

343 S

PONCEUSE À BANDE COMBINÉE



E-SHOP



COMMANDEZ DIRECTEMENT
VOS PIÈCES DÉTACHÉES !



EXTENSION DE GARANTIE

ENREGISTREZ-VOUS



SOMMAIRE

1.	INTRODUCTION.....	3
2.	PICTOGRAMMES.....	3
2.1.	PICTOGRAMMES DE SECURITE MACHINE	3
2.2.	PICTOGRAMMES PRESENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS.....	3
3.	SECURITE	4
3.1.	PRESCRIPTIONS GENERALES DE SECURITE	4
3.2.	PRESCRIPTIONS PARTICULIERES DE SECURITE	5
3.3.	PROTECTION DE L'OPERATEUR	5
4.	DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT	6
4.1.	APPLICATION PREVUE DE LA MACHINE.....	6
4.2.	CARACTERISTIQUES.....	6
4.3.	DESCRIPTIF MACHINE.....	7
5.	INSTALLATION	8
5.1.	○○○ CONDITIONNEMENT	8
5.2.	○○○ MANUTENTION ET TRANSPORT	8
5.3.	○○○ INSTALLATION DE LA MACHINE	8
5.4.	○○○ RACCORDEMENT ELECTRIQUE.....	9
5.5.	○○○ ESSAI ET EXAMEN INITIAL AVANT LA PREMIERE UTILISATION	9
6.	UTILISATION.....	10
6.1.	○○○ DISPOSITIFS DE COMMANDE.....	10
6.2.	○○○ REGLAGES.....	10
6.3.	○○○ PROCEDURE DE PONÇAGE.....	11
7.	MAINTENANCE.....	12
7.1.	○○○ MAINTENANCE QUOTIDIENNE.....	12
7.2.	○○○ MAINTENANCE HEBDOMADAIRE.....	12
7.3.	○○○ MAINTENANCE MENSUELLE	12
7.4.	○○○ MAINTENANCE SEMESTRIELLE.....	12
7.5.	○○○ REMPLACEMENT DU DISQUE	12
7.6.	○○○ REMPLACEMENT DE LA BANDE.....	13
7.7.	○○○ REMPLACEMENT DU ROULEMENT D'APPUI EN CAOUTCHOUC.....	13
7.8.	○○○ MISE HORS SERVICE DE LA MACHINE.....	13
8.	OPTION ET CONSOMMABLES	14
8.1.	ASPIRATION ASP4	14
8.2.	BANDES.....	14
8.3.	DISQUES.....	14
9.	VUES ECLATEES.....	15
10.	SCHEMA ELECTRIQUE.....	17
11.	NIVEAU SONORE	18
12.	NIVEAU VIBRATIONS	18
13.	PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT	18
14.	GARANTIE.....	19
15.	DECLARATION DE CONFORMITE	20

1. INTRODUCTION



Pour des raisons de sécurité, lire cette notice d'instructions attentivement avant d'utiliser cette machine. Toutes non-observations des instructions causeront des dommages aux personnes et/ou à la machine.

Cette notice d'instructions est destinée à l'opérateur, au régleur et à l'agent de maintenance.

Cette notice d'instructions est une partie importante de votre équipement. Elle donne des règles et des guides qui vous aideront à utiliser cette machine sûrement et efficacement. Vous devez vous familiariser avec les fonctions et le fonctionnement en lisant attentivement cette notice d'instructions. Pour votre sécurité, il est en particulier très important que vous lisiez et observiez toutes les recommandations sur la machine et dans cette notice d'instructions.

Ces recommandations doivent être strictement suivies à tout moment lors de l'emploi et de l'entretien de la machine. Un manquement au suivi des guides et avertissements de sécurité de la notice d'instructions et sur la machine et/ou une utilisation différente de celle préconisée dans la notice d'instructions peut entraîner une défaillance de la machine et/ou des blessures.

Veillez conserver cette notice d'instructions avec la machine ou dans un endroit facilement accessible à tout moment pour vous y référer ultérieurement. Assurez-vous que tout le personnel impliqué dans l'utilisation de cette

machine peut la consulter périodiquement. Si la notice d'instructions vient à être perdue ou endommagée, veuillez nous consulter ou consulter votre revendeur afin d'en obtenir une nouvelle copie.

Utiliser toujours des composants et pièces SIDAMO. Le remplacement de composants ou de pièces autres que SIDAMO peut entraîner une détérioration de la machine et mettre l'opérateur en danger.

Cette notice décrit les consignes de sécurité à appliquer par l'utilisateur. Il est de la responsabilité de l'employeur ou de l'utilisateur, suivant l'article L.4122-1 du code du travail, de prendre soin de sa santé et de sa sécurité et de celles des autres personnes concernées par ces actes ou omissions, conformément, en particulier, aux instructions qui lui sont données.

L'employeur doit réaliser une évaluation des risques particuliers liés à son activité, doit former les travailleurs à la machine et à la prévention de ces risques, et informe de manière appropriée les travailleurs chargés de l'utilisation ou de la maintenance des équipements de travail, des instructions ou consignes les concernant.

2. PICTOGRAMMES

2.1. PICTOGRAMMES DE SECURITE MACHINE

Signification des pictogrammes de sécurité apposés sur la machine :

Vous devrez les maintenir propres et les remplacer lorsqu'ils sont illisibles ou décollés.



Port de lunettes de protection obligatoire



Port de protection auditive obligatoire



Lire attentivement la notice d'instructions



Ne porter aucun vêtement ample, des manches larges, des bijoux, des bracelets, des montres, alliance... Porter des coiffes pour les cheveux longs



Port de chaussures de sécurité obligatoire



Port d'un masque respiratoire obligatoire



Port de gants obligatoire



Sens de défilement de la bande

2.2. PICTOGRAMMES PRESENTS DANS CETTE NOTICE D'INSTRUCTIONS



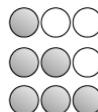
Danger direct pour les personnes et dommages de la machine



Dommages possibles de la machine ou de son environnement



Note



Niveau de capacité technique : opérateur, utilisateur
 Niveau de capacité technique : régleur, entretien
 Niveau de capacité technique : agent de maintenance



Effectif minimal requis pour certaines opérations



Les opérations électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié et habilité aux travaux électriques basse tension.

3. SECURITE

3.1. PRESCRIPTIONS GENERALES DE SECURITE



Pour réduire les risques d'incendie, de choc électrique, de choc mécanique et de blessure des personnes lors de l'utilisation des outils électriques, respecter les prescriptions de sécurité de base.

Cette notice d'instructions ne prend en compte que les comportements raisonnablement prévisibles.

Nos machines sont conçues et réalisées en considérant toujours la sécurité de l'opérateur.

Nous déclinons toute responsabilité pour tout dommage dû à l'inexpérience, à une utilisation incorrecte de la machine et/ou à son endommagement et/ou au non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions.

En règle générale, les accidents surviennent toujours à la suite d'une mauvaise utilisation ou d'une absence de lecture de la notice d'instructions.

Nous vous rappelons que toute modification de la machine entraînera un désengagement de notre part.

Vérifier la présence, l'état et le fonctionnement de toutes les protections avant de débiter le travail.

S'assurer que les pièces mobiles fonctionnent correctement, qu'il n'y a pas d'éléments endommagés et que la machine fonctionne parfaitement pendant sa mise en service.

Seul le personnel compétent et autorisé est autorisé à réparer ou remplacer les pièces endommagées.

Conserver une zone de travail propre et ordonnée.

Veiller à ce que toute la zone de travail soit visible de la position de travail.

Des aires de travail et des établis encombrés sont une source potentielle de blessures.

Ne pas utiliser la machine à l'extérieur, dans des locaux très humides, en présence de liquides inflammables ou de gaz.

Positionner la machine dans une zone de travail suffisamment éclairée.

Machine interdite aux jeunes travailleurs âgés de moins de dix-huit ans.

