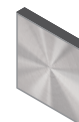


PITON MÂLE - SUPPORT MÉTAL


support
métaloutil de
pose
PMS-T

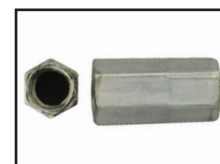
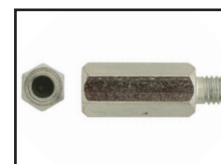
CARACTÉRISTIQUES & AVANTAGES

Piton mâle avec vis autoforeuse pour fixation sur plaque métallique,

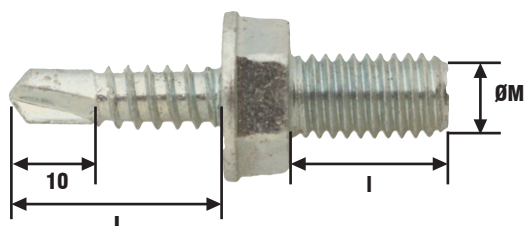
- Matières : acier C15, zingué blanc
- Capacité de perçage sur plaques métalliques jusqu'à 6 mm d'épaisseur
- Rapidité d'installation (11 secondes sur plaque d'acier 5 mm), sans pré-perçage
- Haute résistance (résistance à la traction >200 kg sur une plaque d'acier 5 mm)
- Homologué et breveté.

APPLICATION

Montage de colliers de suspente M6, M7x100 et M8 (et d'autres éléments à embases filetées) sur poutres en acier ou plaque en acier.

