

EUROPRO



POMPE DE MALAXAGE CONTINU **MIXPRO 28**



INSTRUCTIONS POUR L'EMPLOI


*L'ENTRETIEN
INSTRUCTIONS ORIGINALES
Révision n..... del*


*EUROPE PROJECTION - Z .I. Rousset Parc Club - 343, avenue Francis Perrin - 13106 Rousset
Tél : 00 33 (0)4 42 29 08 96 - Fax : 00 33 (0)4 42 53 44 36
SAS au capital de 400 000€ - SIREN 394 961 510 - NAF 2892 Z*

INDIX

MARQUAGE CE	3
TEST ET MISE EN SERVICE	3
DROITS RÉSERVÉS.....	3
DÉCLARATION DE CONFORMITÉ	4
DONNÉES TECHNIQUES	5
DIMENSIONS DE LA MACHINE.....	5
LISTE DES PIÈCES	6
EMBALLAGES.....	8
DÉBALLEGE.....	9
UTILISATIONS PRÉVUE DE LA MACHINE	9
DEMOLITION	9
TRANSPORT	10
INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ	11
RISQUES RÉSIDUELS.....	12
UTILISATION INCORRECTE PRÉVISIBLE.....	12
MONTAGE DU ROTOR ET DU MÉLANGEUR	13
CONNEXION DE L'EAU	13
CONNEXION DU TUYAU TRANSPORT MATÉRIAU	14
CONNEXION DES TUYAUX DE TRANSPORT MATÉRIAU ET AIR À LA LANCE DE PROJECTION .	14
CONNEXIONS ÉLECTRIQUES	15
PANNEAU DE CONTRÔLE (version préc. 2021)	16
PANNEAU DE CONTRÔLE (version 2021)	17
CONTRÔLES AVANT LA MISE EN MARCHÉ	18
LANCE UTILISÉE	18
PRÉPARATION DE LA MACHINE.....	19
PROJECTION DU MATÉRIAU	20
PAUSE DE TRAVAIL	20
NETTOYAGE DE LA CHAMBRE DE MÉLANGE	21
NETTOYAGE DE LA TRÉMIE	21
NETTOYAGE DU TUYAU DE TRANSPORT DE PRODUIT	21
DÉCHARGEMENT EAU EN HIVER	22
ANOMALIES	23
ENTRETIEN DE ROUTINE	25
CONDITIONS DE GARANTIE.....	26
CERTIFICAT DE GARANTIE.....	27

MARQUAGE CE

Modello	<input type="text"/> V <input type="text"/>
N° serie	<input type="text"/>
Anno di costruz.	<input type="text"/>
Peso (kg)	<input type="text"/>
	

Tipo	<input type="text"/>	N° serie	<input type="text"/>
Tensione nominale	<input type="text"/>		
Frequenza	<input type="text"/>		
Corrente a pieno carico	<input type="text"/>		
Tenuta al cortocircuito: dispositivo interno tipo			
Ie=		Icu=	Ics=

TEST ET MISE EN SERVICE

(à la charge du Fabricant ou du Revendeur autorisé)

La machine a déjà été testée dans les ateliers du Fabricant.

La mise en service de la machine auprès du client est réalisée par le Fabricant ou par le Revendeur autorisé, qui effectue un test de réglage général supplémentaire, afin de tester le fonctionnement correct de tous les composants.

Une fois le test terminé, le Fabricant ou le Revendeur autorisé remplit le certificat de test et de mise en service de la page 2, signé par le technicien responsable du test, par l'opérateur préposé (ou par un autre opérateur autorisé) et par le responsable de la sécurité qui confirme le résultat positif du test effectué.

DROITS RÉSERVÉS

Les droits réservés de ce "MANUEL D'INSTRUCTIONS" restent la propriété du Fabricant.. Aucune partie de ce manuel ne peut être reproduite ou diffusée (en tout ou en partie) par quelque technique de reproduction sans l'autorisation écrite du Fabricant. Toutes les marques citées appartiennent à leurs propriétaires respectifs.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ



Déclare que la machine suivante:

Désignation: MIXPRO 28

Année de construction: 2022

Il est conforme aux directives suivantes:

- **2006/42/CE**, Directive du Parlement européen et du Conseil du 17 mai 2006 relative aux machines et modifiant la directive 95/16 / CE (refonte)
- **2004/108/CE** Directive du Parlement européen et du Conseil du 15 Décembre 2004 relative au rapprochement des législations des États membres relatives à la compatibilité électromagnétique et abrogeant la directive 89/336 / CEE
- **2000/14/CE** Directive du Parlement européen et du Conseil du 8 mai 2000 concernant le rapprochement des législations des États membres relatives aux émissions sonores des matériels

Et aux règles suivantes:

- **EN 60204-1:2016** Equipement électrique des machines
- **EN 12100-1 e 2** La sécurité des machines et les principes de conception

MIXER SRL TECHNOLOGYE, est autorisée à constituer le dossier technique.