Ne laisser personne, particulièrement les enfants ou des animaux, non autorisés dans la zone de travail, toucher les outils ou les câbles électriques et les garder éloignés de la zone de travail.

Ne jamais s'éloigner de la machine en cours de fonctionnement. Toujours couper l'alimentation secteur. Ne s'éloigner de la machine que lorsque cette dernière est complètement à l'arrêt.



Ne pas forcer l'outil, il fera un meilleur travail et sera plus sûr au régime pour lequel il est prévu.

Ne pas forcer les petits outils pour réaliser le travail correspondant à un outil plus gros.

Ne pas utiliser les outils pour des travaux pour lesquels ils ne sont pas prévus.



Ne pas endommager le câble d'alimentation électrique.

Ne jamais tirer sur le câble d'alimentation électrique pour le retirer de la prise de courant.

Maintenir le câble d'alimentation électrique éloigné des sources de chaleur, des parties grasses et/ou des bords tranchants.

Protéger le câble d'alimentation électrique contre l'humidité et tous risques éventuels de dégradations.

Vérifier périodiquement le câble d'alimentation électrique et s'il est endommagé, le faire réparer par un réparateur agréé.

Les interrupteurs défectueux doivent être remplacés par un service agréé.

Ne pas utiliser la machine si l'interrupteur ne commande ni l'arrêt ni la marche.



Ne pas présumer de ses forces.

Toujours garder une position stable et un bon équilibre.

Surveiller ce que l'on fait, faire preuve de bon sens et ne pas utiliser la machine en état de fatigue.

Toujours utiliser les deux mains pour faire fonctionner cette machine.

L'utilisation de tout accessoire, autre que ceux décrits dans la notice d'instructions, peut présenter un risque de blessures des personnes.

L'utilisateur est responsable de sa machine et s'assure que :

- La ponceuse à bande/disque combinée est utilisée par des personnes ayant eu connaissance des instructions et autorisées à le faire.
- Les règles de sécurité ont bien été respectées.
- Les utilisateurs soient informés des règles de sécurité.
- Les utilisateurs ont lu et compris la notice d'instructions.
- Les responsabilités pour les opérations de maintenance et d'éventuelles réparations ont bien été assignées et observées.
- Les défauts ou dysfonctionnements ont été immédiatement notifiés à un réparateur agréé ou auprès de votre revendeur.
- La ponceuse à bande/disque combinée doit être utilisée dans les domaines d'application décrits dans cette notice. Toute utilisation autre que celle indiquée sur la présente notice d'instructions peut constituer un danger.
- Les protections mécaniques et/ou électriques ne doivent pas être enlevées ou shuntées.
- Aucune modification et/ou reconversion ne doit être effectuée.

SIDAMO décline toute responsabilité pour des dommages causés aux personnes, animaux ou objets par suite de non-respect des instructions et règles de sécurité contenues dans cette notice d'instructions.

3.2. PRESCRIPTIONS PARTICULIERES DE SECURITE



Lorsqu'un matériau dangereux pour la santé est usiné ou utilisé, ou qu'il existe un risque d'émission de poussières et de fumées, les dispositifs de protection sont conçus pour réduire autant que possible l'exposition de l'opérateur. Le système d'aspiration ASP4 en option doit être utilisé.

Avant utilisation, la machine doit être montée correctement dans son ensemble.

Ne pas brancher si la ponceuse n'est pas fixée sur une surface plate et stable, sans obstacles et bien éclairée.

Ne pas utiliser la machine sans le carter de bande et le carter de disque.

Ne pas utiliser de bande et de disque endommagés ou détériorés.

Utiliser différents types de bandes abrasives et de disques abrasifs en fonction du travail à réaliser.

Ne pas poncer de matériaux pouvant engendrer des poussières inflammables ou explosives, par exemple de l'aluminium, du magnésium et de leurs alliages.

Vérifier le bon réglage et la bonne tension de la bande.

Vérifier le bon positionnement du disque.

Dans tous les cas, rester concentré sur le travail.

Risques de happement ou d'enroulement lors des opérations manuelles près de la bande et du disque.

Risques de frottement ou d'abrasion lors d'un contact involontaire avec la bande et le disque en rotation.

Ne pas toucher la bande et le disque en mouvement.

Porter toujours des lunettes et des gants de protection lors de la mise en fonctionnement.

Tenir les mains à distance de la zone de ponçage quand la machine est en fonctionnement.

Par mesure de sécurité, condamner l'accès au poste de travail non utilisé par les carters de protection prévus à cet effet.

Ne pas heurter la pièce à poncer sur la bande et sur le disque mais appliquer une pression progressive.

Veiller à ce qu'aucune personne ne se trouve dans le passage des débris et étincelles provoqués par le ponçage.

Porter une protection auditive.

Porter une protection respiratoire pour réduire le risque d'inhalation de poussières dangereuses.

Ne pas ajouter d'accessoires supplémentaires en vue d'opérations pour lesquelles ils ne sont pas conçus.

L'utilisation d'un accessoire inapproprié est synonyme de risques d'accidents.

Avant d'effectuer toute opération de mise en position ou enlèvement des déchets de matériau, arrêter la machine en appuyant sur l'interrupteur rouge d'arrêt.

Déconnecter l'alimentation électrique pour toute opération plus importante (maintenance, entretien, ...).

Pour le nettoyage, porter des lunettes et des gants de protection, et utiliser un pinceau et un chiffon propre et sec.

Ne pas immerger la machine dans l'eau, ni la laver avec un jet d'eau sous pression car risque de faire pénétrer celle-ci dans la partie électrique.

Maintenir toujours la base de la ponceuse propre et non encombrée.

Ne pas utiliser de solvant ou de détergents agressifs.

Garder le carter ventilateur propre et non couvert pour assurer correctement le fonctionnement de la machine.

Arrêter le moteur et vérifier que les parties mobiles soient bloquées, lors du déplacement de la ponceuse.

Stocker la machine dans un endroit sec et hors de portée des enfants.



Les accidents sont généralement la conséquence de :

- Absence d'accessoires qui permettent de maintenir correctement la pièce à usiner.
- Désordre : les accessoires, s'ils existent, ne sont pas rangés et l'opérateur ne les trouvant pas, s'en passe.
- Un mode opératoire inapproprié ou dangereux.
- Une formation, un apprentissage, et/ou une expérience insuffisante des opérateurs pour l'utilisation de la machine.
- Absence des carters de protection pendant l'utilisation de la machine.
- Des vêtements non ajustés, l'absence d'équipements de protection individuelle adaptés pour certains travaux.

3.3. PROTECTION DE L'OPERATEUR



Pour la sécurité de l'opérateur, veiller à ce que les parties non travaillantes soient toujours recouvertes par un carter de protection.

Cette machine est conçue pour un seul opérateur.

L'opérateur doit porter des équipements de protection individuelle adaptés :

- Lunettes de protection.
- Protection auditive.
- Chaussures de sécurité.
- Gants de protection.
- Protection respiratoire.



L'opérateur doit porter des vêtements ajustés et si nécessaire des coiffes pour cheveux longs.

L'opérateur ne doit pas porter par exemple :

- De vêtement ample, de manches larges.
- De bracelets, de montre, d'alliance, de bijoux.
- Tout autre objet risquant de s'accrocher aux éléments mobiles de la machine.



4. DESCRIPTIF ET FONCTIONNEMENT

4.1. APPLICATION PREVUE DE LA MACHINE

La ponceuse à bande/disque combinée modèle 343S est une machine destinée aux opérations de ponçage et peut être utilisée aussi bien pour le bois que pour les métaux, les plastiques et d'autres matériaux similaires.

Selon la granulométrie utilisée, elle permet tous travaux d'ébauche, de décapage, de dérouillage, d'ébavurage, d'arrondis, de ponçage, de polissage, etc.

Dans le cas d'une mauvaise utilisation ou de ponçage de matériaux différents de ceux cités ci-avant, le constructeur déclinera toute responsabilité.

