

Manuel d'instructions et d'emploi POMPE INOX QUAD



SOMMAIRE

- 1) Avertissements
- 2) Données Techniques
- 3) Maniabilité / Transport / Emballage
- 4) Montage / Installation
- 5) Emploi prévu et imprévu
- 6) Instructions de service
- 7) Anomalies les plus fréquentes
- 8) Entretien / Réglage / Réparation

ANNEXE

Caractéristique de fonctionnement de la pompe

1 - AVERTISSEMENTS

Le manuel d'instruction et d'emploi est partie intégrante et essentielle du produit et doit être livré à l'utilisateur et lu avec attention car il donne des indications pour ce qui concerne la sécurité d'installation, d'emploi et d'entretien.

Garder avec attention le manuel pour toutes les consultations successives.

RENSON U2R ne sera pas responsable des inconvenients, ruptures ou incidents provoqués par le non-respect ou par l'inapplication des indications mentionnées sur ce manuel.

Chaque opération de la machine pas mentionnée sur ce manuel d'instruction doit être considérée incorrecte ou impropre.

Ne pas altérer l'installation électrique.

2 - DONNEES TECHNIQUES

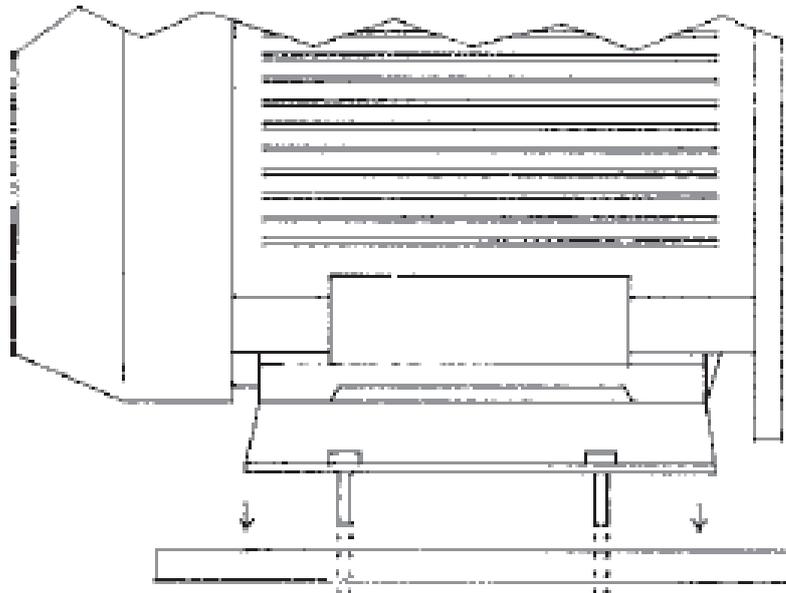
CHAMP D'EMPLOI	Débits jusqu'à 45 m ³ /h. Hauteur d'élévation jusqu'à 25 mètres
TEMPÉRATURE MAXIMUM	100 °C
PRESSION MAXIMUM	5 bar
MOTEURS	De 4 à 7,5 HP 2800 tpm. Modèle enfermé pour ventilation extérieure, IP 55 régime continu; possibilité d'utiliser les moteurs ADPE.
MATÉRIEL CORPS DE POMPE	AISI 304/316
MATÉRIEL COURONNE MOBILE	AISI 304/316
ÉTANCHÉITÉ	Type mécanique rotatif
JOINT D'ÉTANCHÉITÉ	FPM, PTFE

3 - MANIABILITE / TRANSPORT / EMBALLAGE



4 - MONTAGE / INSTALLATION

Pendant l'installation il faut vérifier le sens de rotation indiqué par une flèche placée sur le couvercle de ventilation du moteur. Au cas où la pompe serait fournie sans le chariot il faut vérifier le fixage d'écrous sur la bride du corps moteur comme mis en évidence par le schéma.



5 - EMPLOI PREVU ET IMPREVU

Cette pompe peut être utilisée pour le traitement des liquides inflammables et travailler dedans pièces à risque d'explosion; dans ce cas il faut employer des moteurs de spécial exécution antidéflagrante.