Signature

DONNÉES TECHNIQUES

Modèles disponibles de la machine : **POMPE DE MALAXAGE CONTINU MIXPRO 28**

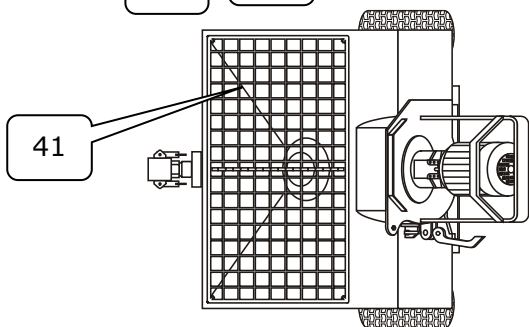
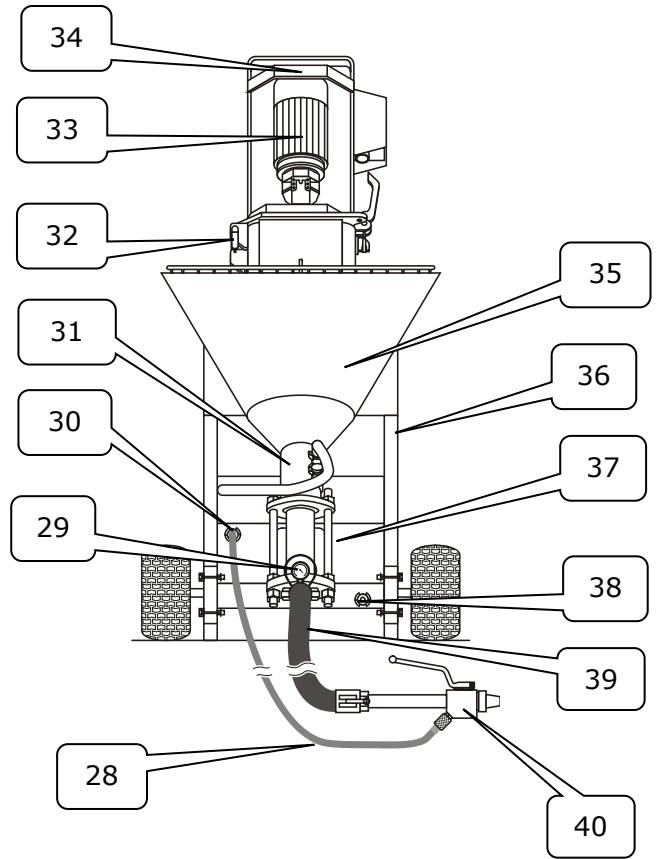
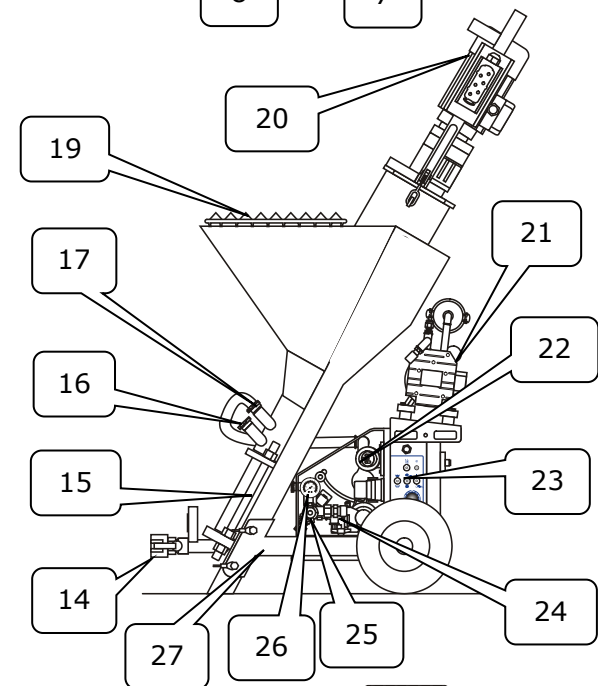
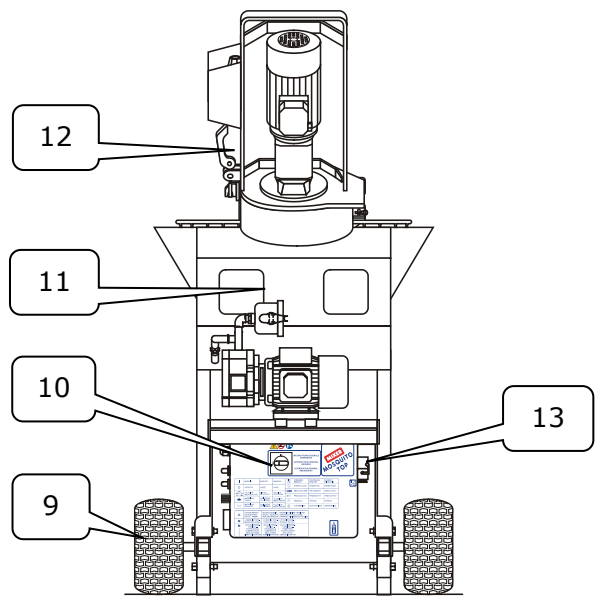
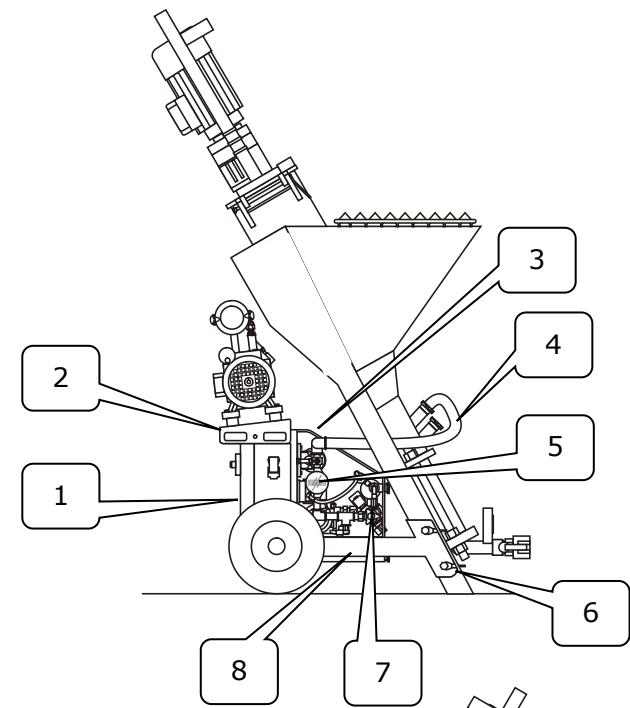
MODÈLE	ALIMENTATION ÉLECTRIQUE	ALIMENTATION EN EAU
I.T.E.	230 v - 50 Hz	Eau
MORTIER 2.2 KW	230 v - 50 Hz	Eau
MORTIER 3 KW	230 v - 50 Hz	Eau

Degré de protection du tableau électrique: IP44
Capacité trémie : 70 litres
Débit du jet : 8-26 litres/min
Distance max. servie : 40 mètres
Débitmètre: Affichage digital
Niveau de puissance sonore garanti "A" : 92 dB

DIMENSIONS DE LA MACHINE

MODÈLE	DIMENSIONS (cm)	POIDS (sans tubes)
MIXPRO 28	A=98 B=72 C=153	145 kg

A= Hauteur B= Largeur C= Profondeur



LISTE DES PIÈCES

1. Panneau électrique
2. Chassis porte compresseur
3. Chassis porte panneau électrique et installation hydraulique
4. Tuyau eau
5. Fluxmètre numérique
6. Robinet de vidange d'eau installation
7. Vanne de réglage eau
8. Chassis roue gauche Roues
9. Rouse
10. Interrupteur électrique général
11. Longement porte outils
12. Dispositif de blocage du groupe motoréducteur
13. Prise d'alimentation électrique générale
14. Connexion sortie matériau
15. Stator
16. Entrée d'eau à la chambre de malaxage (produits légers)
17. Entrée d'eau à la chambre de malaxage (tous les produits, exclus les légers)
18. Manomètre de pression de ligne d'eau
19. Lame coupe-sachets
20. Fiche d'alimentation électrique motoréducteur
21. Compresseur
22. Fiche d'alimentation électrique générale generale
23. Panneau de commande et contrôle
24. Prise d'alimentation électrique compresseur
25. Pompe à eau
26. Robinet de service
27. Chassis roue droite
28. Tuyau air L=16m
29. Manomètre de pression sortie matériau
30. Connexion sortie air
31. Chambre de mélange en polyuréthane
32. Pivot groupe motoréducteur
33. Motoréducteur groupe mélange
34. Bride de groupe motoréducteur
35. Trémie matériau
36. Chassis trémie
37. Tirants de blocage stator
38. Connexion entrée eau pompe
39. Tuyau transport matériau
40. Lance de projection
41. Grille de protection trémie

EMBALLAGES

La machine est généralement emballée par le Fabricant sur une palette en bois, fixée par des supports et enveloppée à l'aide d'un film de protection.

Composants livrés démontés et positionnés:

- N°1 Aérosol de montage;
- N°1 Arbre de nettoyage;
- N°1 Rotor;
- N°1 Clé à tube "T"
- N°1 Lance de projection;
- N°1 Tuyau d'air (ø est. 19 mm - L= 10 mt pour I.T.E/Mortier 2.2kw);
- N°1 Tuyau d'air (ø est. 19 mm - L= 5 mt pour I.T.E);
- N°1 Tuyau d'air (ø est. 19 mm - L= 16 mt pour Mortier 3kw);
- N°1 Tuyau d'eau (ø est. 26 mm - L= 40 m);
- N°1 Câble d'alimentation électrique avec prise sans fiche (L= 20ML pour MIXPRO 28 I.T.E);
- N°1 Câble d'alimentation électrique avec prise sans fiche (L= 40ML pour MIXPRO 28 Mortier);
- N°1 Manuel d'instructions;
- N°1 Raccord rapide pour le nettoyage du tuyau de transport de matériau;
- N°1 Adaptateurs + Geka;
- N°1 Pièce de nettoyage;
- N°1 Tuyau de transport du matériau (ø ext. 37 mm - L= 15 mt pour MIXPRO 28 Mortier);
- N°1 Kit tuyau de transport du matériau pour I.T.E (ø est. 37 mm - L= 5 mt + 5 mt) + (Tuyau Strike 10ML);
- Groupe compresseur;
- N°1 Cable lance finition 17 ML (pour I.T.E);

DÉBALLEGE

- 1) Elever la pellicule de protection.
- 2) Elever depuis la grille de protection de la trémie les composants au dessus;
- 3) Par un outil approprié pour occuper les bandes, en faisant attention à ne pas être frappés par les mêmes par effet de l'élasticité;
- 4) A l'aide d'une deuxième opérateur, baisser avec attention la machine depuis le palet.