Dans de bonnes conditions d'utilisation et de maintenance, la sécurité du fonctionnement et le travail sont garantis pour plusieurs années.

Pour ce faire, explorer la machine dans ses différentes fonctions sans mettre la machine en marche.



Cette ponceuse à bande/disque combinée n'est pas conçue pour l'usinage de matériaux pouvant engendrer des poussières inflammables ou explosives, par exemple de l'aluminium, du magnésium et de leurs alliages.

4.2. CARACTERISTIQUES

- Disque abrasif autocollant Ø 350 mm
- Table inclinable côté disque abrasif de 0° à 45°
- Fabrication européenne
- Entraînement par rouleau caoutchouc anti-patinage
- Toile graphitée assurant un meilleur défilement de la bande
- Interrupteur à bobine à manque de tension
- Protection du moteur par disjoncteur thermique
- Moteur bi-vitesses
- Arrêt coup de poing à accrochage
- Commandes très basse tension 24V
- Isolation électrique IP54
- Carters de protection en tôle renforcée équipés de buse de captage des poussières Ø 100 mm
- Carter de bande orientable de 0° à 90° pour le travail à l'horizontale ou à la verticale, et travail en bout de bande
- Livrée montée sur socle

Dimensions bande (mm)	Surface de travail (mm)	Puissance moteur (kW)	Alimentation	Vitesse de rotation (tr/min)	Vitesse de bande (m/s)	Poids (kg)	Dimensions (L x H x P) (mm)	Aspiration
1500 x 120	345 x 120	1,27/1,7	400 V tri	1400/2800	15/30	100	720 x 1220 x 850	en option

4.3. DESCRIPTIF MACHINE

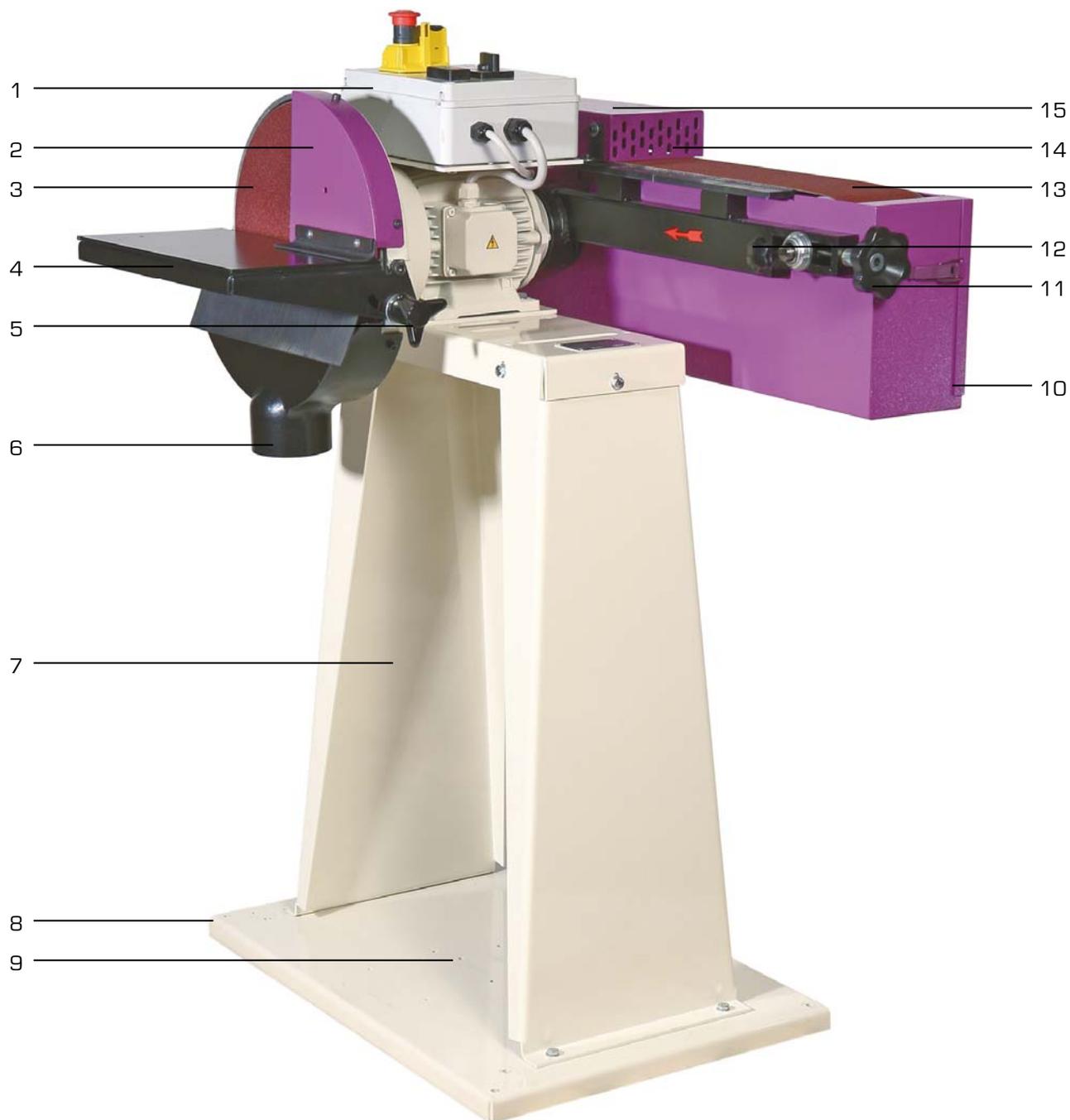


Figure 1

- | | |
|-------------------------------------|---|
| 1. Boîtier de commandes | 9. Trou de fixation pour aspiration ASP.4 (en option) |
| 2. Carter disque abrasif | 10. Carter d'accès à la bande |
| 3. Disque abrasif | 11. Poignée de réglage de tension de la bande |
| 4. Table | 12. Poignée de réglage de déviation de la bande |
| 5. Poignée de blocage table | 13. Bande |
| 6. Buse d'aspiration | 14. Butée de travail avec grille d'évacuation |
| 7. Socle | 15. Carter de protection en bout de bande |
| 8. Trou de fixation pour scellement | |

5. INSTALLATION

5.1. ○○○ **CONDITIONNEMENT**



Un petit sac anti-humidité peut se trouver dans l'emballage. Ne pas le laisser à la portée des enfants et le jeter.

La ponceuse à bande/disque combinée est conditionnée dans une caisse en carton, facilitant la manutention et le stockage.

Pour déplacer la ponceuse, utiliser un transpalette ou un chariot élévateur. La mise en place de celle-ci doit être effectuée à l'aide de plusieurs personnes.

Lors du déballage, sortir chaque élément de la ponceuse, vérifier l'état général puis procéder à l'assemblage.

Conserver la notice d'instructions pour y faire référence ultérieurement.

Si le produit ne vous semble pas correct ou si des éléments sont cassés ou manquants, contacter votre vendeur.

5.2. ○○○ **MANUTENTION ET TRANSPORT**



Les interventions décrites ci-dessous doivent être exécutées par du personnel qualifié et habilité.



Compte tenu du poids de la machine (100 kg socle inclus), la manutention et la mise en place doivent s'effectuer à l'aide d'un moyen approprié et avec l'assistance de plusieurs personnes.

Pour soulever la ponceuse à bande/disque combinée, utiliser des câbles larges en Polyester étiré de capacité adéquate. Positionner le câble autour de la ponceuse.

Procéder au levage de la ponceuse avec la plus grande attention ; éloigner les personnes étrangères au levage.

5.3. ○○○ **INSTALLATION DE LA MACHINE**



Les interventions décrites ci-dessous doivent être exécutées par du personnel qualifié et habilité.