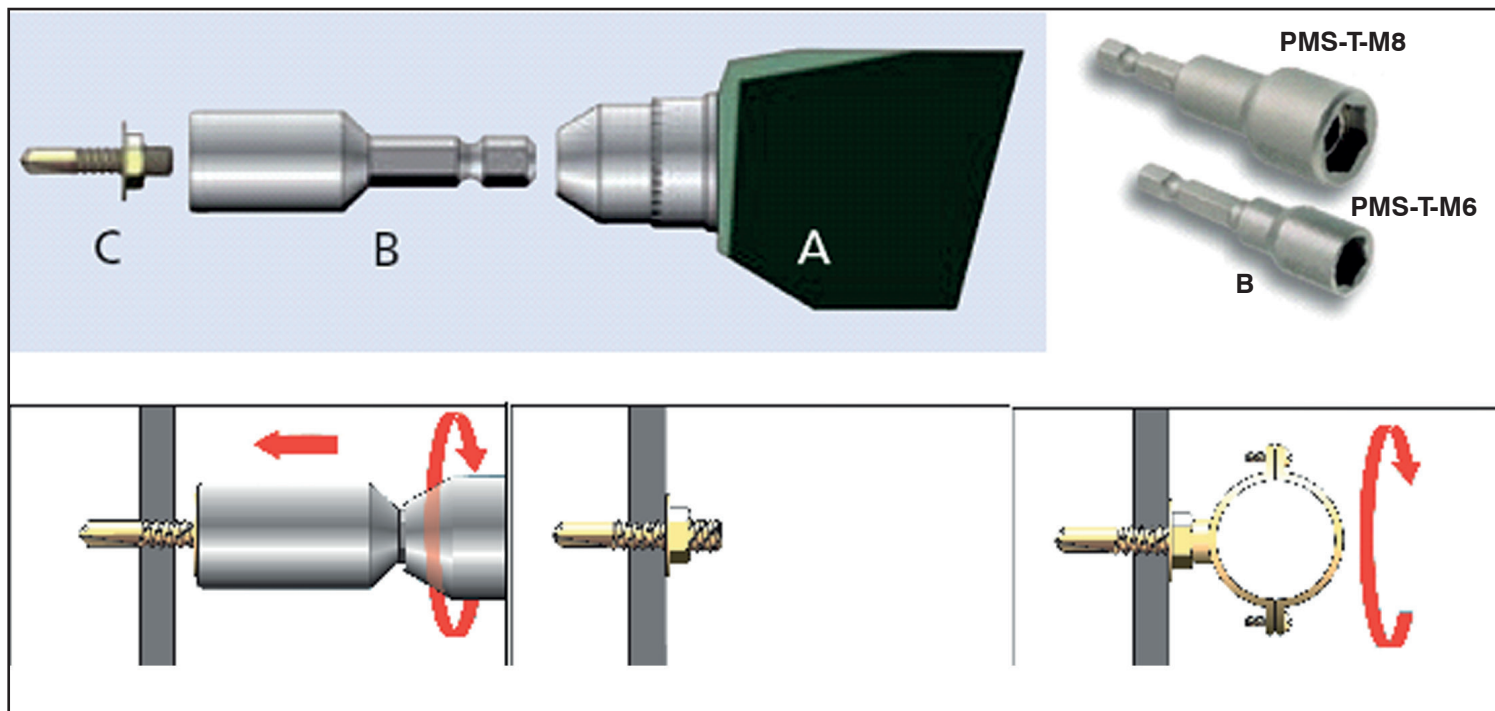


DIMENSIONS



Référence	ØM (tige filetée)	L mm	l mm	Référence outil de pose adapté
PMS-M6X06	M6	20	6	PMS-T-M6
PMS-M7X10	M7X100	20	6	PMS-T-M6
PMS-M8X10	M8	20	10	PMS-T-M8
PMS-M8X15	M8	20	15	PMS-T-M8

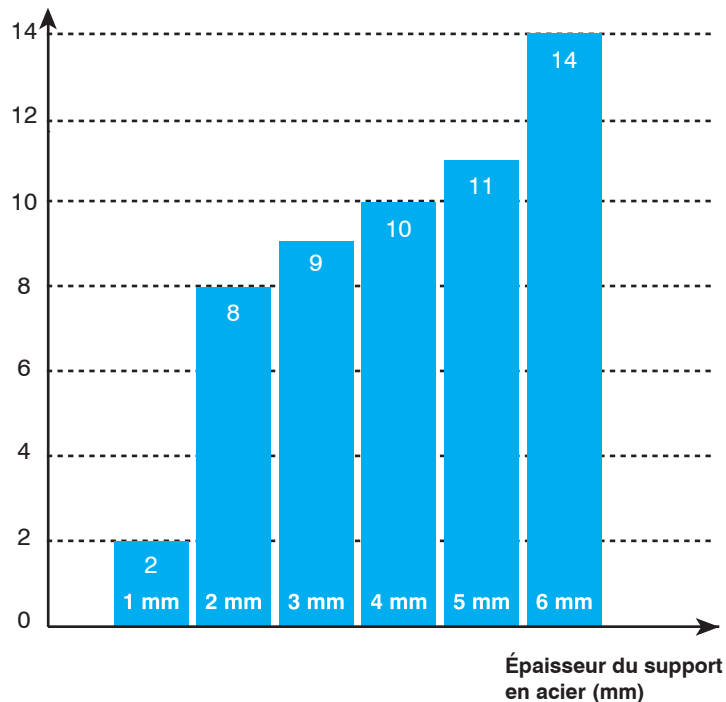
MISE EN ŒUVRE



- Montage direct avec la douille de pose «PMS-T» (rep B).
- Utiliser une machine avec un embrayage de sécurité et une puissance minimale de 500 W et 1 500 tr/mn (rep A).
- Monter le piton PMS (rep C) sur l'outil de pose et visser dans le support métallique, jusqu'à ce que l'embase du piton soit en butée du support (couple maximal = 7,7 Nm).
- Monter ensuite le collier ou l'organe de suspente sur l'attente mâle ainsi créée.

