

FICHE PRODUIT

GÖLZ[®]
DIAMOND TOOLS & EQUIPMENT

www.golz.fr

DISQUE DIAMANT



CARRELAGE

SLF20



Gamme Prémium



Norme : EN13236



Lunettes de protection obligatoires



Consulter le manuel / la notice d'instructions



Masque obligatoire



Gants de protection obligatoires



Casque de protection obligatoire



Ne pas ébarber



Segments jointifs.
Liant Cobalt / bronze -
Hauteur de segments
10 mm



Les disques diamant
soudés laser
présentent une
meilleure résistance



Alésage 25,4 / 30,0 &
25,4
(Autres alésage sur
demande)



Disque Spécial Scie à
Pont et Scie de Maçon

FICHE PRODUIT

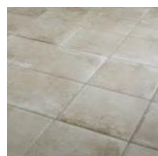


www.golz.fr

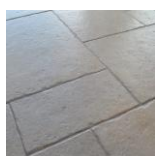


DISQUE DIAMANT

Coupe optimale :



Carrelage



Grés Cérame



Grés émaillé



Faïence



Marbre



Granit

Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Le disque diamant pour carrelage SLF20 est l'allié du carreleur : performant, polyvalent et précis.

- Épaisseur très fine de 2,2 mm et 2,4 pour le Ø 350
- Spécial coupe céramique, grés cérame émaillé, marbre, granit faible épaisseur à eau
- Segments jointifs : finition de haute qualité
- Garanti sans épaufrure pour une coupe ultra nette
- Bon rendement et vitesse de coupe exceptionnelle
- Hauteur diamantée optimisée pour une grande longévité
- Jante à segments jointifs Laser hauteur de 10 mm
- Diamètres : de 300 à 350 mm

SLF20										
Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	Code article
		L	I	h	Nbrs					
300	25,4	JC	2,2	10	JC	100 m/sec	6 400			0497 307 0300
300	30 / 25,4	JC	2,2	10	JC	100 m/sec	6 400			0497 307 0301
350	25,4	JC	2,4	10	JC	100 m/sec	5 500			0497 307 0350
350	30 / 25,4	JC	2,4	10	JC	100 m/sec	5 500			0497 307 0351

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en quartz		Non-armé	Armé	
Vitesse périphérique en m/sec	25 - 30	32 - 40	40 - 50	30 - 50	30 - 40	45 - 60