UTILISATIONS PRÉVUE DE LA MACHINE

La machine a été conçue et construite pour l'utilisation suivante:

TYPE D'EMPLOI	Secteur du bâtiment.
LIEU DE TRAVAIL	Chantiers, à l'intérieur et extérieur de bâtiments suffisamment illuminé et appropriés pour les dispositions de la loi en vigueur dans le pays d'emploi en matière de sécurité et santé dans les lieux de travail. La machine doit être positionnée sur un pavé plat, en assurant sa stabilité en proportion avec le poids et les dimensions générales.
EMPLOI PRÉVU	Mélange et projection de produits prémélangés avec granulométrie max. de 5 mm appropriés pour l'enduit et l'usinage mécanique.
OPERATEURS PRÉPOSÉS POUR L'EMPLOI	Un seul opérateur autorisé ayant les capacités techniques et professionnelles.

Toute autre utilisation différente doit être considérée comme potentiellement inappropriée.

DEMOLITION

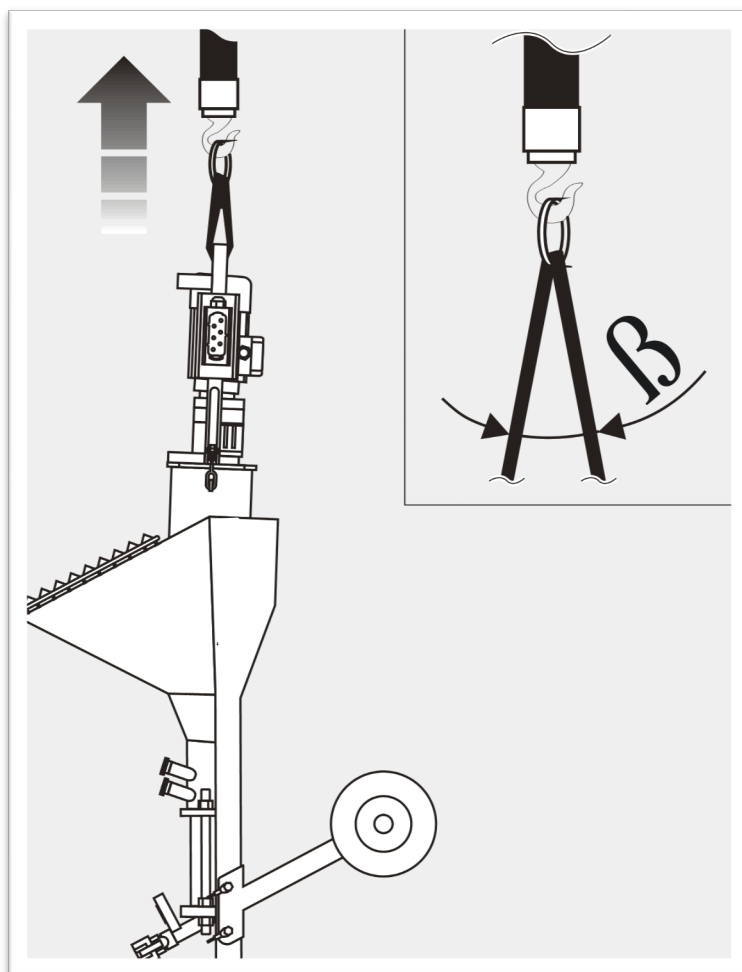
Lors de la démolition de la machine, respecter impérativement les prescriptions en vigueur dans le Pays où a lieu la démolition.

Procéder au tri sélectif des composants constituant la machine en fonction des différents types de matériaux de construction (plastique, cuivre, fer, etc.).

Les liquides lubrifiants et les autres liquides éventuels ne doivent en aucun cas être jetés dans la nature.

TRANSPORT

Sur le dessin, les points d'accrochage pour soulever et transporter la machine sont visibles.



INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ



1. L'utilisation de la machine est réservée uniquement au personnel formé et entraîné former conformément aux normes de sécurité en vigueur.
2. Supprimer toujours la tension, en éteignant l'interrupteur principal avant de travailler sur la machine.
3. L'interrupteur principal a également la fonction d'arrêt d'urgence en cas de nécessité.
4. Respecter l'utilisation prévue de la machine décrit dans le chapitre approprié.
5. Avant d'effectuer le débranchement du tuyau de transport matériau il est obligatoire de s'assurer qu'il n'y ait pas de pression.
6. Consultez les instructions des produits pré-mélangés avant d'utiliser la machine
7. On interdit absolument la mise en service de la machine dans des environnements avec atmosphère potentiellement explosive (ATEX) et/ou en présence de poussières combustibles (ex. poussières de bois, farines, sucres et grains).
8. Un seul opérateur sur la machine.
9. On interdit absolument d'utiliser la machine pour le transport et/ou le levage de personnes, animales et choses.
10. Faites attention au transport de la machine sur les pentes, risque d'être écrasé.
11. C'est absolument interdit de manipuler, exclure et/ou enlever tout dispositif de sécurité existant dans la machine.
12. Pour une utilisation sûre de la machine sont recommandés les suivantes dispositifs (DPI) : chaussures de sécurité, gants de protection, protection du visage, protection auditive.
13. C'est absolument interdit d'introduire par la grille de protection tout objet et/ou outil dans la trémie. N'utilisez pas la machine avec la grille ouverte.
14. C'est absolument interdit l'altération du réducteur de pression.
15. Ne marchez pas ou ne tirez pas sur les tuyaux et les connexions électriques.



RISQUES RÉSIDUELS

La machine a été conçue et construite conformément aux normes de sécurité en vigueur.

On informe l'opérateur préposé que même si le fabricant a utilisé toutes les précautions techniques constructives possibles pour rendre la machine sûre, pour ne pas compromettre la fonctionnalité de la machine, il y a encore des risques résiduels, et qui prévoient en particulier formation et attention de l'opérateur.

ZONE	RISQUE RÉSIDUEL	DANGER	MESURES DE PRÉVENTION
Grille de protection trémie	Danger de coupe en contact avec la lame coupe-sachets		Formation, entraînement.
Tuyau de transport matériau	Danger éjection de matériau haute pression		Formation, entraînement. Déconnexion obligation de contrôler dans le manomètre l'absence de pression dans le tuyau de transport matériau.