La pompe ne peut traiter des liquides à températures au-dessus de 100 °C, ni à pression audessus de 5 bar.

Dans le but d'éviter phénomènes de corrosion qui peuvent endommager le corps de pompe et par conséquent provoquer des pertes dangereuses de liquide, il est à conseiller de éviter le pompage des liquides à haut risque de corrosion par rapport à l'acier utilisé pour la production de la Machine, c.a.d.:

Acide Chlorhyque, Acide chlorhydriques dans toutes les concentrations, Chlorure d'argent, Acide fluorhydrique, Acide muriatique, Acide sulfurique, Acide bromhydrique, Antimoine et Aluminium coulés, Ammoniaque, Clorure de soufre, etc.

POUR GARANTIR UNE HYGIÈNE ADAPTÉE, LA POMPE ET L'INSTALLATION DOIVENT ÊTRE VIDÉES ET LAVÉES APRÈS CHAQUE UTILISATION.

6 - INSTRUCTIONS DE SERVICE

AVANT DE METTRE LA POMPE EN MARCHÉ IL FAUT VÉRIFIER QUE :

- La position des manchons de succion et refoulement doit être telle que l'écoulement des liquides des extrémités à goulot ouvert ne cause aucun dommage aux gens;
- S'il y a un chariot son positionnement doit être en plan pour garantir la stabilité de la machine en tenant compte aussi de légères vibrations de fonctionnement;
- Si la machine est fournie sans interrupteur/cable/fiche il faut faire les raccordements électriques par le personnel professionnel spécialisé. La pompe doit être installée en vérifiant le sens de rotation indiqué par une flèche placée sur le couvre-hélice de ventilation du moteur. La pompe aspire avec tubulure vide et sans soupape de pied jusqu'à 5 mètres. Il est suffisant remplir le corps de pompe en utilisant l'une des deux goulots. Lorsque la pompe s'arrête, le corps de pompe est plein pour l'auto-amorçage successif. Selon le liquide traité **LES SURFACES DU CORPS DE POMPE ET DU MOTEUR ELECTRIQUE PEUVENT JOINDRE DES TEMPERATURES JUSQU'A 100 °C**

Le bruit aérien produit par la machine par rapport au niveau d'hauteur d'elevation est égal à :

POMPE MODÈLE	HAUTEUR D'ÉLEVATION (m)	PRESSION ACOUSTIQUE (dBA)
QUAD	goulot libre	84,1
QUAD	max	73,1

En cas de rupture des organes d'étanchéité au cours du fonctionnement des pertes du corps de pompe peuvent se produire; lorsque des liquides particulièrement agressifs sont traités on conseille de prendre des précautions.

7 - ANOMALIES LES PLUS FREQUENTES

Les problèmes plus facilement vérifiables sont les suivants:

PROBLEME	SOLUTION
Perte des organes d'étanchéité mécanique	Voir paragraphe 8
Les performances de la pompe ne suivent pas les caractéristiques techniques du catalogue (Voir annexe)	Vérifier l'intégrité de la couronne mobile (par. 8); vérifier le correct dimensionnement des tubulures par rapport aux données techniques de la pompe (Annexe)
Le moteur ou bien les composantes électriques ne fonctionnent pas	Il faut contacter le personnel qualifié

8 - ENTRETIEN / REGLAGE / REPARATION

Les opérations d'entretien peuvent se rendre nécessaires au cas d'anomalies de fonctionnement dues au:

pertes des organes d'étanchéité mécanique;

mauvais fonctionnement causé par la rupture de la couronne mobile;

Avant chaque intervention de ce genre au cas il serait nécessaire le démontage complet de la pompe, il faut procéder comme suite:

