

FICHE PRODUIT

GÖLZ[®]
DIAMOND TOOLS & EQUIPMENT

www.golz.fr

DISQUE DIAMANT



ACIER - PVC

EXTRÊME MÉTAL



Gamme Technique



Norme : EN13236



Lunettes de protection obligatoires



Consulter le manuel/ la notice d'instructions



Masque obligatoire



Gants de protection obligatoires



Casque de protection obligatoire



Ne pas ébarber



Vacuum Brazed -
Hauteur de segments
1,5 mm



Alésage 22,23



Ø 230 Meuleuse,
filaire ou batterie

FICHE PRODUIT



www.golz.fr

DISQUE DIAMANT



Coupe optimale :



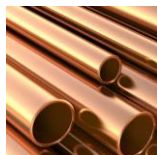
Acier



Tube Acier



PVC



Cuivre



Rail Placo





PVC

Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Plus de 1 000 coupes : L'Extrême Métal composée de diamants de coupe de métal liés sur la surface du disque à l'aide d'une technologie exclusive. Pas de durée de conservation : Contrairement aux lames abrasives collées, L'Extrême Métal n'a pas de durée d'expiration à condition d'être rangée dans les conditions appropriées

- Disque à coupe rapide
- Un seul disque, plusieurs métaux L'Extrême Métal convient à toute une gamme de matériaux, notamment l'acier, l'acier inoxydable, la fonte, les fers à béton, les tôles, l'aluminium et les métaux non ferreux.
- Le disque Extrême Métal est destiné à remplacer les abrasifs courants pour les coupes d'acier, tôle et tuyaux.
- Faible épaisseur : meilleure pénétration
- Idéal pour l'environnement, réduit les étincelles et les fragments, ne dégage pas d'odeurs
- Diamètres : de 125 mm

EXTRÊME MÉTAL

Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	Code article
		L	I	h	Nbrs					
125	22,23	36	1,3	1,5	9	80 m/sec	12 250			EM 125

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en Quartz		Non-armé	Armé	
Vitesse périphérique en m/sec	25 - 30	32 - 40	40 - 50	30 - 50	30 - 40	45 - 60