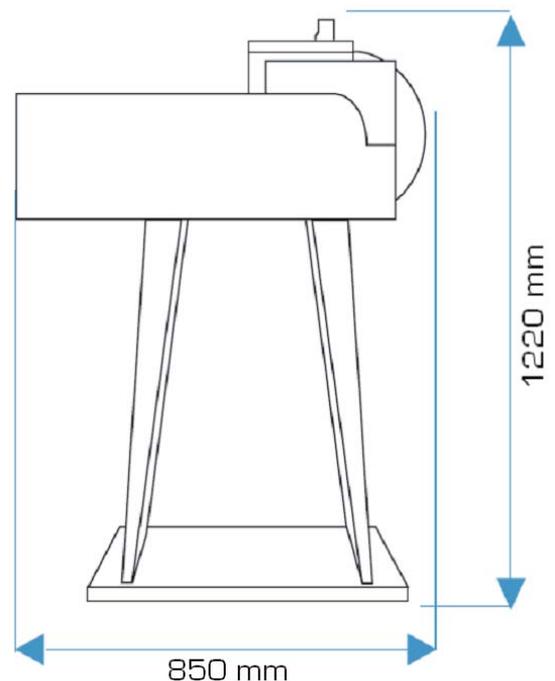
Environnement de l'installation :

- Tension d'alimentation électrique conforme aux caractéristiques de la machine.
- Température ambiante comprise entre +5°C et +35°C.
- Humidité relative de l'air ne dépassant pas 90%.
- Ventilation du lieu d'installation suffisante.
- Zone de travail suffisamment éclairée pour un travail en toute sécurité : l'éclairage doit être de 300 LUX.

Tenir compte de l'emplacement de la machine dans la pièce, celui-ci doit favoriser les déplacements et les mouvements. Respecter une distance de 800 mm minimum entre l'arrière de la machine et le mur.

Afin d'obtenir un maximum de stabilité et de réduire les vibrations engendrées par le fonctionnement de la machine, fixer la ponceuse à bande/disque combinée sur un sol dur et de niveau au moyen des trous de fixation (8 fig.1) prévus à cet effet (4 boulons M10).

Encombrement :



5.4. ○○○ RACCORDEMENT ELECTRIQUE



Les opérations électriques doivent être effectuées par du personnel qualifié et habilité aux travaux électriques basse tension.



PRESENCE ELECTRIQUE

S'assurer que la tension du réseau correspond au voltage du moteur.

Effectuer le branchement au moyen du câble qui sort de la boîte électrique. Pour le branchement, utiliser une prise conforme aux normes « EN 60309-1 ».

Contrôler que l'installation électrique sur laquelle la machine sera branchée soit bien reliée à la terre conformément aux normes de sécurité en vigueur.

Les branchements d'accouplements électriques et les rallonges doivent être protégés des éclaboussures, et sur des surfaces sèches.

Nous rappelons à l'utilisateur qu'il doit toujours y avoir, en amont de l'installation électrique, une protection magnétothermique sauvegardant tous les conducteurs contre les courts-circuits et contre les surcharges.

Cette protection doit toujours être choisie sur la base des caractéristiques électriques de la machine, spécifiées sur la plaque signalétique :

- Tension : 400 V triphasé
- Fréquence : 50 Hz
- Intensité : 2,9 / 4 A
- Puissance moteur principal : 1,27/1,7 kW



Relier à l'extrémité du câble d'alimentation de la ponceuse à bande/disque combinée une prise électrique homologuée (NF EN 60309-1) selon la réglementation en vigueur. Introduire le conducteur de protection jaune-vert sur la borne correspondante signalée (logo terre).



L'usage de l'appareil avec un câble endommagé est rigoureusement interdit. Utiliser un enrouleur de câble de section et de longueur conformément à la puissance de l'appareil, et le dérouler entièrement.



Ne pas retirer la fiche de la prise de courant en tirant sur le fil, tirer uniquement sur la fiche.



Vérifier le sens de défilement de la bande. Inverser deux phases si le sens de rotation n'est pas correct et essayer à nouveau. La garantie ne comprend pas les dommages dus à une mauvaise connexion.

Ce pictogramme de sens de défilement de la bande est présent sur le carter bande (10 fig.1).



5.5. ○○○ ESSAI ET EXAMEN INITIAL AVANT LA PREMIERE UTILISATION

Vérifier que les protections sont présentes, intactes et en bon état de fonctionnement.

Vérifier que les pièces mobiles fonctionnent correctement, qu'il n'y a pas d'éléments endommagés.

Vérifier l'état de la bande et du disque.

Vérifier que la ponceuse à bande/disque combinée est bien fixée à son socle et le socle fixé au sol.

Vérifier la tension et la déviation de la bande.

Vérifier le bon positionnement du disque.

Vérifier que la machine fonctionne parfaitement à vide.

Vérifier que le carter de bande s'oriente bien de 0° à 90°.

Vérifier que la table côté disque s'incline bien de 0° à 45°.

6. UTILISATION



Avant toute mise en marche, se familiariser avec les dispositifs de commande.



Avant toute opération de maintenance ou d'entretien, appuyer sur l'arrêt coup de poing à accrochage.

6.1. ○○○ DISPOSITIFS DE COMMANDE

Boîtier de commandes

- A. Disjoncteur
- B. Arrêt coup de poing à accrochage
- C. Interrupteur « MARCHE/ARRET » équipé d'une bobine à manque de tension
- D. Commutateur 2 vitesses

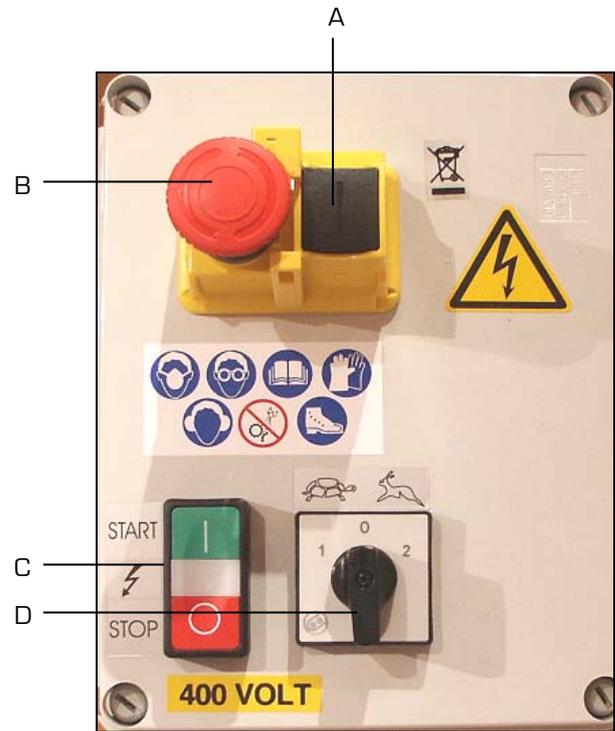


Figure 2

6.2. ○○○ REGLAGES



Couper l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser ces opérations.

- A. **Pour le réglage de la bande :**
 - Agir sur la petite poignée noire située à l'extrémité de la bande (2 fig.3) en la tournant dans le sens horaire pour un positionnement plus à droite et vis-versa.
- B. **Pour la tension de la bande :**
 - Agir sur la poignée noire située à l'extrémité de la bande (1 fig.3) dans le sens horaire pour tendre et vis-versa.
- C. **Pour le positionnement du carter de bande :**
 - Positionner le carter de bande en fonction du travail à effectuer (à l'horizontale ou à la verticale) en agissant sur la vis (21 fig.4). Resserrer celle-ci après l'orientation choisie.

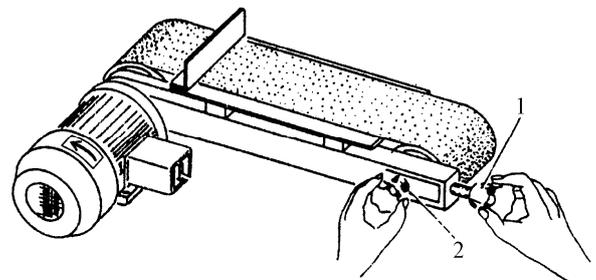


Figure 3

6.3. ○○○ PROCEDURE DE PONÇAGE



Port des équipements de protection individuelle adaptés obligatoire.