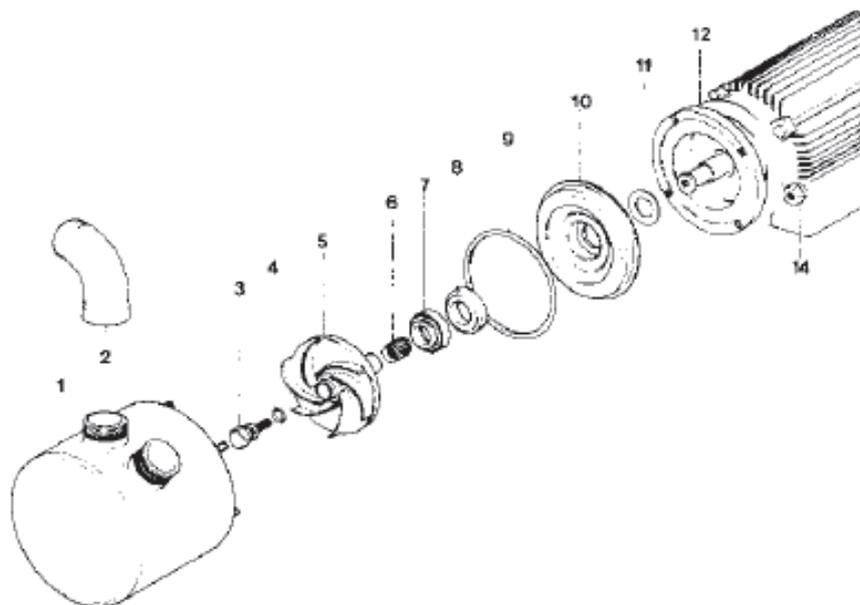
COUPER L'ALIMENTATION ELECTRIQUE;

SI DES LIQUIDES PARTICULIEREMENT AGRESSIFS SONT TRAITES ON DOIT GANTER LES APPROPRIES GANTS DE PROTECTION;

VERIFIER QUE LE CORPS DE POMPE ET LES MANCHONS NE CONTIENNENT AUCUN RESIDU DU LIQUIDE POMPE;

démonter le corps de pompe (1) après avoir dévissé les écrous de blocage (14);

- ABSOLUMENT INTERDIT DE DEMARRER LA POMPE JUSQU'A LA PHASE DE REMONTAGE ET BLOCAGE DU CORPS DE POMPE A ETE ACHEVE;
- dévisser la vis de blocage couronne mobile (3) et par un extracteur enlever la couronne mobile (5)
- déplacer de l'arbre de la couronne mobile (5) la partie roulante de l'étanchéité (7) et après avoir légèrement graisse l'arbre, placer de nouveau la nouvelle partie roulante;
- pour remplacer la partie fixe de l'étanchéité (8) il faut la déplacer de sa siège sur le plateau central (10) et remonter la partie nouvelle;
- remonter le tout dans l'ordre inverse à l'ordre de démontage et vérifier que le joint O.R. (9) soit dans sa siège sur le plateau.



REF	DESCRIPTION	MATERIAUX	REF	DESCRIPTION	MATERIAUX
1	Corps de Pompe	INOX AISI 304/316	9	Bague étanqueté corps	FPM
2	Tuyau de sortie courbé	INOX AISI 304/316	10	Disque étanqueté	Inox AISI 304/316
3	Vis du rotor	INOX	11	bague distance	Inox
4	Bague vis rotor	FPM	12	Moteur électrique	
5	Rotor	Inox Aisi 304/316			
6	bague de compesation	Acier	14	écrou blocage	Laiton
7	étanchéité partie tournante	Graphite, FPM ou PTFE, Inox			
8	étanchéité partie fixe	Céramique, FPM ou PTFE, Inox			

ANNEXE

Caractéristiques de fonctionnement de la pompe

Puissance et débits sont référés au fonctionnement avec de l'eau puissance

Référence	HP	RPM	H = Hauteur d'élévation total en mt. Q = Débit en lt/min ± 5%						Sortie		
815290	4	2800	H	2	5	10	15	20	25	Triphasée	ø 2" FILET GAS MÂLE
815293			Q	400	360	300	260	200	100		
815291	5		H	2	5	10	15	20	25		
815294			Q	750	650	500	450	350	180		
815292	7,5		H	2	5	10	15	20	25		
815296			Q	750	650	500	450	350	180		