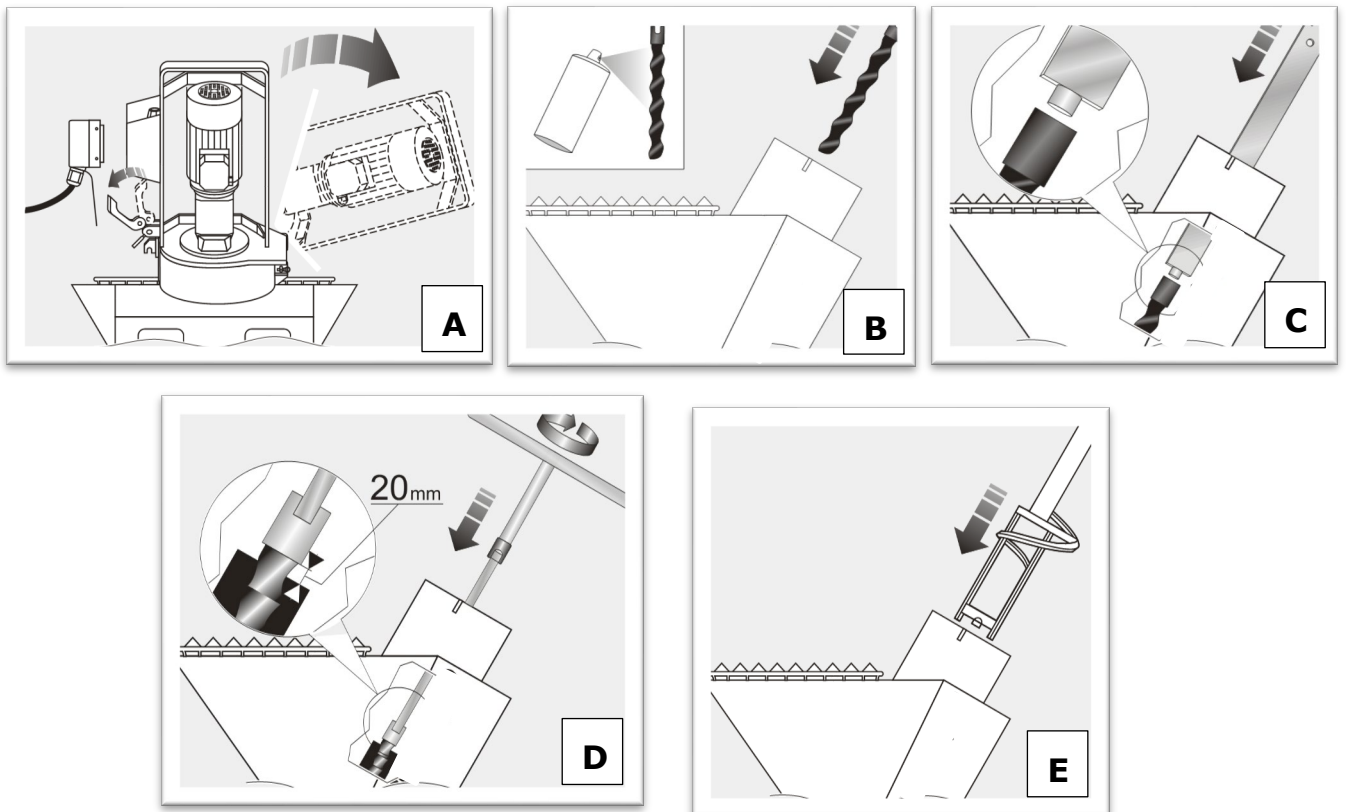
UTILISATION INCORRECTE PRÉVISIBLE

N'utilisez pas d'autres produits que l'Antigrip, fourni, en raison du danger de dysfonctionnement de la machine.

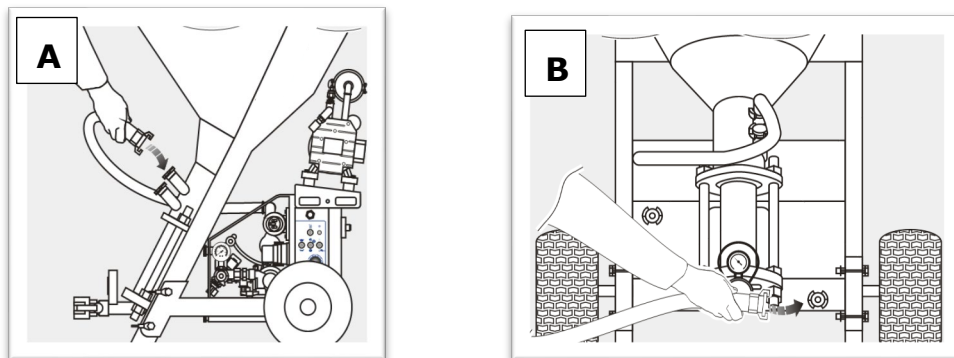
Ne pas jeter d'objets étrangers dans la trémie (gravier, pierres, etc. ...) en raison du risque de rupture de la machine et de projection dangereuse.

MONTAGE DU ROTOR ET DU MÉLANGEUR

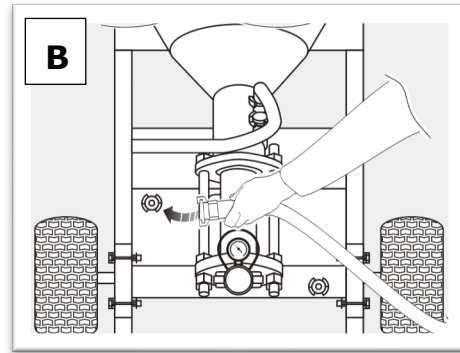
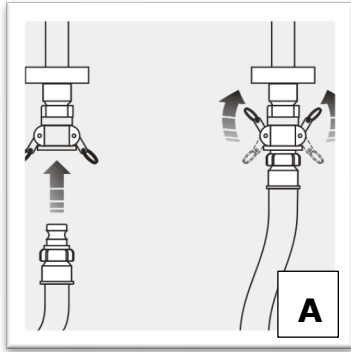
Effectuez les opérations en suivant les lettres successivement.



CONNEXION DE L'EAU



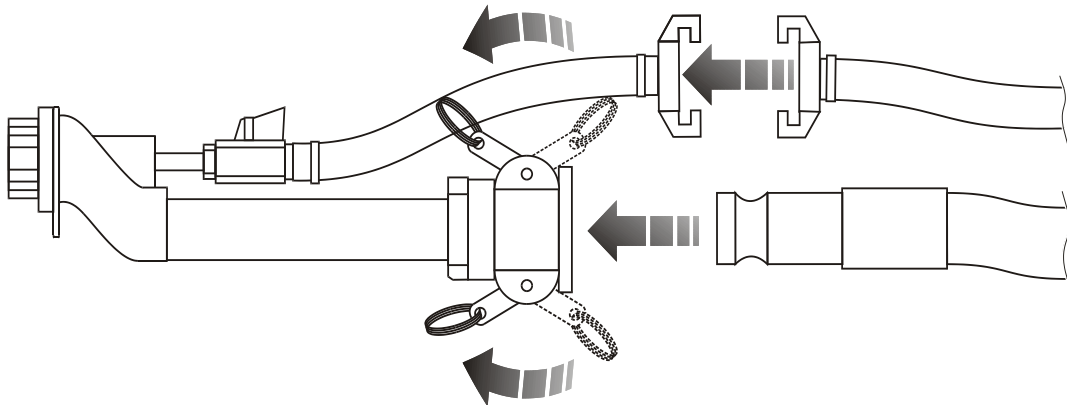
CONNEXION DU TUYAU TRANSPORT MATÉRIAU



Attention :

Déconnexion obligation de contrôler dans le manomètre l'absence de pression dans le tuyau de transport matériau.

CONNEXION DES TUYAUX DE TRANSPORT MATÉRIAU ET AIR À LA LANCE DE PROJECTION



CONNEXIONS ÉLECTRIQUES

Le réseau d'alimentation électrique auquel est branchée la machine doit être conforme aux conditions prévues par la législation en vigueur (marquage CE).

