,JF; CS310X,XF; CS311Y,X; CS320Y; CS323Y; CS333X,XF,J,JF; CS355X; CS411X,Y; CS412Y; CS416Y; CS417Y; CS448X; CS450X; CS455X; CS460X; CS461X; CS561; FS764ACT; FS964ACT; CS565; CS612Y; CS710XF; CS811Y; CS912Y; GX533JF; QMC/QRC411; QMC/QRC412;

1.2 Zastosowanie wyrobu:

Wyroby ściernie naniesione powierzchniowo do szlifowania/wygładzania różnego rodzaju materiałów.

1.3 Nazwa firmy:

Nazwa: KLINGSPOR Sp. z o.o.

Adres: ul. T. Regeera 58
43-382, Bielsko-Biała, Polska

Telefon: +48-033-82 82 100 Faks: +48-033-81 84 225

E-mail: zofia.babinska@klingspor.pl

1.4 Numer telefonu awaryjnego:

+48-033-82 82 183 Zofia Babińska (godz. 7.00-16.00)

2. Identyfikacja zagrożeń

2.1. Klasyfikacja

Nie dotyczy

Według Rozporządzenia (EC) N° 1272/2008 materiały ściernie są artykułami towarowymi a nie niebezpiecznymi substancjami czy mieszaninami.

Patrz również sekcja 8 i 16.

Zagrożenie może stwarzać jedynie pył powstający w czasie szlifowania, pochodzący w głównej mierze ze szlifowanego materiału.

Proszę patrzeć także pkt 8 i 16.

2.2. Elementy oznakowań

Według Rozporządzenia (EC) N° 1272/2008 materiały ściernie są artykułami towarowymi a nie niebezpiecznymi substancjami czy mieszaninami i dlatego żadne specjalne oznakowanie (etykietyki) nie jest potrzebne.

2.3. Inne zagrożenia

Nieznane.



FEDERATION EUROPEENNE DES FABRICANTS DE
PRODUITS ABRASIFS



Informacja / Nazwa produktu:
Wyroby ściernie nasypowe grupa K
Wersja/Aktualizacja (data): 01.09.2015

strona 2 z 7

3. Skład / informacja o składnikach

Produkt zawiera następujące składniki, które są klasyfikowane według Rozporządzenia (EC) Nr. 1272/2008 lub dla których istnieją wartości graniczne ekspozycji zbiorowisk pracowniczych:

Substancja	Nr EC	Nr CAS	Nr rejestracyjny REACH	Stężenie (%)	Klasyfikacja wg Rozporządzenia (WE) Nr 1272/2008	
					Klasa zagrożenia/ kategoria zagrożenia	Określenie zagrożenia
Kryolit (trinatrium hexafluoroaluminat)	237-410-6	13775-53-6	01-2119511565-43	1-9	Toksyczność ostra Kat 4	H332
					Działanie toksyczne na narządy docelowe-powtarzane narażenie Kat 1	H372
					Szkodliwe działanie na rozrodczość. Działanie na laktację	H362
					Przewlekła toksyczność dla środowiska wodnego Kat 2	H411

(Pełna treść przytoczonych wskazówek dotyczących zagrożeń znajduje się w pkt 16)

4. Środki pierwszej pomocy

Proszę patrzeć także pkt 8 i 16.

4.1. Opis środków pierwszej pomocy

Przedostanie się do dróg oddechowych:	niemożliwe w związku z formą wyrobu
Kontakt z oczami:	niemożliwe w związku z formą wyrobu
Kontakt ze skórą:	nieznane są działania szkodliwe dla zdrowia
Połknięcie:	mało prawdopodobne w związku z formą wyrobu; w razie potrzeby skonsultować się z lekarzem
Uwagi dla lekarza:	nie ma szczególnych zaleceń

Powyższe zalecenia należy uzupełnić informacjami zawartymi w karcie charakterystyki bezpieczeństwa materiału szlifowanego.

4.2. Najważniejsze symptomy i skutki, zarówno ostre jak i opóźnione

Nieznane.

4.3. Wskazówki o potrzebie natychmiastowej pomocy lekarskiej i specjalnym leczeniu

Nie dotyczy. Leczyć symptomatycznie.

5. Postępowanie w przypadku pożaru

5.1. Środki gaśnicze

Środki gaśnicze: woda, proszek gaśniczy, piana, piasek lub CO₂, w zależności od istniejących warunków otoczenia.



FEDERATION EUROPEENNE DES FABRICANTS DE
PRODUITS ABRASIFS



Informacja / Nazwa produktu:
Wyroby ścierne nasypowe grupa K
Wersja/Aktualizacja (data): 01.09.2015

strona 3 z 7

5.2. Specjalne zagrożenia wynikające z charakteru produktu

Mogą wystąpić dymy toksyczne. Należy stosować środki ochrony dróg oddechowych.

5.3. Porady dla zwalczających pożar

Materiały gaśnicze winny być dobrane odpowiednio do otoczenia.

6. Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia

Nie dotyczy.