Le ponçage manuel doit être toujours effectué avec beaucoup de précautions, risque de contact avec la bande et le disque (happement, brûlure, pincement, abrasion ou écrasement).

Tenir les mains à distance de la zone de ponçage quand la machine est en fonctionnement.

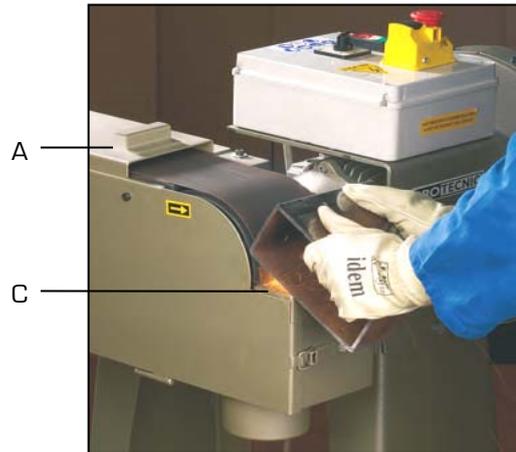


Ne pas exercer une pression excessive sur l'outil. La performance d'usinage n'est pas améliorée par une grande pression sur l'outil, mais la durée de vie de l'outil et de la machine sera réduite.

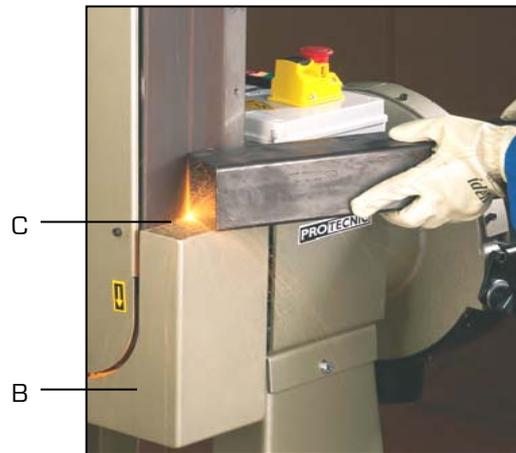
Cycle d'opération

Instruction de ponçage :

1. Effectuer le bon réglage et la bonne tension de la bande afin d'éviter sa déviation lors de la mise en marche.
2. Travail côté bande : positionner le carter de bande en fonction du travail à effectuer (à l'horizontale ou à la verticale) :
 - Pour un travail avec le carter de bande orientable de 0° à 90°, ôter la plaque de protection de bande (A).
 - Pour un travail en bout de bande, ôter le carter de protection (B).
3. Travail côté disque : enlever un des deux carters de protection du disque (2 fig.1) en fonction du travail à réaliser en ôtant deux vis et régler l'inclinaison de la table à l'aide des deux poignées noires (5 fig.1).
4. Déverrouiller l'arrêt coup de poing à accrochage (B fig.2).
5. Appuyer sur le disjoncteur (A fig.2).
6. Sélectionner la vitesse désirée à l'aide du commutateur (D fig.2) :
 - « 1 » (lapin) : 1400 tr/min.
 - « 2 » (lièvre) : 2800 tr/min.
7. Appuyer sur l'interrupteur vert de mise en marche « START » (C fig.2).
8. Régler à nouveau la bande, si nécessaire.
9. Approcher progressivement la pièce à usiner au contact de la bande en appui sur la butée (C) ou au contact du disque en appui sur la table (4 fig.1).
10. Maintenir fermement la pièce à poncer à l'aide des deux mains, puis pratiquer un effort progressif, sans presser excessivement afin d'éviter que la machine ne perde son régime de tours normal.
11. Refroidir de temps en temps la pièce.



Travail en bout de bande



Carter de bande orientable de 0° à 90°

Arrêt :

- Appuyer sur l'interrupteur rouge d'arrêt « STOP » (C fig.2).
- Appuyer sur l'arrêt coup de poing à accrochage (B fig.2).



Par mesure de sécurité, condamner l'accès au poste de travail non utilisé par les carters de protection prévus à cet effet.

7. MAINTENANCE



Couper l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser ces opérations.
Porter des gants et des lunettes de protection, et utiliser un pinceau et un chiffon propre et sec, pour toutes les opérations de nettoyage.



Ne pas utiliser de solvant ou de détergents agressifs.
Ne pas immerger la machine dans l'eau, ni la laver avec un jet d'eau.



Avant toute opération de maintenance ou d'entretien, appuyer sur l'arrêt coup de poing à accrochage.

Trouver ci-après les plus importantes interventions de maintenance que l'on peut classer selon leur fréquence en interventions quotidiennes, hebdomadaires, mensuelles, semestrielles et annuelles.

Le non-respect des tâches prescrites entraîne une usure prématurée et diminue les performances de la machine.



7.1. ●●○ MAINTENANCE QUOTIDIENNE

- Nettoyer normalement la machine pour enlever les poussières qui s'y sont accumulées.
- Contrôler si la bande et le disque ne sont pas usés.
- Vérifier si les carters de protection, les dispositifs de sécurité et d'arrêt fonctionnent correctement.

7.2. ●●● MAINTENANCE HEBDOMADAIRE

- Nettoyer à fond la machine et en particulier à l'intérieur du carter de bande afin d'éviter un amalgame de poussières usinées.
- Nettoyer la toile graphitée.
- Nettoyer les logements des poulies de bande et les surfaces de glissement de la bande sur les poulies.

7.3. ●●● MAINTENANCE MENSUELLE

- Vérifier si la vis de la poulie moteur est bien serrée.
- Vérifier si la toile graphitée fonctionne bien.
- Vérifier si les vis du moteur et des carters de protection sont bien serrés.
- Contrôler et remplacer si nécessaire le câble d'alimentation électrique.

7.4. ●●● MAINTENANCE SEMESTRIELLE

- Test de continuité du circuit de protection équipotentielle.

7.5. ●●○ REMPLACEMENT DU DISQUE



Couper l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser cette opération.



Ne jamais installer de disque abîmé.
Ne pas utiliser le disque lorsqu'il est usagé, détérioré.
Monter un disque conforme aux préconisations d'utilisation de la machine.



N'utiliser que des disques conformes à celui d'origine : Ø 350 mm.
Utiliser uniquement des disques recommandés par SIDAMO.

1. Débloquer les poignées noires (5 fig.1).
2. Abaisser la table (4 fig.1) à 45°.
3. Décoller le disque abrasif.
4. Remplacer le disque.
5. Resserrer la table à 90°.

7.6. ●●○ REMPLACEMENT DE LA BANDE



Couper l'alimentation électrique de la machine avant de réaliser cette opération.



Ne jamais installer de bande abîmée.

Ne pas utiliser la bande lorsqu'elle est usagée, détériorée.

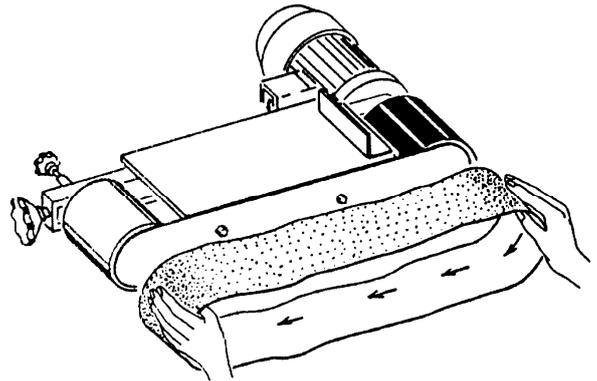
Monter une bande conforme aux préconisations d'utilisation de la machine.



N'utiliser que des bandes conformes à celle d'origine : 1500 x 120 mm.

Utiliser uniquement des bandes recommandées par SIDAMO.