Il est absolument interdit de se connecter à prises d'alimentation électrique d'installations domestiques.

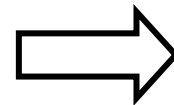
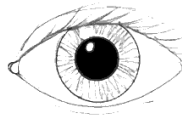
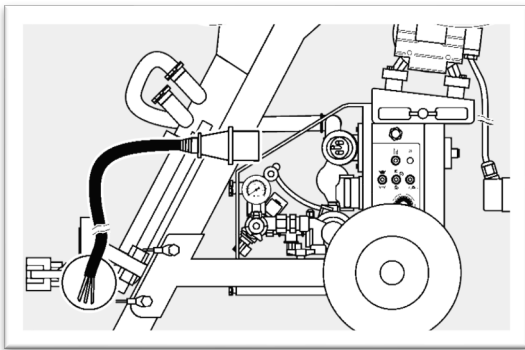
Vérifiez que vous disposez d'une tension et d'une alimentation adéquate sur la machine.

Effectuez la connexion électrique à la terre.

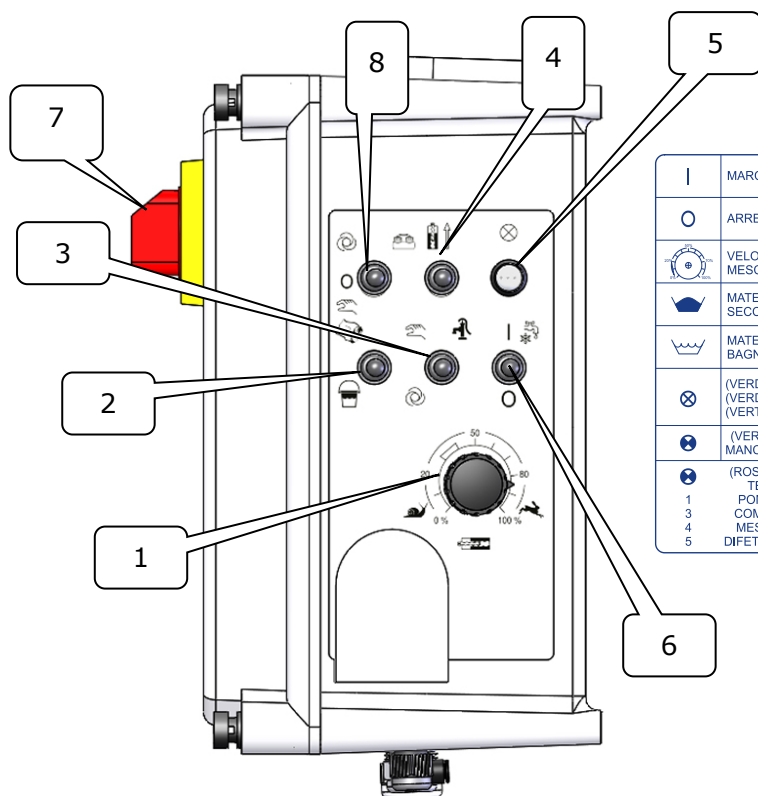
Vérifier que l'interrupteur de protection magnétothermique et de protection différentielle (disjoncteur) est installé.

Toutes les connexions électriques (fiches-prises) doivent être de type industriel CEE avec degré de protection IP67.

L'utilisation des prolongateurs est admise seulement si réalisée conformément aux normes de sécurité (section du conducteur, isolation, mise à la terre, etc.).



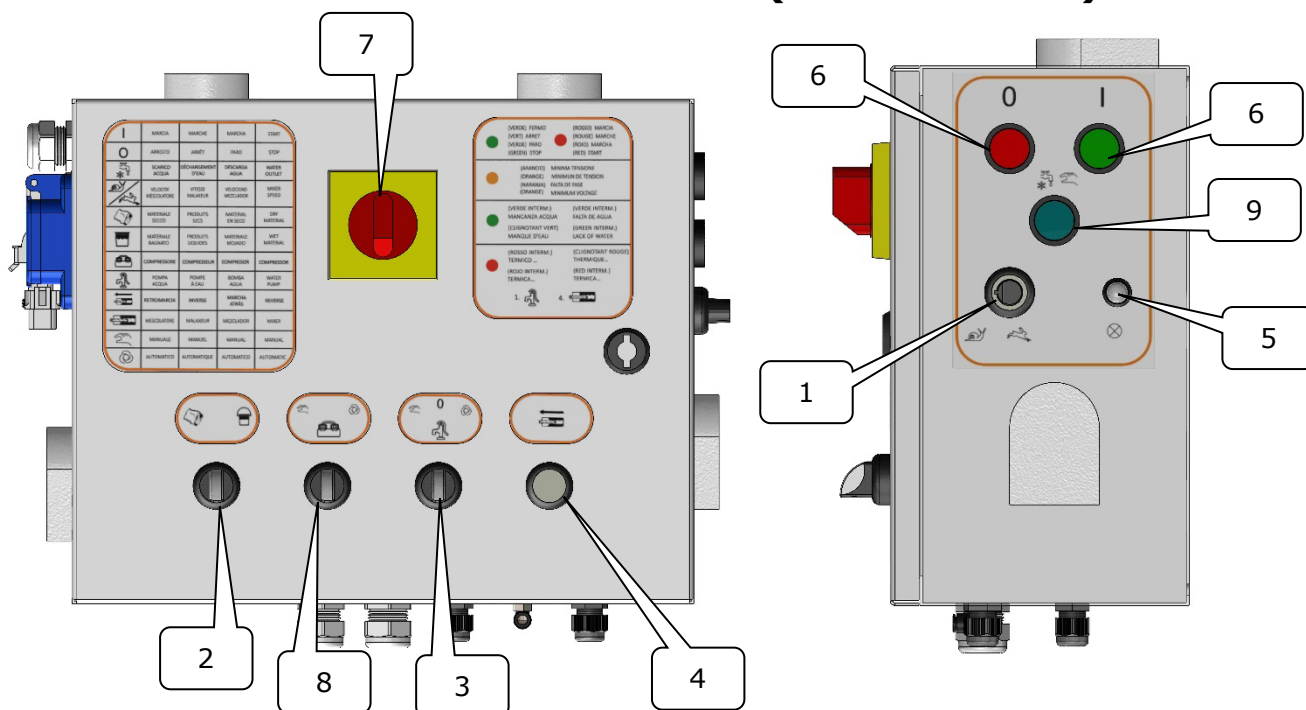
PANNEAU DE CONTRÔLE (version préc. 2021)



I	MARCIA	MARCHE	MARCHA		COMANDO REMOTO	COMMANDE REMOTE	MANDO A DISTANCIA
O	ARRESTO	ARRÊT	PARO		POMPA ACQUA	POMPE EAU	BOMBA AQUA
	VELOCITÀ MESCOLATORE	VITESSE MELANGEUR	VELOCITÀ MEZCLADOR		MESCOLATORE	MELANGEUR	MEZCLADOR
	MATERIALE SECCO	VARIATEUR DE VITESSE	VELOCITÀ MEZCLADOR		PRESSOSTATO	PRESSOSTAT	PRESOSTATO
	MATERIALE BAGNATO	VARIATEUR DE VITESSE	VELOCITÀ MEZCLADOR		MANUALE	MANUEL	MANUAL
					AUTOMATICO	AUTOMATIQUE	AUTOMATICO
	(VERDE) FERMO (VERDE) PARO (VERT) ARRÊT		(ROSSO) MARCIA (ROJO) MARCHA (ROUGE) MARCHÉ			(ARANCIO) MINIMA TENSIONE (NARANJA) FALDA DE FASE (ORANGE) MINIMUM DE TENSION	
	(VERDE INTERM.) MANCANZA ACQUA		(VERDE INTERM.) FALDA DE AGUA			(VERDE INTERM.) MANQUE DE EAU	
	(ROSSO INTERM.) TERMICO ... 1 POMPA ACQUA 3 COMPRESSORE 4 MESCOLATORE 5 DIFETTO INVERTER		(ROJO INTERM.) TERMICA ... BOMBA AGUA COMPRESOR MEZCLADOR AVERIA INVERTER			(ROUGE INTERM.) THERMIQUE ... POMPE EAU COMPRESSEUR MALAXEUR DÉFAUT INVERTER	

