

# FICHE PRODUIT

**GÖLZ**<sup>®</sup>  
DIAMOND TOOLS & EQUIPMENT

[www.golz.fr](http://www.golz.fr)

DISQUE DIAMANT



**FONTE - PVC - MÉTAL**

**COUPE & CHANFREINE**



*Gamme Premium*



**Norme : EN13236**



Lunettes de protection obligatoires



Consulter le manuel/ la notice d'instructions



Masque obligatoire



Gants de protection obligatoires



Casque de protection obligatoire



Ne pas ébarber



Vacuum Brazed -  
Hauteur de segments  
3 mm



Avec coupelle de  
chanfreinage



Alésage 22,23 / 20,0  
(Autres alésage sur  
demande)



Disque pour  
Meuleuse, filaire ou  
batterie et  
Découpeuse

# FICHE PRODUIT



[www.golz.fr](http://www.golz.fr)



## DISQUE DIAMANT

### Coupe optimale :



Acier



Fonte



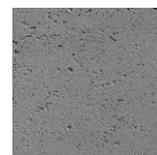
Bois



PVC



Pierre



Béton

**Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.**

Le disque diamant Coupe & Chanfreine est conçu pour permettre de couper et chanfreiner les canalisations en une passe, pour un énorme gain de temps.

- Disque à coupe rapide pour presque tous les matériaux
- Segments brasés sous vide
- Moyeu de chanfreinage avec alésage de 22,23 pour meuleuse et 20,0 pour tronçonneuse
- **Idéal pour la coupe de fonte et PVC**
- **Couper et chanfreiner simultanément**
- **Le Coupe & Chanfreine a été approuvé par de nombreuses directions QSE des grands groupes du BTP.**
- Fonte, PVC
- Guidage constant
- Diamètres : de 125 à 350 mm.

**Le Coupe & Chanfreine offre une grande sécurité car il évite à l'opérateur de chanfreiner avec la tranche du disque, ce qui est interdit et dangereux.**

| COUPE & CHANFREINE |                 |               |     |   |      |                      |                        |         |               |              |
|--------------------|-----------------|---------------|-----|---|------|----------------------|------------------------|---------|---------------|--------------|
| Ø<br>(mm)          | Alésage<br>(mm) | Segments (mm) |     |   |      | Vitesse max<br>(m/s) | Vitesse max<br>(tr/mn) | Machine | Type de Coupe | Code article |
|                    |                 | L             | I   | h | Nbrs |                      |                        |         |               |              |
| 125                | 22,23           | 35            | 2,2 | 3 | 9    | 80 m/sec             | 12 250                 |         |               | CC 125       |
| 230                | 22,23           | 40            | 2,8 | 3 | 15   | 80 m/sec             | 6 600                  |         |               | CC 230       |
| 300                | 20,0            | 40            | 3,1 | 3 | 22   | 100 m/sec            | 6 400                  |         | <br>          | CC 300       |
| 350                | 20,0            | 40            | 3,3 | 3 | 26   | 100 m/sec            | 5 500                  |         |               | CC 350       |

| Matériaux                                    | GRANIT             |                     | Marbre<br>reconstitués<br>Carrelage | Béton          |                | Asphalte       |
|--|--------------------|---------------------|-------------------------------------|----------------|----------------|----------------|
|  | Riche en<br>quartz | Pauvre en<br>quartz |                                     | Non-armé       | Armé           |                |
| <b>Vitesse<br/>périphérique<br/>en m/sec</b> | <b>25 - 30</b>     | <b>32 - 40</b>      | <b>40 - 50</b>                      | <b>30 - 50</b> | <b>30 - 40</b> | <b>45 - 60</b> |