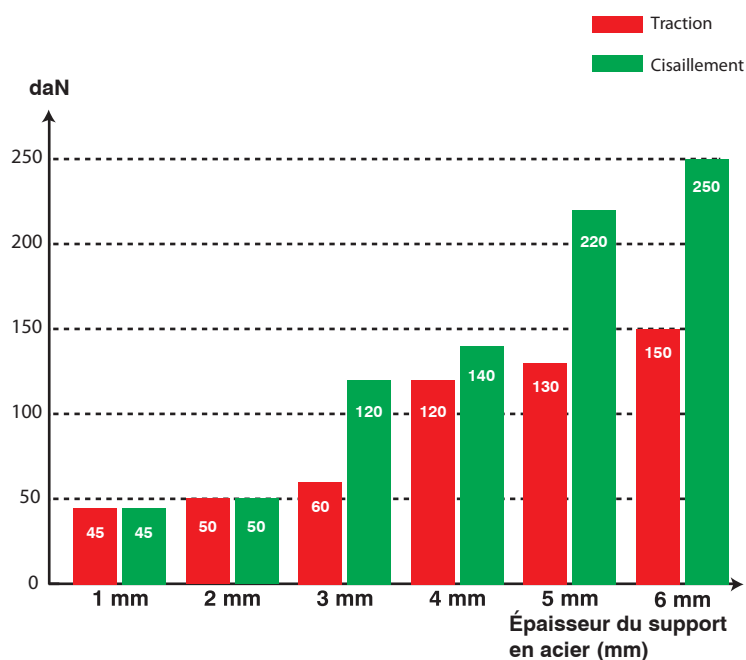
TEMPS DE PERÇAGE

Temps de perçage
(seconde)



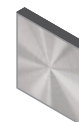
CHARGES RECOMMANDÉES

inclus coefficient de sécurité



PEG FOR METALLIC SUPPORT: MALE

PMS



metal
support



Setting
tool
PMS-T

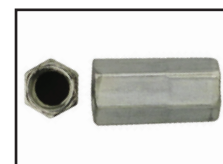
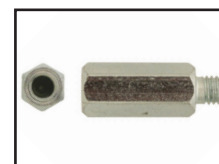
FEATURES

For fixing on metallic plates.

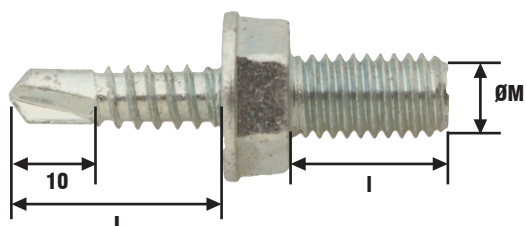
- Materials: white zinc plated steel C15
- Drilling capacity on metallic plates up to 6mm thickness
- Fast setting (11 seconds on 5mm steel plate) without pre-drilling
- High resistance (tensile strength >200kg on 5mm steel plate)
- Approved and patented

APPLICATION EXAMPLES

For pipe clamps M6,M7x100 and M8 (and other elements with threaded base) on steel girders or steel plates