REF	DÉNOMINATION	FONCTION
1	Variateur ou vitesse motoréducteur	Tourné en sens horaire il augmente la vitesse de rotation du motoréducteur. Tourné en sens antihoraire il réduit la vitesse de rotation du motoréducteur.
2	Sélecteur à 2 pos. "Haut - Bas" "Produit"	<ul style="list-style-type: none"> • Pos."Haut": Sélectionne la façon de travail pour les produits secs; • Pos."Bas": Sélectionne la façon de travail pour les produits en pâte.
3	Sélecteur à 3 pos. "Man. - Retour- Aut." "Pompe eau"	<ul style="list-style-type: none"> • Pos."Man": allume la pompe eau en modalité manuelle; • Pos."Retour": éteint la pompe eau; • Pos."Aut.": allume la pompe eau en modalité automatique;
4	Sélecteur à 2 pos. "Haut - Bas" "Marche arrière mélangeur"	<ul style="list-style-type: none"> • Pos."Haut ": renverse les ens de rotation du mélangeur seulement avec la machine arrêtée; • Pos."Bas": retour;
5	Témoin orange - vert - rouge	Maxi-led état machine (autodiagnostic)
6	Sélecteur à 3 pos. " I - Retour - 0" "Marche - Arrêt"	<ul style="list-style-type: none"> • Pos. "I ON": allume la machine en modalité automatique; • Pos. "I ON": retour; • Pos. "I ON": éteint la machine en le maintenant pour plus de 3 s il ouvre l'électrovanne pour le déchargement d'hiver;
7	Interrupteur électrique général "I ON - 0 OFF"	<ul style="list-style-type: none"> • Pos. "I ON": donne tension au panneau électrique; • Pos. "0 OFF": enlève tension au panneau électrique.
8	Sélecteur à 2 pos. " Manuel" "Automatique" Démarrage compresseur	<ul style="list-style-type: none"> • Pos. "Haut": allume le compresseur en mode automatique ; • Pos. "0 Bas": allume le compresseur en mode manuel.

PANNEAU DE CONTRÔLE (version 2021)



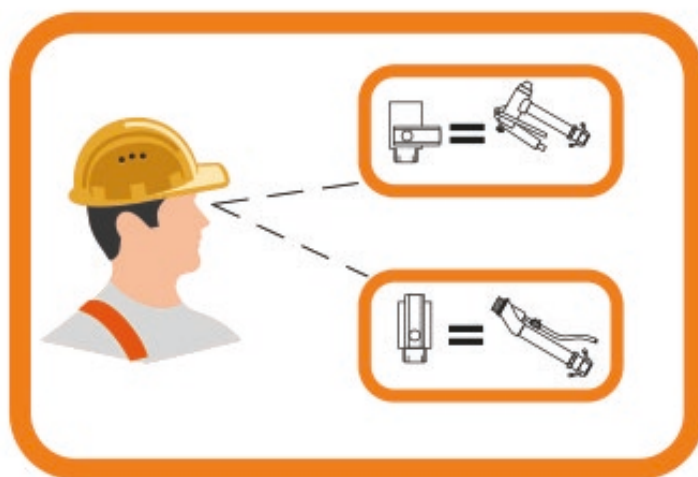
REF	DÉNOMINATION	FONCTION
1	Variateur ou vitesse motoréducteur	Tourné en sens horaire il augmente la vitesse de rotation du motoréducteur. Tourné en sens antihoraire il réduit la vitesse de rotation du motoréducteur.
2	Sélecteur à 2 pos. "DX - SX" "Produit"	<ul style="list-style-type: none"> • Pos. "SX": Sélectionne la façon de travail pour les produits secs; • Pos. "DX": Sélectionne la façon de travail pour les produits en pâte.
3	Sélecteur à 3 pos. "Man. - Retour- Aut."	<ul style="list-style-type: none"> • Pos. "Man": allume la pompe eau en modalité manuelle; • Pos. "Retour": éteint la pompe eau; • Pos. "Aut.": allume la pompe eau en modalité automatique;
4	Bouton blanc	Renverse les ens de rotation du mélangeur seulement avec la machine arrêtée;
5	Témoin orange - vert - rouge	Maxi-led état machine (autodiagnostic)
6	Sélecteur à 3 pos. "I - Retour - 0" "Marche - Arrêt"	<ul style="list-style-type: none"> • Pos. "I ON": allume la machine en modalité automatique; • Pos. "I ON": retour; • Pos. "I ON": éteint la machine en le maintenant pour plus de 3 s il ouvre l'électrovanne pour le déchargement d'hiver;
7	Interrupteur électrique général "I ON - 0 OFF"	<ul style="list-style-type: none"> • Pos. "I ON": donne tension au panneau électrique; • Pos. "0 OFF": enlève tension au panneau électrique.
8	Sélecteur à 2 pos. " Manuel" "Automatique" Démarrage compresseur	<ul style="list-style-type: none"> • Pos. "DX": allume le compresseur en mode automatique ; • Pos. "SX": allume le compresseur en mode manuel.
9	Bouton (avec action maintenue)	Active la vidange du groupe d'eau.

CONTRÔLES AVANT LA MISE EN MARCHÉ

- 1) S'assurer qu'aucune personne non autorisée ne se trouve à proximité de la machine.
- 2) S'assurer que la machine est correctement positionnée
- 3) S'assurer que tous les composants sont correctement installés
- 4) Vérifier que l'interrupteur électrique général du tableau de commande et de contrôle est en **pos. "0"**
- 5) Vérifier que tous les dispositifs de protection sont correctement fermés.
- 6) Vérifier que les robinets de service et de vidange de l'eau de l'installation sont fermés.
- 7) Vérifier que la vanne sur la lance de projection est ouverte.
- 8) Vérifier que la fiche du câble d'alimentation électrique est raccordée à la prise du tableau général de distribution et d'alimentation électrique et que l'interrupteur électrique général est en **pos. "0"**.
- 9) Vérifier que les tuyaux d'air, d'eau et de transport du matériau sont correctement déroulés sans étranglements.
- 10) Utiliser l'équipement de protection individuelle (EPI) obligatoire

LANCE UTILISÉE

Agir sur la manette du robinet à droite du débitmètre numérique en fonction de la lance utilisée :



