

CAGOULE DE SOUDAGE REF. 05518

Manuel d'instructions – Notice originale



VEUILLEZ LIRE CE MANUEL ATTENTIVEMENT ET ENTIEREMENT AVANT TOUTE UTILISATION

AVERTISSEMENTS

Lire tous les avertissements de sécurité et les instructions de ce manuel et s'assurer que vous les comprenez avant d'utiliser cette cagoule.

Conservé ce manuel d'instructions dans un lieu accessible, sec et propre afin de vous y référer à tout moment.

Veiller que ce masque de soudure soit le produit approprié pour le travail à effectuer.

Transporter cette cagoule dans un emballage adapté pour prévenir toute dégradation.

Garder éloignée de la zone de travail toute personne non concernée.

Rester alerte, ne pas effectuer d'opérations de soudure lorsque vous êtes fatigué, malade ou sous l'influence d'alcool ou d'autres drogues.

Observer les règles de prévention des accidents et de sécurité générale en vigueur dans votre secteur.

Demander aux personnes qui ne peuvent s'éloigner de la zone de soudure de se munir d'équipements de sécurité adéquats afin d'être protégé efficacement.

Contrôler avant chaque utilisation l'étanchéité à la lumière

Ne porter aucune modification au masque.

Ne pas intervenir sur la cellule.

Les verres de protection doivent toujours être présents pendant l'utilisation

Utiliser seulement les pièces de rechanges conseillées par votre revendeur.

Ne jamais placer le masque ou le filtre d'obscurcissement sur une surface chauffée.

Ce casque de soudage vous protège contre des étincelles, des projections et des rayons UV et IR nocifs (suivant la teinte et le type de soudure). Il ne

vous protège pas contre les explosions ni contre les liquides corrosifs.

Protéger le filtre contre les liquides et l'encrassement. Les matériaux en contact avec la peau du porteur peuvent être à l'origine d'allergies chez les individus sensibles.

Ne jamais plonger le filtre d'obscurcissement dans l'eau.

Ne jamais nettoyer aucune partie du casque avec des solvants ou autres produits de nettoyage agressifs.

Nettoyer régulièrement l'écran de protection extérieur avec un chiffon propre ne peluchant pas. Le remplacer si nécessaire.

Régler le bandeau de serrage afin que le casque soit correctement enfoncé sur votre tête.

Si la cellule ne passe pas à l'état sombre lorsque vous soudez, arrêter immédiatement de souder et contacter votre revendeur.

Contrôler avant chaque utilisation les différentes parties du casque et s'assurer qu'elles soient bien propres et en état d'utilisation.

Remplacer immédiatement les éléments avec des égratignures, des fissures ou des coups afin d'éviter tout accident.

Choisir la teinte correspondante au travail de soudage à effectuer en tournant la mollette de réglage et en vous référant au tableau des teintes.

Les oculaires / filtres en verre minéral renforcé ne doivent être utilisés qu'associés à un oculaire de renforcement adapté.

Utiliser des numéros d'échelon trop élevés peut être dangereux : l'opérateur se positionnerait trop près de la source de rayonnement et peut être amené à respirer des fumées nocives.

Le non-respect de ces consignes de sécurité peut entraîner de sévères lésions.

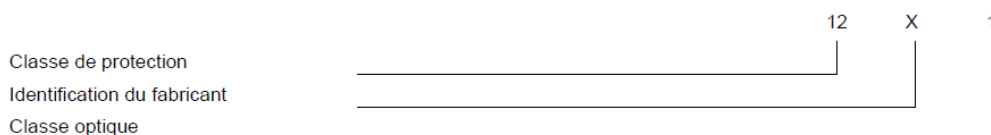
CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Modèle 05518	
Champ de vision	105x50 mm
Teinte	11
Classe optique	1
Matière du casque	Polyethylene / Polyamid
Température d'utilisation	de -5° à +55°C

PRESENTATION

Les cagoules sont conçues pour protéger les yeux et le visage des étincelles, des projections et des radiations nuisibles, dans des conditions normales de soudage. A l'inverse, elles ne protègent pas contre les soudages oxyacétyléniques et les soudures au laser.

Signification du marquage du filtre (exemple)



UTILISATION

- Vérifier l'état, la position et la propreté des écrans de protections et du filtre : les éléments doivent être bien positionnés pour un fonctionnement en toute sécurité.
- Inspecter tous signes d'usure ou de dommages : toute rayure, fissure ou partie mal montées doit être remplacées immédiatement : risque de blessures graves.
- Ajuster la cagoule : elle doit être portée aussi bas que possible et au plus près du visage.
- Retirer les films de protection des écrans de protection.
- Si une sensation d'inconfort apparait, vérifier les conditions de travail et la vue de l'opérateur, le type d'arc, la nature du métal de base.
- Pour le soudage au gaz et les techniques connexes, telles que le soudo-brasage, se référer au débit des chalumeaux.
- Lorsque l'utilisation des filtres choisis à partir des tableaux procure une sensation d'inconfort, il convient d'examiner les conditions de travail et la vue de l'opérateur.
- Les cagoules ne protègent pas des explosions, des chocs sévères, des liquides corrosifs.
- Les filtres UV/IR assurent une protection totale des yeux et du visage et ce, même à l'état clair. Les cagoules sont fournies prêtes à l'emploi.

TABLEAU DES TEINTES

PROCEDE	Intensité du courant (A)																															
	1.5	6	10	15	30	40	60	70	100	125	150	175	200	225	250	300	350	400	450	500	600											
Electrodes enrobées	8				9				10				11				12				13				14							
MAG	8								9				10				11				12				13				14			
TIG	8				9				10				11				12				13											
MIG sur métaux lourds	9								10				11				12				13				14							
MIG sur alliages légers	10												11				12				13				14							
Gougeage à l'arc avec jet d'air comprimé ⁽¹⁾	10												11				12				13				14				15			
Coupage au jet de plasma	9								10				11				12				13											
Soudage à l'arc par Microplasma	4		5		6		7		8		9		10		11		12															

NOTE : L'expression "métaux lourds" couvre les aciers, aciers alliés, le cuivre et ses alliages, etc

POUR LES FONCTIONS DE SOUDAGE ET MEULAGE :

Examiner toutes les parties du masque et de la cellule afin de vérifier qu'aucun élément n'est endommagé, rayé, fendu, cassé ou enfoncé. Toute pièce ou partie présentant des anomalies doit être remplacée avant utilisation pour éviter des risques graves de blessures physiques.

Vérifier que l'écran de protection extérieur soit propre et intact, sans salissure sur le capteur (partie haute de la cellule).

IMPORTANT

Ne pas stocker près d'une source de chaleur ou près de moisissures.

Dans des conditions normales d'utilisation et de stockage, cette cagoule de soudage a une durée de vie de plusieurs années. S'assurer du bon état de chaque composant : en cas du moindre doute, procéder au remplacement du produit.

NETTOYAGE ET ENTRETIEN.

Après utilisation nettoyer la cagoule à l'aide d'un chiffon propre et doux et de l'eau. Ne pas utiliser de produits nettoyant ou de solvants.

Cet EPI est conforme aux dispositions de la Directive Européenne relative aux équipements de protection individuelle 89/686/EEC et 2016/425.



Conformités établies pour la norme, EN 175 :1997, par ECS GmbH European Certification Service Augenschutz und Persönliche Schutzausrüstung, Laserschutz und Optische Messtechnik, Hüttfeldstraße 50, 73430 Aalen Germany (identification 1883)