1. Retirer le carter de protection (10 fig.1).
2. Détendre complètement la bande en agissant sur les poignées (1 et 2 fig.3).
3. Remplacer la bande abrasive usagée par une neuve, vérifier le sens de rotation de celle-ci (le sens de la flèche indiquée sur la bande abrasive doit coïncider avec le sens de rotation indiqué par la flèche située sur le carter de la bande).
4. Effectuer la tension de la bande en agissant sur la poignée (1 fig.3) de façon à glisser juste un doigt entre la bande et la toile graphitée.
5. Lancer manuellement la bande dans le sens indiqué par la flèche située sur le carter de bande de façon à régler et corriger la déviation de la bande.
6. Remonter le carter de protection (10 fig.1).



Utiliser différents types de bandes abrasives en fonction du travail à réaliser :

- La bande gros grains 40/60 est préconisée pour les travaux d'ébauche.
- La bande grains moyens 80/100 est préconisée pour les travaux de ponçage.
- La bande grains fin 120 est préconisée pour des travaux de finition.

Stocker les bandes abrasives loin d'une source de chaleur dans leur emballage d'origine dans un lieu sec et aéré (température 15 - 25°C / humidité relative : 50 - 75%). La vitesse des bandes abrasives ne doit jamais dépasser 55 m/s.

7.7. ●●○ REMPLACEMENT DU ROULEMENT D'APPUI EN CAOUTCHOUC

1. Démonter le carter de protection (10 fig.1).
2. Dévisser la vis 6 pans (22 fig.4) se trouvant au centre de la poulie en caoutchouc.
3. Retirer la poulie.
4. Remplacer le caoutchouc.
5. Remettre la poulie.
6. Revisser la vis 6 pans (22 fig.4).
7. Remonter le carter de protection (10 fig.1).

7.8. ●●○ MISE HORS SERVICE DE LA MACHINE

Si la ponceuse ne doit pas être utilisée pendant une période prolongée, il est recommandé de procéder comme suit :

1. Débrancher la fiche du boîtier d'alimentation.
2. Desserrer la bande.
3. Nettoyer la machine avec précaution.
4. Couvrir la machine si nécessaire.

8. OPTION ET CONSOMMABLES

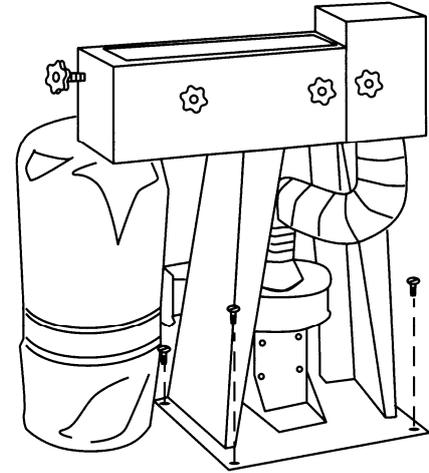
8.1. ASPIRATION ASP4

La ponceuse est équipée de deux buses d'aspiration pour l'évacuation des poussières.

Un système d'aspiration peut être raccordé : aspiration ASP.4 version 400 V triphasé.

Cette installation doit être installée de préférence sur le socle prévu à cet effet de façon à faciliter le montage :

1. Déballer l'aspiration.
2. Vérifier que celle-ci est complète (flexibles, colliers, buses de raccordement coté aspiration et notice de montage).
3. Fixer la platine à l'aide des 4 vis (livrées avec l'aspiration).
4. Raccorder les 2 flexibles aux buses des carters et aux raccords de l'aspiration en les fixant avec les colliers de serrage.
5. Connecter le câble d'alimentation de l'aspiration au boîtier électrique de la ponceuse de façon à obtenir une mise en marche simultanée de l'ensemble.



6.  Attention au sens de rotation du moteur de l'aspiration.

	Puissance moteur (kW)	Alimentation	Vitesse (tr/mn)	Débit d'air (m³/h)	Dépression (mm H2O)	Niveau sonore (dB)	Hauteur x Largeur x Profondeur (mm)	Poids (kg)	Référence
ASP4	0,35	400 V tri	2800	700	70	74	500 x 450 x 720	18	20105053

8.2. BANDES

Gamme disponible :

	Longueur x Largeur (mm)	Grains	Type	Référence
343 S	1500 x 120	40	Zirconium	10906048
		60	Zirconium	10906049
		80	Zirconium	10906044
		120	Zirconium	10906062
	1500 x 120	40	Corindon	10906001
		60	Corindon	10906004
		80	Corindon	10906002
		120	Corindon	10906056



8.3. DISQUES

Gamme disponible :

	Diamètre (mm)	Grains	Type	Référence
343 S	350	40	Corindon	10906009
		60	Corindon	10906010
		80	Corindon	10906011
		120	Corindon	10906012



9. VUES ECLATEES

VUE ECLATEE COTE BANDE

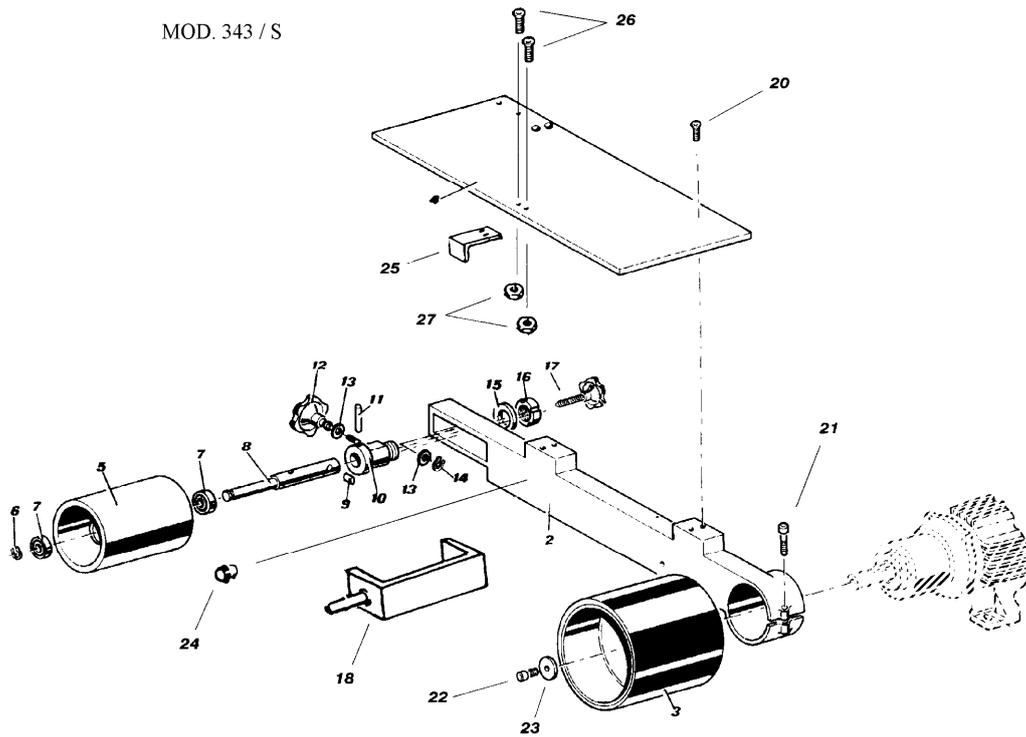
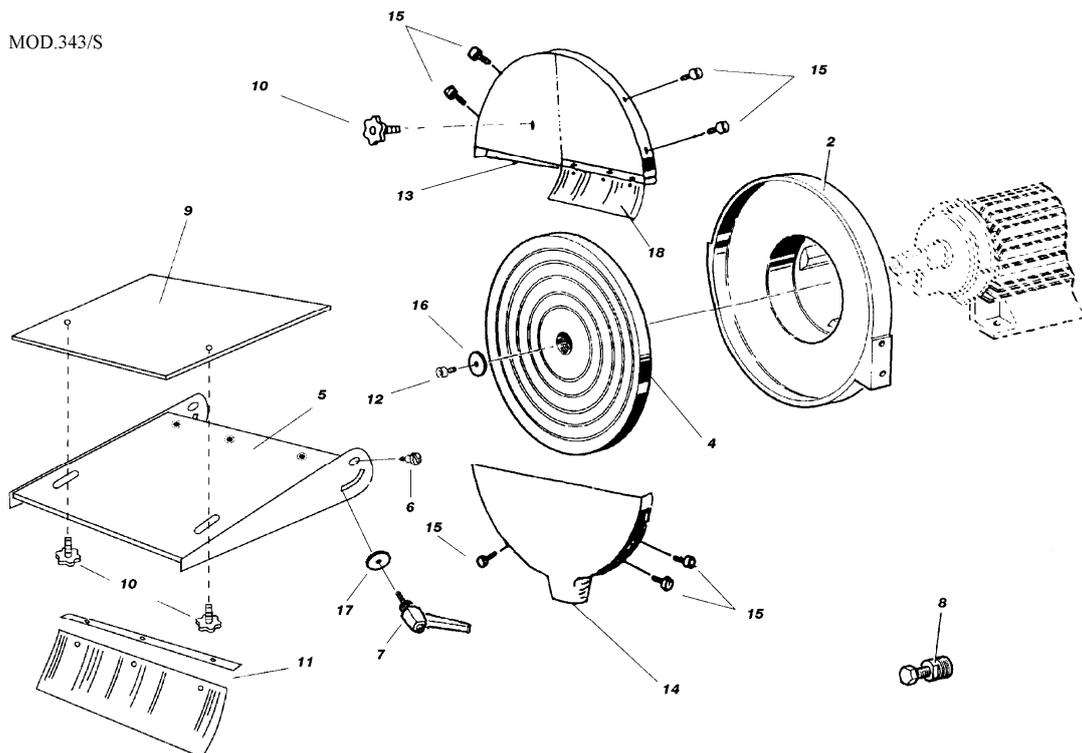


