

FICHE PRODUIT

GÖLZ[®]
DIAMOND TOOLS & EQUIPMENT

www.golz.fr



DISQUE DIAMANT

BÉTON

LT40



Gamme Technique



Norme : EN13236



Lunettes de protection obligatoires



Consulter le manuel/ la notice d'instructions



Masque obligatoire



Gants de protection obligatoires



Casque de protection obligatoire



Ne pas ébarber



Segments crénelés turbo - Hauteur de segments 10 mm



Les disques diamant soudés laser présentent une meilleure résistance



Alésage 20 ou 25,4 (Autres alésage sur demande)



Disque Spécial Découpeuse - Scie de Sol

FICHE PRODUIT

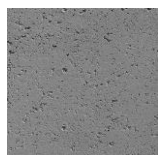


www.golz.fr



DISQUE DIAMANT

Coupe optimale :



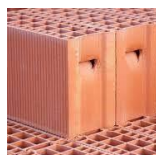
Béton



Béton armé



Tuiles



Brique



Parpaing



Matériaux de construction courant

Conseil : alternez les matériaux d'utilisation pour une meilleure longévité de l'outil.

Le LT40 est un disque diamant de haut de gamme pour béton, à grande polyvalence dans les matériaux de construction.

- Segments turbo 10 mm très haut rendement
- Performant sur les coupes à sec des matériaux de maçonnerie
- Béton, béton armé, tuiles et matériaux courants
- Grande aisance de coupe
- Hauteur de segment : 10 mm
- Diamètres : de 300 à 400 mm

LT40

Ø (mm)	Alésage (mm)	Segments (mm)				Vitesse max (m/s)	Vitesse max (tr/mn)	Machine	Type de Coupe	Code article
		L	I	h	Nbrs					
300	20,0	40	3,2	10	20	100 m/sec	6 400		 	LT40 300
300	25,4	40	3,2	10	20	100 m/sec	6 400			LT40 301
350	20,0	40	3,2	10	24	100 m/sec	5 500			LT40 350
350	25,4	40	3,2	10	24	100 m/sec	5 500			LT40 351
400	20,0	40	3,6	10	28	100 m/sec	4 780			LT40 400
400	25,4	40	3,6	10	28	100 m/sec	4 780			LT40 401
400	25,4 / 20	40	3,6	10	28	100 m/sec	4 780			LT40 405

Matériaux	GRANIT		Marbre reconstitués Carrelage	Béton		Asphalte
	Riche en quartz	Pauvre en Quartz		Non-armé	Armé	
Vitesse périphérique en m/sec	25 - 30	32 - 40	40 - 50	30 - 50	30 - 40	45 - 60