7. Postępowanie z wyrobem i składowanie

W czasie posługiwania się wyrobem należy przestrzegać zasad bezpieczeństwa zawartych w instrukcjach obsługi maszyn i urządzeń szlifierskich oraz odpowiednich krajowych przepisów.

Wyroby ścierne naniesione powierzchniowo należy składować w stałej umiarkowanej temperaturze i umiarkowanej wilgotności powietrza, chronić przed zamoczeniem oraz bezpośrednim działaniem promieni słonecznych. Niewłaściwe składowanie może obniżyć ich wydajność i trwałość oraz może spowodować uszkodzenie lub zniszczenie wyrobu.

8. Ograniczenia i nadzór ekspozycji / Wyposażenie ochrony osobistej

8.1. Parametry kontrolne

Dla celów bezpiecznego szlifowania zaleca się dokonanie oceny ryzyka (oceny stanowiska pracy) oraz stosowanie odpowiedniego wyposażenia ochrony osobistej.

Wartości graniczne dopuszczalnej ekspozycji pracowniczej i/lub biologiczne wartości graniczne.

Składniki i ich odniesione do stanowiska pracy wartości graniczne podlegające nadzorowi (przestrzegać przepisów krajowych)

Typ wartości granicznej (kraj pochodzenia)	Substancja	EC-Nr	CAS-Nr	Pracownicza wartość graniczna				Szczytowa wartość graniczna	Źródło, uwagi
				Ekspozycja długoterminowa		Ekspozycja krótkoterminowa			
				mg/m ³	ml/m ³ (ppm)	mg/m ³	ml/m ³ (ppm)		
Polska. NDS	Kryolit (trinatrium hexafluoroaluminat)	237-410-6	13775-53-6	2 *		- *		Fluorki – w przeliczeniu na F- Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 29.11.2002 w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy	

* Uwaga: obowiązuje dla Polski; dla innych krajów przestrzegać przepisów krajowych.

Uwaga: W wyniku szlifowania/obróbki może powstać niebezpieczny pył pochodzący z obrabianego przedmiotu. Należy przestrzegać przepisów krajowych dotyczących dopuszczalnych wartości granicznych ekspozycji (narażenia) na działanie pyłów.



FEDERATION EUROPEENNE DES FABRICANTS DE
PRODUITS ABRASIFS



Informacja / Nazwa produktu:
Wyroby ścierne nasypowe grupa K
Wersja/Aktualizacja (data): 01.09.2015

strona 4 z 7

8.2. Ograniczenie i nadzór ekspozycji

Dotyczy wyrobów ściernych naniesionych powierzchniowo wyłącznie podczas ich użytkowania ze względu na pył powstający w czasie szlifowania.

8.2.1. Indywidualne środki ochrony

- 8.2.1.1. Ochrona dróg oddechowych: założyć maskę przeciwpyłową
(klasa jakości w zależności od obrabianego materiału)
- 8.2.1.2. Ochrona rąk: stosować rękawice ochronne
(klasa jakości w zależności od obrabianego materiału)
- 8.2.1.3. Ochrona oczu: stosować kask ochronny z przysłoną, okulary ochronne lub osłonę
twarzy (klasa jakości w zależności od obrabianego materiału)
- 8.2.1.4. Ochrona słuchu: stosować środki ochrony słuchu
(klasa jakości w zależności od obrabianego materiału)
- 8.2.1.5. Ochrona ciała: stosować odzież ochronną
(klasa jakości w zależności od obrabianego materiału)

9. Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1. Informacje o podstawowych właściwościach fizycznych i chemicznych

- 9.1.1. Stan skupienia: ciało stałe
- 9.1.2. Kolor: w zależności od typu wyrobu
- 9.1.3. Rozpuszczalność w wodzie: nie określono

9.2. Inne informacje

Brak.

10. Stabilność i reaktywność

10.1. Reaktywność

Wyroby ścierne nasypowe są stabilne i nie zmieniają się w czasie ich stosowania i składowania.

10.2. Stabilność chemiczna

Wyroby ścierne nasypowe są stabilne i nie zmieniają się w czasie ich stosowania i składowania.

10.3. Możliwość wystąpienia reakcji niebezpiecznych

Nieznane są reakcje niebezpieczne.

10.4. Warunki jakich należy unikać

Przy zgodnym z przeznaczeniem stosowaniu nie następuje rozkład.

10.5. Materiały jakich należy unikać

Nieznane są reakcje niebezpieczne.

10.6. Niebezpieczne produkty rozkładu

W temperaturach powyżej 250°C mogą powstać niebezpieczne lub trujące produkty rozkładu.



FEDERATION EUROPEENNE DES FABRICANTS DE
PRODUITS ABRASIFS



Informacja / Nazwa produktu:
Wyroby ściernie nasypowe grupa K
Wersja/Aktualizacja (data): 01.09.2015

strona 5 z 7

11. Informacje toksykologiczne

11.1. Informacje o działaniach trujących

Nie są znane działania toksyczne spowodowane przedostaniem się produktu do dróg oddechowych, zetknięciem z oczami i skórą oraz połknięciem.