Figure 4

NOMENCLATURE COTE BANDE

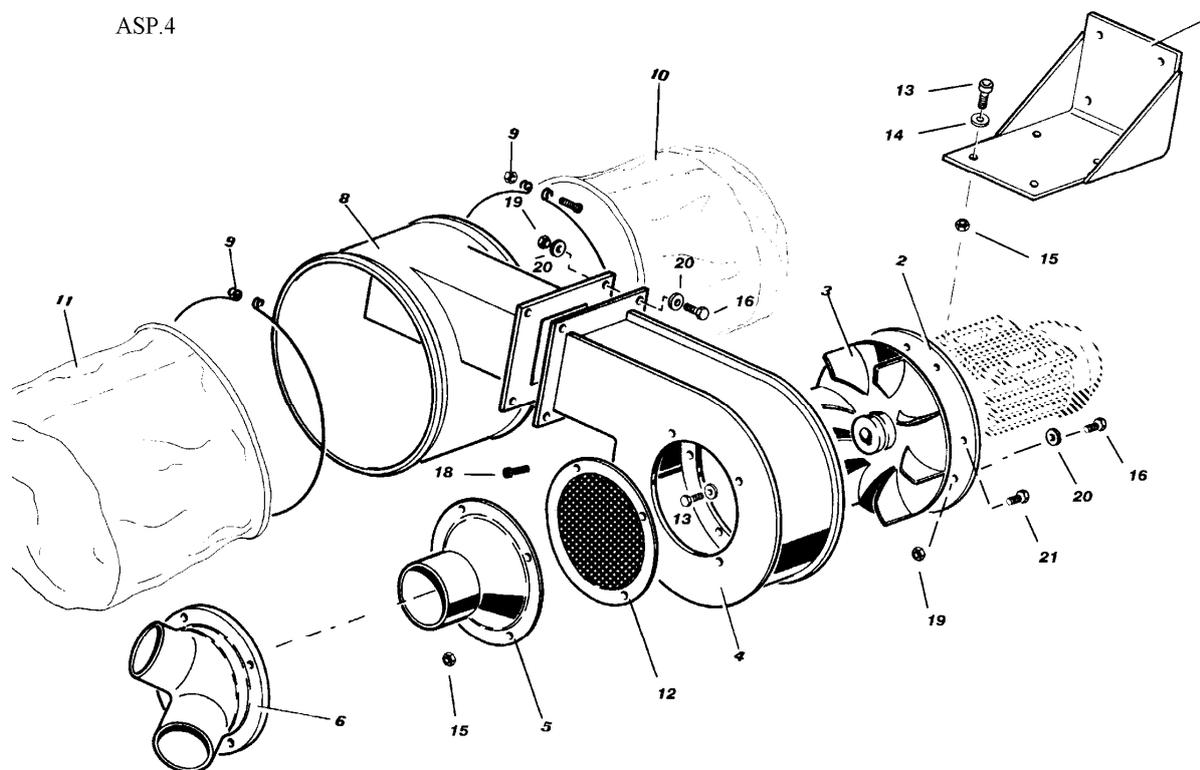
Repère	Désignation	Observation
3	Poulie motrice	
5 à 17	Poulie de tension complète + kit de réglage Toile graphite (410 x 120 mm)	Rep. 5 à 17

VUE ECLATEE COTE DISQUE



VUE ECLATEE ASPIRATION ASP.4 (en option)

