

FICHE PRODUIT

GÖLZ[®]
DIAMOND TOOLS & EQUIPMENT

www.golz.fr

DISQUE DIAMANT



BÉTON - GRANIT

GX-U12



Gamme Prémium



Norme : EN13236



Lunettes de protection obligatoires



Consulter le manuel/ la notice d'instructions



Masque obligatoire



Gants de protection obligatoires



Casque de protection obligatoire



Ne pas ébarber

GALAXIS TECHNOLOGY



Segments frittés,
diamants positionnés -
Hauteur de segments
12 mm



Diamants positionnés



Alésage 22,23
(Autres alésage sur
demande)



Disque Spécial
Meuleuse, filaire ou
batterie

FICHE PRODUIT

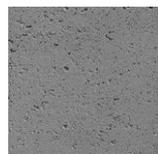


www.golz.fr

DISQUE DIAMANT



Coupe optimale :



Béton



Béton armé



Tuiles



Tuile St Foy



Granit



Grès des Indes



Matériaux de construction courant

Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Le GX-U12 est un disque diamant de haut de gamme pour béton et le Granit, à grande polyvalence dans les matériaux de construction.

- Segments frittés, diamants positionnés
- Tôle perforée, ventilée
- Performant sur les coupes à sec dans le béton et le granit
- Béton, béton armé, tuiles et tuiles de Sainte Foy, Granit, Grès des Indes
- Vitesse de coupe : deux fois plus vite qu'un disque classique
- Vitesse et durée de vie exceptionnelles, segment de 12 mm
- **Disque idéal pour votre découpeuse sur Batterie TSA230**
- **Pour tous ceux qui recherche l'excellence.**
- Diamètres : de 115 à 230 mm

GX-U12										
Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	Code article
		L	I	h	Nbrs					
115	22,23	32	2,0	12	8	80 m/sec	13 200		 	GX-U12 115
125	22,23	32	2,2	12	9	80 m/sec	12 250			GX-U12 125
230	22,23	38	2,6	12	12	80 m/sec	6 600			GX-U12 230

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en quartz		Non-armé	Armé	
Vitesse périphérique en m/sec	25 - 30	32 - 40	40 - 50	30 - 50	30 - 40	45 - 60