Należy przestrzegać wskazówek podanych w punkcie 8 Niezobowiązującej informacji o produkcie.

12. Informacje ekologiczne

12.1. Toksyczność:

żadne skutki nie są znane

12.2. Trwałość i podatność na degradację:

nieznana jest możliwość biodegradacji

12.3. Potencjał bioakumulacji:

nieznane są żadne potencjały

12.4. Mobilność w glebie:

nieznane są żadne potencjały

12.5. Wyniki PBT¹ i oceny vPvB² :

nie dotyczy

12.6. Inne efekty szkodliwe:

nieznane

13. Wskazówki dotyczące usuwania

13.1. Metody gospodarki odpadami

13.1. Wyrób

Należy przestrzegać przepisów krajowych i miejscowych.

O Z uwagi na składniki i właściwości, likwidacja odpadów jako odpady nie-niebezpieczne jest możliwa (2000/532/EC) pod warunkiem, że do materiałów ściernych nie dodano żadnych materiałów niebezpiecznych (EWC – Nr. 120121).

X Z uwagi na składniki i właściwości, likwidacja odpadów jako odpady niebezpieczne (2000/532/EC) (EWC – Nr. 120120)

13.2. Opakowanie

Należy przestrzegać przepisów krajowych i miejscowych.

14. Informacje dotyczące transportu

Produkt nie jest objęty międzynarodowymi przepisami o transporcie towarów niebezpiecznych.

¹ PBT – trwała bioakumulacja toksyczna

² vPvB – bardzo trwały, bardzo bioakumulacyjny



FEDERATION EUROPEENNE DES FABRICANTS DE
PRODUITS ABRASIFS



Informacja / Nazwa produktu:
Wyroby ściernie nasypowe grupa K
Wersja/Aktualizacja (data): 01.09.2015

strona 6 z 7

15. Przepisy

15.1. Przepisy BHP i ochrony środowiska/specjalne przepisy prawne dotyczące produktu

Stosowne dyrektywy UE nie wymagają specjalnego oznakowania.

15.2. Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Nie dotyczy.

16. Inne informacje

Informacje o zmianach

Brak.

Literatura i dane źródłowe

Rozporządzenie (WE) NR 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 18 grudnia 2006 r. w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosownych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH) i utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające Rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i rozporządzenie Komisji (WE) nr 1488/94 jak również Dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywy Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE (Dz. U. UE. L 136 z dnia 29 maja 2007 r. wraz z późniejszymi zmianami)

Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) Nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywę 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 (Tekst mający znaczenie dla EOG) (Dz.U.U.E.L.08.353.1wraz z późniejszymi zmianami).

Dyrektywa 1999/45/WE Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 31 maja 1999 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do klasyfikacji, pakowania i etykietowania preparatów niebezpiecznych (Dz.U.U.E.L.99.200.1 wraz z późniejszymi zmianami).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin. (Dz. U. 2012.445) - wraz z późniejszymi zmianami

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 10 sierpnia 2012 r. w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji chemicznych i ich mieszanin (Dz. U. 2012.1018) - wraz z późniejszymi zmianami

Rozporządzenie Ministra Pracy i Polityki Społecznej z dnia 6 czerwca 2014 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz.U.2014.817)

Rozporządzenie Ministra Środowiska z dnia 9 grudnia 2014 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. 2014.1923)

Ustawa z dnia 14 grudnia 2012 r. o odpadach (Dz. U. 2013.21) – wraz z późniejszymi zmianami

Ustawa z dnia 13 czerwca 2013 r. o gospodarce opakowaniami i odpadami opakowaniowymi (Dz. U. 2013.888) – wraz z późniejszymi zmianami

Ustawa z dnia 19 sierpnia 2011 r. o przewozie towarów niebezpiecznych (Dz. U. 2011.227.1367) – wraz z późniejszymi zmianami



FEDERATION EUROPEENNE DES FABRICANTS DE
PRODUITS ABRASIFS



Informacja / Nazwa produktu:
Wyroby ścierne nasypowe grupa K
Wersja/Aktualizacja (data): 01.09.2015

strona 7 z 7

Znaczenie zwrotów H umieszczonych w punkcie 2 i 3:

Zwroty H - Kryolit:

H332 – Działa szkodliwie w następstwie wdychania

H372 – Powoduje uszkodzenie narządów poprzez długotrwałe lub powtarzane narażenie.

Narażone organy: płuca, układ kostny

H362 – Może działać szkodliwie na dzieci karmione piersią

H411 – Działa toksycznie na organizmy wodne, powodując długotrwałe skutki

Informacje zawarte w niniejszym dokumencie bazują na obecnym stanie wiedzy i nie stanowią zapewnienia własności produktu ani też nie ustanawiają prawnego stosunku umownego. Odbiorcy i użytkownicy naszych wyrobów ściernych nasypowych są zobowiązani przestrzegać na własną odpowiedzialność istniejących przepisów prawa i postanowień.

Pion sporządzający: Laboratorium

Osoba do kontaktów: Zofia Babińska