PRÉPARATION DE LA MACHINE

- 1) Donner tension au panneau général
- 2) Ne laisser pas la machine en marche sans garde
- 3) Contrôle du débit de l'eau dans la chambre de :
 - a. Débrancher le tuyau de l'eau en entrée dans le tronquet
 - b. Si la pression de ligne est inférieure à 4 bars positionner le sélecteur pompe eau sur "Manuel".
 - c. Si est supérieure à 4 bars positionner, sur le sélecteur pompe eau sur "Automatique".
- 4) Ouvrir l'électrovanne de l'eau en appuyant sur le bouton bleu ;
- 5) Régler le débit d'eau conseillé : Ciment : 600 litres/min – Plâtre : 1000 litres/min
- 6) Fermer l'électrovanne d'eau en relâchant le bouton et le débit d'eau s'arrête;
- 7) Brancher le tuyau de l'eau en entrée de la chambre de mélange
- 8) Pour éviter de démarrer la machine à "sec" il faut laisser entrer une quantité minimale d'eau (0,5 litres) dans la chambre de mélange;
- 9) Ouvrir l'eau en appuyant sur le bouton bleu au moins pour 6 s.
- 10) Chargement du produit:
 - a) Charger les sacs de produit prémélangé sur la trémie en les découpant sur la lame de découpe des sacs;
 - b) Verser le produit dans la trémie;
- 11) Préparation du mélange:
 - a) Débrancher le tuyau de transport de matériau du raccord de sortie de matériau de la machine en tirant sur le leviers; latéraux et le raccorder au robinet de service afin d'effectuer ensuite un trempage interne;
 - b) Positionner le sélecteur de la pompe à eau sur "Automatique";
 - c) Démarrer la machine en plaçant le sélecteur "Marche - Arrêt" dans la pos. "I";
 - d) Contrôler visuellement la consistance du mélange qui sort par le raccord de sortie du matériau;
 - e) Augmenter ou diminuer le débit de l'eau en entrée dans la chambre de malaxage, en agissant sur la vanne de réglage correspondante jusqu'à obtenir la consistance désirée ;
 - f) Arrêter la machine en appuyant sur le bouton "0";
 - g) Raccorder le tuyau de transport de matériau au raccord de sortie de matériau de la machine en tirant sur le leviers latéraux;
 - h) Connecter la lance au tuyau de produit et au tuyau d'air.

PROJECTION DU MATÉRIAU

- 1) Saisir la lance de projection et la diriger contre la surface à enduire ;
- 2) Ouvrir (+) la vanne sur la lance de projection;
Régler la projection du matériau en déplaçant vers l'avant et vers l'arrière (+ ou -) le tuyau de l'air en agissant sur la vis et en le bloquant dans la position correcte.

PAUSE DE TRAVAIL

1. Arrêter la machine en fermant (-) la vanne sur la lance de projection;
2. Pour reprendre le travail, ouvrir (+) la vanne sur la lance de projection;

En cas de pauses supérieures à 15 minutes, il est obligatoire d'effectuer la procédure d'extinction de la machine;

NETTOYAGE DE LA CHAMBRE DE MÉLANGE

- 1) Débrancher la prise d'alimentation électrique du motoréducteur ;
- 2) La machine peut être nettoyée à l'extérieur par une éponge ou un chiffon humide ;
- 3) Ouvrir le groupe motoréducteur mélangeur (voir figure ci-dessous) ;
- 4) Extraire le mélangeur et nettoyer avec la brosse métallique en dotation
- 5) Laver l'intérieur avec de l'eau.

NETTOYAGE DE LA TRÉMIE

À chaque changement de produit utilisé, il est recommandé d'effectuer un nettoyage de la trémie avec un chiffon ou à l'aide d'un jet d'eau.

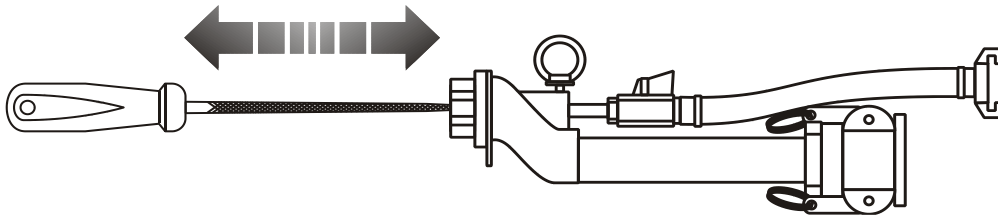
NETTOYAGE DU TUYAU DE TRANSPORT DE PRODUIT

- 1) Débrancher la lance de pulvérisation des tuyaux d'air et de transport de produit;
- 2) Déconnecter le tuyau de transport de produit en tirant sur les leviers latéraux;
- 3) Insérer les deux balles en mousse fournies dans le tuyau de transport de produit;
- 4) Connecter le raccord rapide (fourni) au robinet de service;
- 5) Brancher le tuyau de transport de produit au raccord rapide en tirant sur les leviers latéraux;
- 6) Positionner le bouton pompe à eau sur «Manuel» sur le panneau de commande et de contrôle.
- 7) Ouvrez le robinet de service jusqu'à ce que les deux balles en mousse sortent de l'extrémité opposée.

ATTENTION:


Avant de déconnecter le tuyau de transport de produit, il est obligatoire de s'assurer qu'il n'y a plus de pression.

NETTOYAGE TUYAU AIR LANCE DE PROJECTION



- 1) Enlever le diffuseur (buse) et le laver avec eau ;
- 2) Nettoyer le tuyau air à l'intérieur par les incrustations, en utilisant l'approprié brosse en dotation ;

DÉCHARGEMENT EAU EN HIVER

- 1) Débrancher les tuyaux d'eau à l'entrée de la machine et de la chambre de mélange ;
- 2) Ouvrir le robinet de déchargement de l'eau de l'installation ;
- 3) Réaliser le déchargement de l'eau en ouvrant l'électrovanne par le sélecteur  jusqu'à ce que ne sort plus d'eau.

ANOMALIES

NR	ANOMALIE	CAUSES	SOLUTION
1	La machine ne démarre pas.	<ol style="list-style-type: none"> 1) absence d'alimentation électrique ; 2) phase manquante. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) vérifier que la tension est correcte; 2) vérifier les branchements des prises et des fiches, l'état des fusibles et des protections du tableau électrique de la machine et des tableaux de distribution du chantier.
2	La machine s'arrête et le voyant lumineux vert clignote "absence d'eau".	<ol style="list-style-type: none"> 1) pression d'eau insuffisante ; 2) filtre à eau obstrué. 	<ol style="list-style-type: none"> 1a) vérifier que la pompe à eau a été enclenchée; 1b) vérifier l'état de la prise des raccords de la pompe; 2) extraire le filtre à eau et le nettoyer, le remplacer éventuellement.
3	Le motoréducteur ne démarre pas.	<ol style="list-style-type: none"> 1) motoréducteur sous effort ; 2) robinet de lance de projection fermé ; 3) buse de lance de projection obstruée ; 4) incrustation de matériau ou de glace dans la chambre de malaxage ; 5) fiche d'alimentation électrique débranchée. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) Retirer la fiche d'alimentation électrique, ouvrir la chambre de malaxage et tourner le rotor vers la droite en se servant de la clé de débouchage prévue à cet effet. En cas de rotor bloqué, le remplacer; 2) ouvrir le robinet de la lance de projection; 3) nettoyer soigneusement la buse de lance de projection; 4) démonter le groupe rotor/stator et nettoyer soigneusement la chambre de malaxage, remonter le groupe rotor/stator ; 5) brancher la fiche d'alimentation électrique.
4	Le motoréducteur s'arrête - intervention de la protection thermique.	<ol style="list-style-type: none"> 1) mélange trop dur ; 2) utilisation d'un tuyau trop long par rapport aux matériaux utilisés ; 3) utilisation de matériaux non adaptés. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) rétablir l'intervention des protections thermiques, (demander éventuellement l'intervention de l'assistance technique) et redémarrer la machine en ajoutant de l'eau ; 2) réduire la longueur du tuyau ; 3) vérifier les fiches des produits
5	Le compresseur s'arrête - intervention de la protection thermique.	<ol style="list-style-type: none"> 1) rupture mécanique du compresseur ; 2) filtres d'aspiration obstrués ; 3) câble ou fiche endommagé. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) demander l'intervention d'un technicien; 2) remplacer les filtres; 3) contrôler le câble et la fiche et les remplacer éventuellement.
6	Le niveau d'eau monte dans la chambre de malaxage.	<ol style="list-style-type: none"> 1) arbre de malaxage bloqué ; 2) arbre de malaxage non enclenché; 3) débit d'eau excessif ; 4) usure du groupe stator/rotor. 	<ol style="list-style-type: none"> 1a) vérifier que l'arbre de malaxage a été démarré; 1b) vérifier le câble d'alimentation électrique du motoréducteur ; 1c) vérifier l'insertion de la fiche sur la prise électrique du motoréducteur ; 1d) brancher la fiche d'alimentation électrique ; 2) enclencher l'arbre de malaxage ; 3) réduire le débit d'eau indiqué sur le débitmètre en agissant sur la vanne de réglage; 4) remplacer le groupe stator/rotor.
7	Le pompe à eau s'arrête - intervention de la protection thermique	<ol style="list-style-type: none"> 1) pompe bloquée ; 2) câbles ou fiche endommagés. 	<ol style="list-style-type: none"> 1) rétablir l'intervention de la protection thermique, (demander l'intervention éventuelle d'un technicien); 2) contrôler le câble et la fiche et remplacer éventuellement les pièces endommagées.

