

## 2504 : Appareil à battre les collets

### Description



Appareil pour tube cuivre recuit.

Les alésages de cette matrice sont chanfreinés à 90° sur une face pour former les collets coniques avec la toupie et à angle cassé sur l'autre face, pour obtenir les collets plats à l'aide des mandrins et après préformage à la toupie conique.

4 goujons opposés facilitent la pose entre les mors d'un étau parallèle. Outils phosphatés.

Livré avec une toupie et des mandrins simples et étagés dans un coffret plastique.



### Références

Ref	Composition du produit	kg
250401	Matrice pour tube Ø ext : 6 - 8 - 10 - 12 - 14 mm, Toupie à 90° pour tube Ø ext : 6 à 14 mm, Mandrin simple de 10 et 12 mm, Mandrin étagée de 8 à 14 mm	1,350
250402	Matrice pour tube Ø ext : 10 - 12 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 mm, Toupie à 90° pour tube Ø ext : 10 à 22 mm, Mandrin simple de 16 mm, Mandrin étagée de 10 et 18, de 12 et 20 et de 15 et 22 mm	3,440
250403	Matrice pour tube Ø ext : 10 - 12 - 14 - 16 - 18 - 20 - 22 mm, Toupie à 90° pour tube Ø ext : 10 à 22 mm, Mandrin simple de 16 mm, Mandrin étagée de 10 et 18, de 12 et 20 et de 14 et 22 mm	3,400