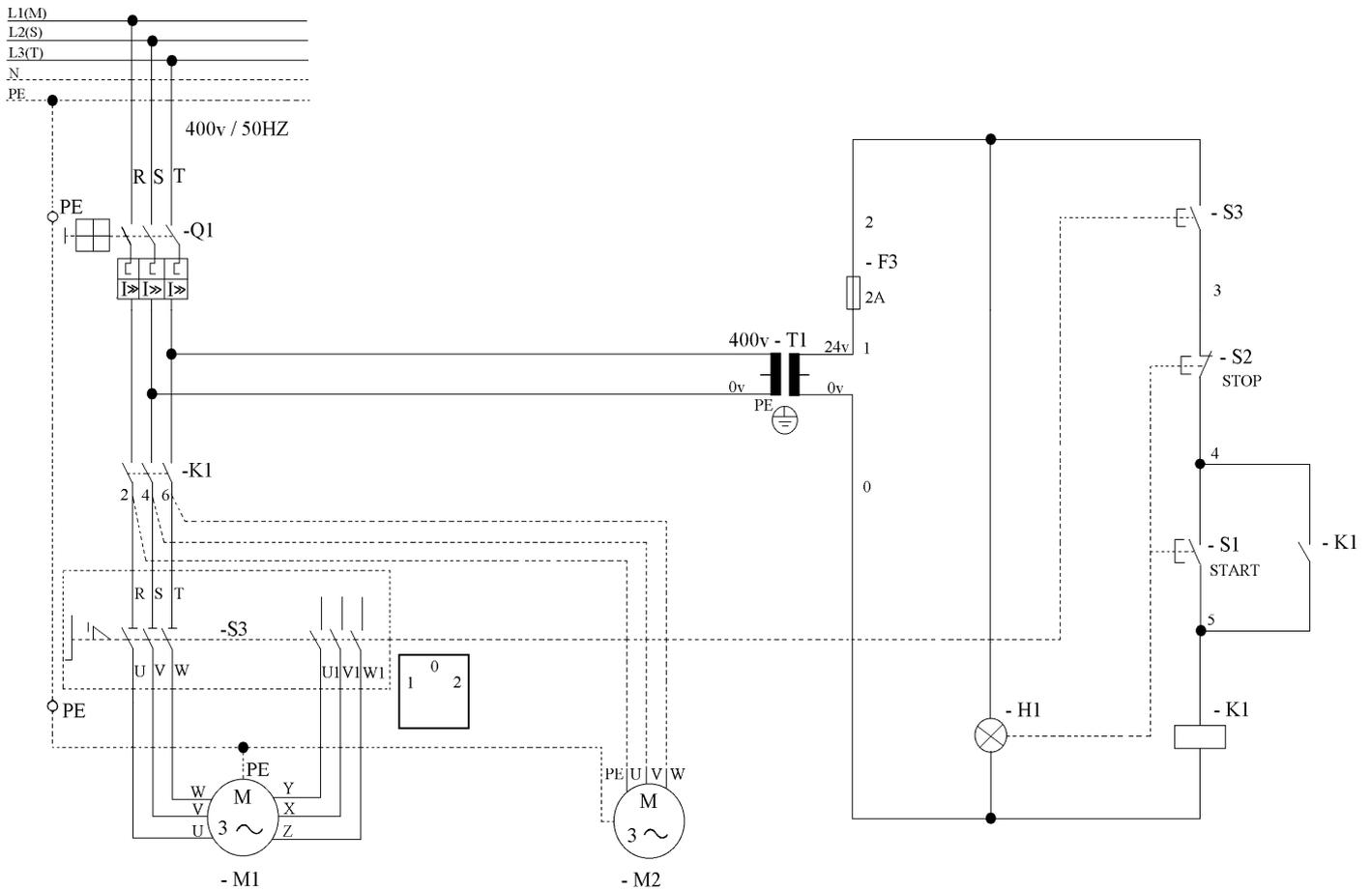
ASP.4



NOMENCLATURE ASPIRATION ASP.4 (en option)

Repère	Désignation
1	Base de fixation
2	Support moteur
3	Hélice
4	Corps
5	Buse d'aspiration simple
6	Buses d'aspiration double
8	Support sac/filtre
9	Collier de serrage
10	Sac/filtre
11	Sac/filtre
12	Grille
13	Vis
14	Rondelle
15	Ecrou
16	Vis
18	Vis
19	Ecrou
20	Ecrou
21	Vis

10. SCHEMA ELECTRIQUE



NOMENCLATURE SCHEMA ELECTRIQUE

- Q1 : Disjoncteur magnéto-thermique
- K1 : Contacteur
- M1 : Moteur ponceuse
- M2 : Moteur aspiration (ASP.4 en option)
- T1 : Transformateur
- F3 : Fusible 2A
- S1 : Interrupteur de mise en marche
- S2 : Interrupteur d'arrêt
- S3 : Commutateur
- H1 : Voyant de mise sous tension

11. NIVEAU SONORE

Les données relatives au niveau de bruit émis par cette machine pendant le processus de travail dépendent du type de matériau, du diamètre et du type d'outil utilisé. Pour cette raison, les données des mesures sont relatives.

Le risque de lésions auditives chez l'opérateur est fonction du temps d'exposition au bruit.

L'opérateur doit porter un casque antibruit ou autres moyens individuels de protection appropriés lorsque la puissance acoustique dépasse 85 dB sur le lieu de travail.

- Niveau de puissance acoustique : **L_{wA} = 80 dB (A)**.

Le calcul de la puissance acoustique a été effectué en tenant compte des facteurs tels que : la réverbération du lieu d'essai, l'absorption de bruits au sol et autres qui peuvent interférer dans les mesures. Cette estimation permet d'affirmer que sur les valeurs obtenues, le degré d'erreur serait autour de 3 dB(A).

Les valeurs données sont des niveaux d'émission et pas nécessairement des niveaux permettant le travail en sécurité. Bien qu'il existe des corrélations entre les niveaux d'émission et les niveaux d'exposition, celle-ci ne peut être utilisée de manière fiable pour déterminer si des précautions supplémentaires sont nécessaires. Les paramètres qui influencent les niveaux réels d'exposition comprennent les caractéristiques de l'atelier, les autres sources de bruit, etc., c'est à dire le nombre de machines et des procédés de fabrication voisins. De plus, les niveaux d'exposition admissibles peuvent varier d'un pays à l'autre. Cependant, cette information permet à l'utilisateur de la machine de faire une meilleure évaluation des risques.



12. NIVEAU VIBRATIONS

Les données relatives aux vibrations transmises par cette machine pendant le processus de travail dépendront du type de matériau à poncer et du type de bande/disque. Pour cette raison, les données des mesures sont relatives.

- Dose horaire de vibrations main/bras pendant une période de 8 heures transmise par la ponceuse en ponçage d'une pièce en fer 30x50 mm =

Valeur moyenne 3,83 m/s²

Valeur maximum 5,39 m/s²

13. PROTECTION DE L'ENVIRONNEMENT

Votre appareil contient de nombreux matériaux recyclables. Ce logo indique que les appareils usagés ne doivent pas être mélangés avec d'autres déchets.

Le recyclage des appareils sera ainsi réalisé dans les meilleures conditions, conformément à la Directive Européenne 2012/19/CE sur les déchets d'équipement électriques et électroniques.

Adressez-vous à votre mairie ou à votre revendeur pour connaître les points de collecte des appareils usagés les plus proches de votre domicile.

Nous vous remercions pour votre collaboration à la protection de l'environnement.



14. GARANTIE

Dans le cas d'une prise sous garantie, celle-ci s'effectuera uniquement auprès d'un service après-vente agréé. Le matériel est garanti 3 ans à compter de sa date d'achat par l'utilisateur.

La facture faisant office de bon de garantie est à conserver. La garantie consiste uniquement à réparer ou remplacer gratuitement les pièces défectueuses ; après expertise du constructeur.

La garantie exclut toute responsabilité pour les dommages occasionnés par l'utilisateur ou par un réparateur non agréé par la société SIDAMO.

La garantie ne couvre pas les dommages consécutifs, directs ou indirects, matériels ou immatériels, causés aux personnes ou aux choses à la suite des pannes ou arrêts de l'appareil.

La garantie ne peut être accordée à la suite de :

- Une utilisation anormale.
- Une manœuvre erronée.
- Une modification électrique.
- Un défaut de transport, de manutention ou d'entretien.
- L'utilisation de pièces ou d'accessoires non d'origine.
- Des interventions effectuées par du personnel non agréé.
- L'absence de protection ou dispositif sécurisant l'opérateur.

Le non-respect des consignes précitées exclut votre machine de notre garantie.

Les marchandises voyagent sous la responsabilité de l'acheteur à qui il appartient d'exercer tout recours à l'encontre du transporteur dans les formes et délais légaux.

15. DECLARATION DE CONFORMITE

DECLARATION CE DE CONFORMITE « ORIGINALE »

Le [Constructeur/Importateur] soussigné :

SIDAMO

Z.I. DES GAILLETROUS - 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR

Déclare que la machine neuve ci-après :

- Désignation : PONCEUSE A BANDE COMBINÉE
- Marque : **SIDAMO**
- Type : 343 S
- Référence : 20105051
- N° de série :

Est conforme aux exigences essentielles de sécurité qui lui sont applicables :

- Directive Machine 2006/42/CE
- Directive Basse Tension 2014/35/UE
- Directive Compatibilité Electromagnétique 2014/30/UE
- Directive DEEE 2012/19/UE
- Directive RoHS 2015/863/UE
- REACH 1907/2006
- Directive Bruit 2003/10/CE
- Directive Vibrations 2002/44/CE

Fait à la Chaussée-Saint-Victor
Le



JÉRÔME GERMAIN
Directeur Général

Personne autorisée à constituer le dossier technique :

- M. GERMAIN - SIDAMO - Z.I. DES GAILLETROUS - 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR

 <p>SIDAMO OUTILS & SERVICES TECHNIQUES</p> <p>Z.I. DES GAILLETROUS - 41260 LA CHAUSSÉE-SAINT-VICTOR Tél : 02 54 90 28 28 - Fax : 0 897 656 510 - Mail : sidamo@sidamo.com - www.sidamo.com Entreprise certifiée ISO 9001 - ISO 14001</p>	<p>SERVICE UTILISATEUR Tél : 02 54 74 02 16</p>
<p>Dans le souci constant d'améliorer la qualité de ses produits, SIDAMO se réserve le droit d'en modifier les caractéristiques. Les informations, les photos, les vues éclatées et les schémas contenus dans ce document ne sont pas contractuels.</p>	<p>Edition septembre 2019 Notice 343S</p>