NR	ANOMALIE	CAUSES	SOLUTION
8	Le mélange est trop liquide en sortie de la lance de projection.	1) débit d'eau excessif ; 2) incrustation d'enduit sur l'arbre de malaxage ; 3) obstruction du raccord de sortie du matériau.	1) réduire le débit d'eau en agissant lentement sur la vanne de réglage de l'eau ; 2) nettoyer l'arbre de malaxage ; 3) nettoyer le raccord de sortie du matériau.
9	Le mélange est trop compact en sortie de la lance de projection.	1) quantité d'eau insuffisante ; 2) arbre de malaxage sale ; 3) chambre de malaxage sale.	1) augmenter le débit d'eau en agissant lentement sur la vanne de réglage de l'eau ; 2) nettoyer l'arbre de malaxage ; 3) nettoyer la chambre de malaxage
10	Le niveau d'eau monte dans la chambre de malaxage.	1) arbre de malaxage bloqué ; 2) arbre de malaxage non enclenché ; 3) débit d'eau excessif ; 4) usure du groupe stator/rotor.	1a) vérifier que l'arbre de malaxage a été démarré ; 1b) vérifier le câble d'alimentation électrique du motoréducteur ; 1c) vérifier l'insertion de la fiche sur la prise électrique du motoréducteur ; 1d) brancher la fiche d'alimentation électrique ; 2) enclencher l'arbre de malaxage ; 3) réduire le débit d'eau indiqué sur le débitmètre en agissant sur la vanne de réglage ; 4) remplacer le groupe stator/rotor.

ENTRETIEN DE ROUTINE

Les opérations d'entretien de routine doivent être effectués seulement par du personnel qualifié et expert.

Le remplacement des composants de la machine doit être effectuée seulement avec rechanges d'origines.

PERIODICITE	ZONE	INTERVENTION
Chaque 10-15 heures	Rotor (vis)/stator(poumon) emploi avec produits de ciment	Remplacement
Chaque 30-40 heures	Rotor (vis)/stator (poumon) emploi avec produits gypseux	Remplacement
Chaque 100-150 heures	Mélangeur	Remplacement
Journalière	Dispositifs de sécurité	Contrôle fonctionnel
	Tuyaux air et transport produit et câble alimentation électrique.	État d'usure
Hebdomadaire	Motoréducteur	Contrôle visuel et éventuel remplissage avec huile BERGOIL "BERGOFLUID 1000" ou comparatif
	Filtre eau	Nettoyage
	Filtres compresseur	Nettoyage
Semestriel	Filtres compresseur	Remplacement
	Garnitures de la chambre de mélange (Camix).	Remplacement

CONDITIONS DE GARANTIE

- Le fabricant garantit les produits en cas de défaut de conception et de fabrication pendant une période de 12 mois à partir de la date de vente.
- Les pièces d'usure sont exclues de la garantie.
- Toute intervention sous garantie doit être effectuée exclusivement par le fabricant ou les Services Après-vente agréés.
- L'expédition de n'importe quel produit au fabricant, et quel que soit le type d'intervention sous garantie, est soumise à son acceptation.
- La garantie comprend la réparation ou le remplacement gratuit des composants de l'appareil reconnus défectueux par nos techniciens.
- La garantie est annulée en cas de dommages provoqués accidentellement, suite à une négligence, une utilisation ou une installation incorrectes, impropres ou non conformes aux avertissements indiqués dans le manuel d'utilisation.
- La garantie est également annulée en cas de modification ou réparation effectuées par du personnel non autorisé.
- La garantie exclut tout type de dédommagement en cas de dommages envers des personnes ou un problème provoqué par une utilisation incorrecte ou inadaptée.
- Cette garantie ne sera appliquée qu'à l'égard des acheteurs qui ont respecté les normes contractuelles et administratives et qui seront en mesure de présenter la documentation spécifique attestant de la date d'achat.
- Ceci constitue la seule garantie valable reconnue par le fabricant. Personne n'est autorisé à en délivrer d'autres, verbales ou écrites, ou en modifier les termes.



Toutes nos conditions de vente et d'expédition sont disponibles sur notre catalogue général de l'année en cours ainsi que sur notre site Internet

www.euromair.com

CERTIFICAT DE GARANTIE

IL EST IMPÉRATIF DE RETOURNER CE DOCUMENT DÛMENT REMPLI
PAR E-MAIL : contact@euromair.com OU PAR FAX : +33(0)4 42 53 44 36

IMPERATIF

Le mode d'emploi doit être fourni à l'utilisateur de l'appareil.

Il doit être impérativement lu avant la mise en route de l'appareil.

Pour toute intervention sous garantie la facture d'achat doit être présentée.

GARANTIE

Chaque produit vous est livré contrôlé et testé.

De plus, il est garanti 12 mois à partir de la date d'achat. Cette garantie est appliquée exclusivement si l'acheteur respecte les règles de sécurité, les normes contractuelles, administratives et si l'installation et l'utilisation ont été conformes aux instructions contenues dans le mode d'emploi.

Sur la base de cette garantie, le fabricant s'engage à réparer ou à remplacer gratuitement toutes les pièces pouvant se détériorer ou s'avérer défectueuses durant cette période.

Le "jugement sans appel" revient exclusivement à nos techniciens du Service Après-Vente.

La garantie ne couvre pas les pièces qui, à cause de leur utilisation spécifique, sont soumises à une usure.

Au cas où les défauts relevés ne pourraient pas être attribués à notre responsabilité, les frais seront facturés à l'acheteur.

MODELE: Machine à malaxage continu MIXPRO 28

N° DE SERIE:

BON DE LIVRAISON N°:

Rousset, le

EUROPRO

Merci d'avoir choisi l'un de nos produits

Distribué par : EUROMAIR
DISTRIBUTION

Rousset Parc Club - 343, avenue Francis Perrin - 13106 Rousset

Tél : 00 33 (0)4 42 29 08 96 – Fax : 00 33
(0)4 42 53 44 36

SAS au capital de 40 000€ - SIREN 444 797 310
000 – NAF 4673 B