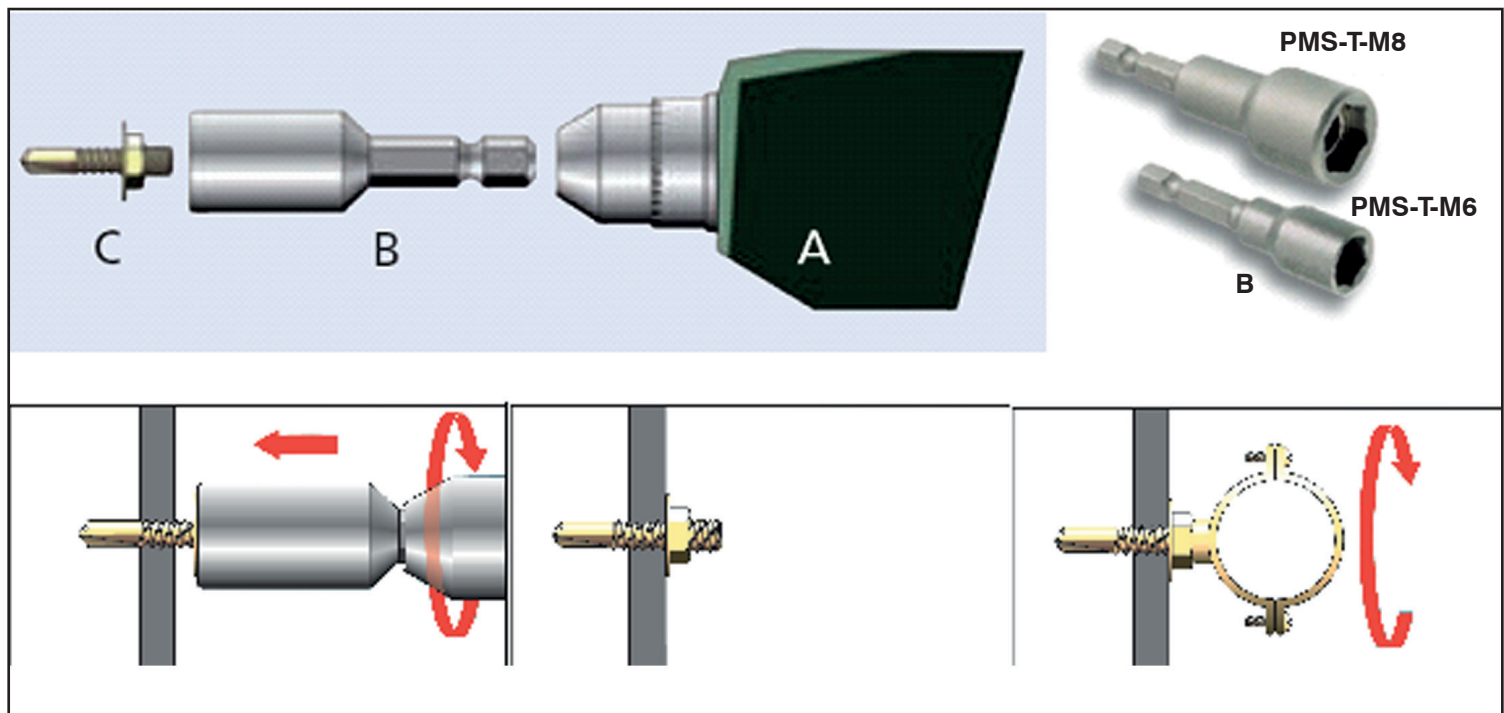


DIMENSIONS



Reference	ØM (threaded rod)	L mm	I mm	Reference adapted setting tool
PMS-M6X06	M6	20	6	PMS-T-M6
PMS-M7X10	M7X100	20	6	PMS-T-M6
PMS-M8X10	M8	20	10	PMS-T-M8
PMS-M8X15	M8	20	15	PMS-T-M8

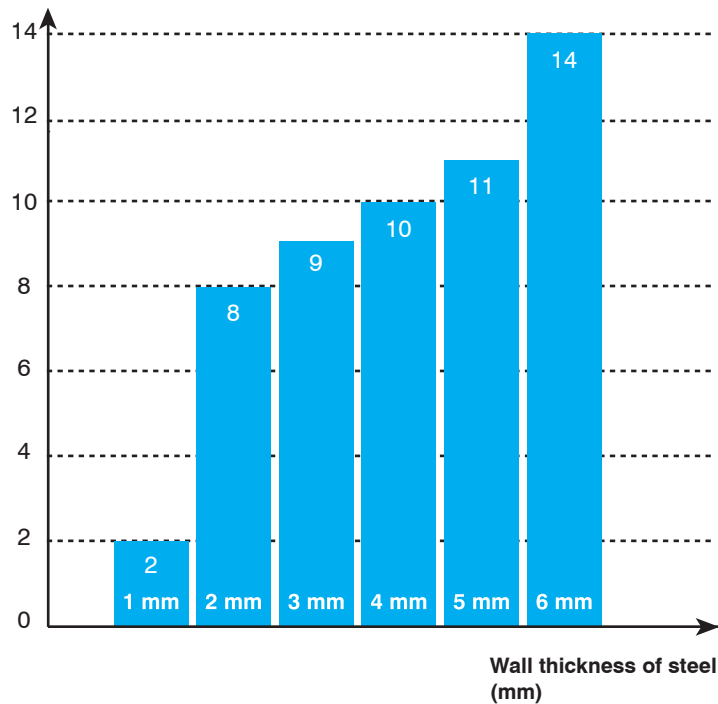
INSTALLATION



- Direct fixing with the PMS-T setting socket
- Use a tool with safety clutch and minimal power of 500W and 1500 rotations/minutes.
- Set the PMS peg on the setting socket and screw into the metallic support till the peg base is totally inserted in the support (maximum torque 7.7Nm)
- Then fix the pipe clamp or suspension accessory

DRILLING TIME

Drilling time
(second)



RECOMMENDED LOADS

Including security coefficient

